

KATALOG

VER.2

2026



MAGNUM
WELDING

PRODUCENT URZĄDZEŃ

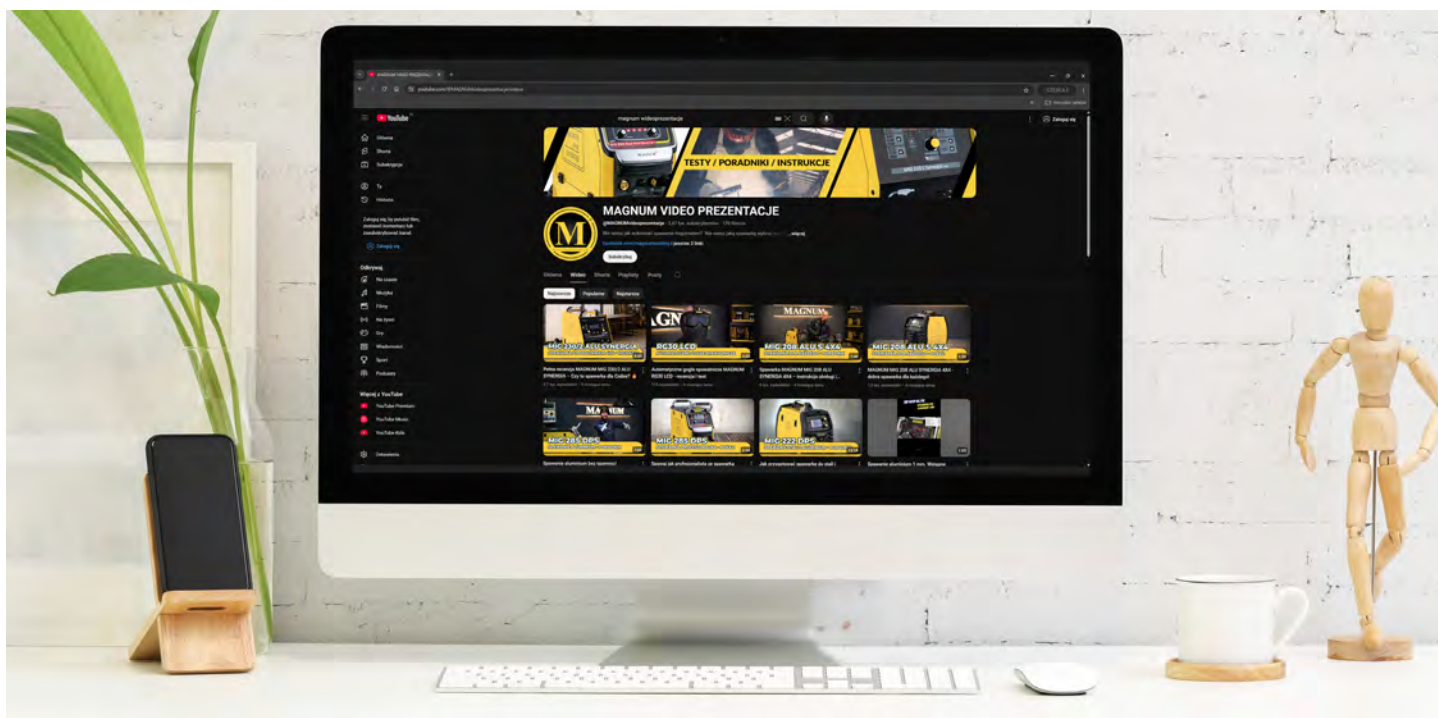
MAGNUM®

NEW WELDING TECHNOLOGY

marketing@magnum-welding.pl

www.magnum-welding.com

Odwiedź nasz oficjalny kanał **YouTube!**



Znajdziesz tam poradniki, testy i instrukcje dotyczące naszych urządzeń, które pomogą Ci wykorzystać pełen potencjał naszych produktów. Zachęcamy do subskrybowania, obserwowania i udostępniania naszych materiałów – **bądź na bieżąco!**



magnum video prezentacje

Spis treści

str. 6	SPAWALNICTWO
str. 8-10	SPAWARKI MMA
str. 11-14	SPAWARKI TIG DC I AC/DC
str. 15	SPAWARKI MIG/MAG
str. 16-20	SPAWARKI TRADYCYJNE
str. 21-25	SPAWARKI SYNERGICZNE
str. 26-33	SPAWARKI PULS / SYNERGIA
str. 34	LASERY
str. 35-37	PRZECINARKI PLAZMOWE
str. 38-40	URZĄDZENIA SPECJALISTYCZNE
str. 41	OSPRZĘT SPAWALNICZY
str. 42-43	TARCZE / PRZYŁBICE SPAWALNICZE
str. 44-46	REDUKTORY BUTLOWE
str. 46-47	ZACISKI BIEGUNOWE
str. 47-49	UCHWYTY SPAWALNICZE / DO CIĘCIA PLAZMĄ
str. 50-55	SCHEMATY UCHWYTÓW
str. 56-60	PALNIKI PROPANOWE
str. 61-63	AKCESORIA SPAWALNICZE I OBROTNIKI
str. 64	UKOSOWARKI DO RUR
str. 65-73	MATERIAŁY SPAWALNICZE
str. 74-77	PROSTOWNIKI I ROZRUCHY
str. 78	PNEUMATYKA I NARZĘDZIA
str. 80-85	KOMPRESORY
str. 85-86	OSPRZĘT DO KOMPRESORÓW
str. 87-94	NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE
str. 94-96	WĘŻE PNEUMATYCZNE
str. 96-99	ELEMENTY PRZYGOTOWANIA POWIETRZA
str. 100-104	ARMATURA
str. 104-105	OSPRZĘT DO ZBIORNIKÓW CIŚNIENIOWYCH
str. 106	WYŁĄCZNIKI CIŚNIENIOWE
str. 107	CZĘŚCI SERWISOWE DO KOMPRESORÓW
str. 108-109	MANOMETRY
str. 110-113	SZLIFIERKI STOŁOWE / WCIĄGARKI ELEKTRYCZNE / WIERTARKI
str. 113	IMADŁA I ŚCISKI
str. 114	AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE
str. 115-117	FREZY DO SZLIFIEREK TRZPIENIOWYCH

Marka MAGNUM® NEW WELDING TECHNOLOGY zastrzega sobie prawo do zmian w asortymencie produktów bez uprzedniego powiadomienia. Niniejszy katalog ma charakter informacyjny i nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 Kodeksu Cywilnego. Zawartość katalogu jest chroniona prawem autorskim zgodnie z ustawą o prawie autorskim i prawach pokrewnych. Kolory urządzeń prezentowanych w katalogu mogą różnić się od rzeczywistych, a zdjęcia użyte w materiałach reklamowych mogą odbiegać od faktycznego wyglądu produktów. Opis, ilustracje, specyfikacje oraz wyposażenie mogą ulec zmianie w momencie wysyłki. Ostateczna specyfikacja produktów, w tym ich cena i dostępność, mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.

S
P
A
W
A
L
N
I
C
T
W
O



SPAWARKI MMA

Słowniczek spawacza - przydatne informacje na temat funkcji spawarek MMA.



ANTI STICK - jest to funkcja przeciwzwarceniowa. W razie błędu spawacza podczas spawania lub wystąpienia „przyklejenia” elektrody do materiału spawanego następuje obniżenie wartości prądu spawania co jednocześnie ułatwia oderwanie elektrody.

ARC FORCE - jest to funkcja ułatwiająca prowadzenie i utrzymanie łuku elektrycznego. Dodatkowo umożliwia uzyskanie małej ilości odprysków.

HOT START - jest to funkcja ułatwiająca inicjację łuku elektrycznego. W momencie styku elektrody z materiałem spawanym następuje chwilowy wzrost prądu spawania ponad zadaną wartość, co ułatwia zajarzenie łuku elektrycznego.

VRD - jest to funkcja redukująca napięcie wyjściowe do bezpiecznego poziomu, gdy urządzenie nie pracuje, ale jest podłączone do sieci zasilającej - stanowi dodatkowe zabezpieczenie spawacza przed porażeniem prądem elektrycznym.



magnumofficial



magnum_welding



magnumwelding



magnum video prezentacje

POWER VIP 5000 LCD

LCD

KOD: U I VIP 5000 LCD

- tryb synergiczny
- wybór średnicy elektrody
- HOT START
- ARC FORCE
- ANTI STICK
- VRD
- TIG LIFT

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	66 V
średnica elektrody	1.6-5.0 mm
zabezpieczenie	20 A (C/D)
chłodzenie urządzenia	powietrzem
waga	2.5 kg

POWER VIP 6000 LCD

LCD

KOD: U I VIP 6000 LCD

- tryb synergiczny
- wybór średnicy elektrody
- HOT START
- ARC FORCE
- ANTI STICK
- VRD
- TIG LIFT

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	66 V
średnica elektrody	1.6-5.0 mm
zabezpieczenie	20 A (C/D)
chłodzenie urządzenia	powietrzem
waga	4.0 kg

SNAKE 200 P


KOD: U I SNA 200PK

- HOT START
- ANTI STICK

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	59 V
średnica elektrody	1.6-4.0 mm
zabezpieczenie	20 A (C)
chłodzenie urządzenia	powietrzem
waga	4.8 kg

SNAKE 200 P (II)

LED

KOD: U I SNA 200IIV

- HOT START
- ANTI STICK

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	65 V
średnica elektrody	1.0-5.0 mm
zabezpieczenie	25 A (C/D)
chłodzenie urządzenia	powietrzem
waga	5.3 kg

SNAKE 200 I


KOD: U I SNA200IAL

- tryb synergiczny
- wybór średnicy elektrody
- HOT START
- ARC FORCE
- ANTI STICK
- VRD
- TIG LIFT
- aluminiowa walizka transportowa

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	67 V
średnica elektrody	1.6-4.0 mm
zabezpieczenie	20 A (C)
chłodzenie urządzenia	powietrzem
waga	3.0 kg

SNAKE 200 P (S)

LED


KOD: **U I SNA 200PS**

- HOT START
- ANTI STICK

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	87 V
średnica elektrody	1.6-4.0 mm
zabezpieczenie	25 A (C)
chłodzenie urządzenia	powietrzem
waga	4.5 kg

SNAKE 200 LED V2

LED


KOD: **U I SNA 200LD V2**

- wybór średnicy elektrody
- HOT START - regulowany
- ARC FORCE - regulowany
- VRD
- TIG LIFT

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	60 V
średnica elektrody	1.6-4.0 mm
zabezpieczenie	20 A (C/D)
chłodzenie urządzenia	powietrzem
waga	5.4 kg

VIPER 205 DIGITAL

LED


KOD: **U I VIP 205AD**

- HOT START
- ANTI STICK

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	66 V
średnica elektrody	1.6-4.0 mm
zabezpieczenie	25 A (C)
chłodzenie urządzenia	powietrzem
waga	8.0 kg

SNAKE 225

LED


KOD: **U I SNA 225**

- HOT START
- ARC FORCE - regulowany
- ANTI STICK

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	68 V
średnica elektrody	1.6-4.0 mm
zabezpieczenie	25 A (C)
chłodzenie urządzenia	powietrzem
waga	5.0 kg

SNAKE 230 PROFI

LED


KOD: **U I SNA 230 PRO**

- HOT START
- ARC FORCE - regulowany
- ANTI STICK
- VRD

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	230 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	65 V
średnica elektrody	1.6-5.0 mm
zabezpieczenie	25 A (C/D)
chłodzenie urządzenia	powietrzem
waga	5.2 kg

SNAKE 270 LED V2

LED


KOD: U I SNA 270LD V2

- wybór średnicy elektrody
- HOT START - regulowany
- ARC FORCE - regulowany
- VRD
- TIG LIFT

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	250 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	67 V
średnica elektrody	1.6-5.0 mm
zabezpieczenie	16 A (C/D)
chłodzenie urządzenia	powietrzem
waga	6.5 kg

SNAKE 320 LED V2

LED


KOD: U I SNA 320LD V2

- wybór średnicy elektrody
- HOT START - regulowany
- ARC FORCE - regulowany
- VRD
- TIG LIFT

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	300 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	67 V
średnica elektrody	1.6-6.0 mm
zabezpieczenie	20 A (C/D)
chłodzenie urządzenia	powietrzem
waga	10.2 kg

SNAKE 405 LED V2

LED


KOD: U I SNA 405LD V2

- wybór średnicy elektrody
- HOT START - regulowany
- ARC FORCE - regulowany
- VRD
- TIG LIFT

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	400 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	90 V
średnica elektrody	1.6-6.0 mm
zabezpieczenie	25 A (C/D)
chłodzenie urządzenia	powietrzem
waga	14.5 kg



CIEKAWOSTKA!

W METODZIE MMA (MANUAL METAL ARC) GAZ OCHRONNY POWSTAJE SAMOCZYNNIE – NIE JEST POTRZEBNA BUTLA.

OTULINA ELEKTRODY PODCZAS SPALANIA TWORZY CHMURĘ GAZÓW OCHRONNYCH I WARSTWĘ ŻUŻŁA, KTÓRE ZABEZPIECZAJĄ CIEPŁY METAL PRZED TLENEM I AZOTEM Z POWIETRZA.

DZIĘKI TEMU SPAWANIE MMA MOŻNA PROWADZIĆ NA ZEWNĄTRZ, NAWET PRZY WIETRZE CZY NISKIEJ TEMPERATURZE, BEZ RYZYKA ZANIECZYSZCZENIA SPOINY.

TO WŁAŚNIE TA CECHA SPRAWIA, ŻE SPAWANIE ELEKTRODĄ OTULONĄ OD PONAD WIEKU POZOSTAJE NIEZASTĄPIONE W BUDOWNICTWIE, NAPRAWACH TERENOWYCH I CIĘŻKIM PRZEMYSŁE.

SPAWARKI TIG DC I AC/DC

Słowniczek spawacza - przydatne informacje na temat funkcji spawarek TIG AC/DC.



HF - system bezstykowej inicjacji łuku elektrycznego, wykorzystywany w spawarkach TIG i przecinarkach plazmowych. Zajarzenie łuku elektrycznego nie wymaga fizycznego kontaktu elektrody ze spawanym materiałem.

PULS - funkcja umożliwiająca spawanie prądem o zmiennym natężeniu. Prąd spawania przechodzi od górnej wartości do dolnej z określoną, regulowaną częstotliwością.

2T/4T - funkcje zmieniające „zachowanie się” urządzenia po wciśnięciu przycisku start spawania na uchwycie.

2T - wciśnięcie przycisku sterowania rozpoczyna pracę, a zwolnienie przycisku kończy pracę.

4T - wciśnięcie, a następnie zwolnienie przycisku rozpoczyna pracę, kolejne wciśnięcie i zwolnienie kończy pracę.

AC - spawanie prądem przemiennym stosuje się do łączenia elementów wykonanych z aluminium i jego stopów bądź magnezu. Pół-fala dodatnia pozwala na przebicie wierzchniej warstwy tlenków, ale obciąża ciepłnie elektrodę. Natomiast pół-fala ujemna, której towarzyszy spadek temperatury elektrody i przepływ ciepła do spawanego elementu, sprzyja głębszej penetracji łuku. Regulując balans fali (balans AC) można precyzyjnie dostosować proporcje między działaniem rozpraszającym a penetrującym łuku elektrycznego.

DC - polaryzacja prądu jest stała. Dzięki temu spawanie w DC pozwala na łatwiejsze prowadzenie łuku, zapewnia czyste, gładkie i wolne od odprysków spawanie. Stosowane przy spawaniu stali czarnej i nierdzewnej.

BI-LEVEL - spawanie z możliwością przechodzenia pomiędzy różnymi wartościami prądu spawania (bez konieczności przerywania spawania).



magnumofficial



magnum_welding



magnumwelding



magnum video prezentacje

THF 201 PULS

LED DC

KOD: U I THF201P D

- spawanie TIG | MMA
- funkcja PULS
- częstotliwość pulsacji
- wpływ gazu po - regulowany
- 2T/4T

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	65 V
zabezpieczenie	25 A (C)
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
zajaznienie łuku	bezstykowe HF
waga	8.5 kg

THF MIG 202P AC/DC SYN

LCD AC/DC

KOD: U I THF202MIG LCD

- spawanie TIG | MIG/MAG | MMA | PUNKTOWE
- funkcja PULS
- tryb synergiczny (16 programów) | manualny
- regulowana indukcyjność
- wbudowana pamięć
- korekta wartości prądu szczytowego i bazowego
- wybór kształtu fali w AC
- częstotliwość AC - regulowana
- balans AC - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- prąd początkowy i końcowy - regulowany
- wpływ gazu przed i po - regulowany
- czas narastania/opadania prądu - regulowany
- 2T/4T, ARC FORCE, HOT START, BI-LEVEL

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	75 V
zabezpieczenie	20 A (C)
balans pulsacji	5-95%
częstotliwość pulsacji	0.5-999 Hz
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
zajaznienie łuku	bezstykowe HF
waga	20.0 kg

THF 203P DC PRO

LED DC

KOD: U I THF 203P

- spawanie TIG | MMA
- funkcja PULS
- prąd początkowy i końcowy - regulowany
- wpływ gazu przed i po - regulowany
- czas narastania prądu spawania - regulowany
- czas opadania prądu spawania - regulowany
- 2T/4T
- stabilny łuk od 5 A

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	64 V
zabezpieczenie	25 A (C)
balans pulsacji	10-90%
częstotliwość pulsacji	0.1-100 Hz
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
zajaznienie łuku	bezstykowe HF
waga	6.0 kg

THF 206 P

LED DC

KOD: U I THF 206 P

- spawanie TIG | MMA | PUNKTOWE
- funkcja PULS
- częstotliwość pulsacji - regulowana
- balans pulsacji - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- prąd początkowy i końcowy - regulowany
- wpływ gazu przed i po - regulowany
- czas narastania prądu spawania - regulowany
- czas opadania prądu spawania - regulowany
- bezstykowe zajaznienie łuku HF
- 2T/4T, ARC FORCE

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	62 V
zabezpieczenie	25 A (C)
balans pulsacji	10-90%
częstotliwość pulsacji	0.5-200 Hz
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
zajaznienie łuku	bezstykowe HF
waga	6.0 kg

THF 208P DC

LED DC

KOD: U I THF 208P DC

- spawanie TIG | MMA | PUNKTOWE
- funkcja PULS
- częstotliwość pulsacji - regulowana
- balans pulsacji - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- prąd początkowy i końcowy - regulowany
- wpływ gazu przed i po - regulowany
- czas narastania prądu spawania - regulowany
- czas opadania prądu spawania - regulowany
- bezstykowe zajaznienie łuku HF
- 2T/4T, ARC FORCE, VRD, ANTI STICK

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	65 V
zabezpieczenie	25 A (C)
balans pulsacji	20-80%
częstotliwość pulsacji	0.1-200 Hz
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
zajaznienie łuku	bezstykowe HF
waga	5.2 kg

THF 220S AC/DC

LED AC/DC

KOD: U I THF220SAC

- spawanie TIG | MMA | PUNKTOWE
- funkcja PULS
- częstotliwość pulsacji AC - regulowana
- balans AC - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- prąd początkowy i końcowy - regulowany
- wypływ gazu przed i po - regulowany
- czas narastania prądu spawania - regulowany
- czas opadania prądu spawania - regulowany
- bezstykowe zajarzenie łuku HF
- 2T/4T, ARC FORCE, ANTI STICK
- podświetlana średnica elektrody

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	67 V
zabezpieczenie	25 A (C)
balans pulsacji	1-99%
częstotliwość pulsacji	0.2-200 Hz
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
zajarzenie łuku	bezstykowe HF
waga	9.0 kg

THF 223P AC/DC

LCD AC/DC

KOD: U I THF223P ACDC

- spawanie TIG | TIG MIX | MMA | PUNKTOWE
- funkcja PULS
- funkcja SMART GAZ
- wybór kształtu fali w AC
- częstotliwość AC - regulowana
- podwójny balans pulsacji - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- prąd początkowy i końcowy - regulowany
- wypływ gazu przed i po - regulowany
- czas narastania/opadania prądu - regulowany
- możliwość sterowania nożnego
- 2T/4T, ARC FORCE, HOT START, BI-LEVEL

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	70 V
zabezpieczenie	25 A (C)
balans pulsacji	5-95%
częstotliwość w AC	250 Hz
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
zajarzenie łuku	bezstykowe HF
waga	11.5 kg

THF 224P AC/DC

LED AC/DC

KOD: U I THF224P

- spawanie TIG | MMA | PUNKTOWE
- funkcja PULS
- częstotliwość pulsacji AC - regulowana
- balans AC - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- prąd początkowy i końcowy - regulowany
- wypływ gazu przed i po - regulowany
- czas narastania prądu spawania - regulowany
- czas opadania prądu spawania - regulowany
- bezstykowe zajarzenie łuku HF
- 2T/4T, ARC FORCE, ANTI STICK

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	67 V
zabezpieczenie	25 A (C)
balans pulsacji	1-99%
częstotliwość pulsacji	0.2-200 Hz
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
zajarzenie łuku	bezstykowe HF
waga	9.0 kg

THF 235 PULS AC/DC

LCD AC/DC

KOD: U I THF 235P

- spawanie TIG | MMA | PUNKTOWE | MIKROTIG
- funkcja PULS
- TIG MIX AC DC oraz MIX przebiegów w AC
- podwójna funkcja usuwania tlenków z jeziorka
- wybór kształtu fali w AC
- częstotliwość AC - regulowana
- podwójny balans pulsacji - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- prąd początkowy i końcowy - regulowany
- wypływ gazu przed i po - regulowany
- czas narastania/opadania prądu - regulowany
- głębokość wtopu - regulowana
- 2T/4T, ARC FORCE, HOT START, VRD, ANTI STICK

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	72 V
zabezpieczenie	25 A (C)
balans pulsacji	10-90%
częstotliwość AC	0.5-200 Hz
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
zajarzenie łuku	bezstykowe HF
waga	13.0 kg

THF 238P AC/DC PRO-X

LED AC/DC

KOD: U I THF238PRO-X

- spawanie TIG | MMA | PUNKTOWE
- funkcja PULS
- wybór kształtu fali w AC
- częstotliwość AC - regulowana
- balans pulsacji i polaryzacji AC - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- prąd początkowy i końcowy - regulowany
- wypływ gazu przed i po - regulowany
- czas narastania prądu spawania - regulowany
- czas opadania prądu spawania - regulowany
- 2T/4T, ARC FORCE, HOT START, BI-LEVEL

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	70 V
zabezpieczenie	25 A (C)
balans pulsacji	5-95%
częstotliwość pulsacji	0.5-999 Hz
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
zajarzenie łuku	bezstykowe HF
waga	10.0 kg

THF 238P AC/DC PRO LCD

LCD AC/DC



KOD: **U I THF238P LCD V2**

- spawanie TIG | MMA | PUNKTOWE | MIKROTIG
- funkcja PULS
- TIG MIX AC DC oraz MIX przebiegów w AC
- inicjacja łuku ze zwiększoną pulsacją o +20%
- wybór kształtu fali w AC
- częstotliwość AC - regulowana
- balans pulsacji i polaryzacji AC - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- prąd początkowy i końcowy - regulowany
- wypływ gazu przed i po - regulowany
- czas narastania/opadania prądu - regulowany
- głębokość wtopu - regulowana
- 2T/4T, ARC FORCE, HOT START, BI-LEVEL
- sterowanie nożne (opcjonalnie)

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	70 V (7.9 VRD)
zabezpieczenie	25 A (C)
balans pulsacji	10-90%
częstotliwość w AC	200 Hz
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
zajaznienie łuku	bezstykowe HF
waga	16.0 kg

THF 335P AC/DC V2

LED AC/DC



KOD: **U I THF335P V2 SUCHY**

- spawanie TIG | MMA
- funkcja PULS
- częstotliwość AC - regulowana
- balans pulsacji i polaryzacji AC - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- prąd początkowy i końcowy - regulowany
- prąd szczytowy i narastania - regulowany
- wypływ gazu przed i po - regulowany
- czas narastania prądu spawania - regulowany
- czas opadania prądu spawania - regulowany
- 2T/4T

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	315 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	68 V
zabezpieczenie	25 A (C)
balans pulsacji	20-50%
częstotliwość pulsacji	0.5-100 Hz
chłodzenie urządzenia	powietrzem
chłodzenie uchwytu	ciecz
zajaznienie łuku	bezstykowe HF
pojemność chłodnicy	5 litrów
waga	24.0 kg

THF 335P AC/DC V2

LED AC/DC



KOD: **U I THF335P W8 V2**

- spawanie TIG | MMA
- funkcja PULS
- częstotliwość AC - regulowana
- balans pulsacji i polaryzacji AC - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- prąd początkowy i końcowy - regulowany
- prąd szczytowy i narastania - regulowany
- wypływ gazu przed i po - regulowany
- czas narastania prądu spawania - regulowany
- czas opadania prądu spawania - regulowany
- 2T/4T
- wbudowana chłodnica
- zdalne sterowanie nożne

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	315 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	68 V
zabezpieczenie	25 A (C)
balans pulsacji	20-50%
częstotliwość pulsacji	0.5-100 Hz
chłodzenie urządzenia	powietrzem
chłodzenie uchwytu	ciecz
zajaznienie łuku	bezstykowe HF
pojemność chłodnicy	5 litrów
waga	46.0 kg

THF 400P AC/DC

LED AC/DC



KOD: **U I THF400P W8 V2**

- spawanie TIG | MMA
- funkcja PULS
- **DUAL POWER - podwójny układ IGBT**
- wysoka sprawność 80%
- częstotliwość AC - regulowana
- balans pulsacji i polaryzacji AC - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- prąd początkowy i końcowy - regulowany
- prąd szczytowy i narastania - regulowany
- wypływ gazu przed i po - regulowany
- czas narastania prądu spawania - regulowany
- czas opadania prądu spawania - regulowany
- 2T/4T
- wbudowana chłodnica
- zdalne sterowanie nożne

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	400 A
sprawność	80%
napięcie biegu jałowego	72 V
zabezpieczenie	32 A (C)
balans pulsacji	20-50%
częstotliwość pulsacji	0.5-100 Hz
chłodzenie urządzenia	powietrzem
chłodzenie uchwytu	ciecz
zajaznienie łuku	bezstykowe HF
pojemność chłodnicy	5 litrów
waga	74.0 kg

SPAWARKI MIG/MAG

Słowniczek spawacza - przydatne informacje na temat funkcji spawarek MIG/MAG.



SYNERGIA - algorytm stosowany w urządzeniach MIG-MAG ułatwiający prawidłowe ustawienie parametrów spawania.

LUTOSPAWANIE - to proces łączenia metali pośredni pomiędzy lutowaniem twardym a spawaniem, stosowany głównie przy łączeniu ocynkowanych blach, nie powodujący wypalania ochronnej warstwy ocynku.

NO-GAS - funkcja umożliwiająca spawanie drutem samoosłonowym.

POJEDYNCZY PULS - pojedynczym pulsem określamy funkcję spawarki umożliwiającą spawanie prądem pulsacyjnym czyli dwoma wartościami prądu generowanego przez urządzenie spawalnicze. Pierwsza podtrzymuje łuk elektryczny i prowadzi do stopienia metalu oraz elektrody. Druga wartość odpowiada za prawidłowy przepływ metalu do jeziora spawalniczego.

PODWÓJNY PULS - to określenie funkcji spawania impulsowego, w tym przypadku można regulować poziom pulsacji prądu oraz szybkość podawania drutu (w procesie tym bierze udział również podajnik). Podwójny puls pozwala pozytywnie wpłynąć na estetykę oraz jakość spoin.

2T/4T - funkcje zmieniające „zachowanie się” urządzenia po wciśnięciu przycisku start spawania na uchwycie.

2T - wciśnięcie przycisku sterowania rozpoczyna pracę a zwolnienie przycisku kończy pracę.

4T - wciśnięcie a następnie zwolnienie przycisku rozpoczyna pracę, kolejne wciśnięcie i zwolnienie kończy pracę.

S2T - specjalny dwutakt z możliwością ustawienia wartości i czasu trwania prądu początkowego (hot start) oraz wartości i czasu trwania prądu końcowego (wypełnienie krateru).

S4T - specjalny czterotakt z możliwością ustawienia wartości prądu początkowego (hot start) i końcowego (wypełnienie krateru). W trybie tym nie ustawia się czasu trwania tych wartości, ponieważ trwają one tak długo, jak długo jest wciśnięty spust na uchwycie roboczym.

COLD WELD - specjalny program synergiczny MIG-MAG, ułatwiający spawanie cienkich blach, wykonanych ze stali zwykłych i nierdzewnych, ograniczający ilość ciepła przekazywanego do materiału.

FAST MIG - specjalny program synergiczny MIG-MAG ułatwiający szybkie spawanie z minimalną ilością odprysków.

Spawarki MIG/MAG - tradycyjne

MIG 170W IGBT

LED

KOD: U MI 170W MMA

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU
- indukcyjność - regulowana
- wbudowany uchwyt roboczy SGA 145

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	160 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	56 V
zabezpieczenie	16 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.6-0.8 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	12.0 kg

MIG 200W IGBT

LED

KOD: U MI 200W MMA

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU
- indukcyjność - regulowana
- prędkość podawania drutu - regulowana

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	180 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	56 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.6-0.8 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	13.0 kg

MIG 200 MMA IGBT (KN)

LED

KOD: U MI 200MMAKN

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU
- indukcyjność - regulowana

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	57 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.6-1.0 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	14.0 kg

MIG 200/2 MMA IGBT (KN)

LED

KOD: U MI 200/2 KN

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU
- indukcyjność - regulowana
- przełączane zasilanie 230 V / 400 V

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V 400 V
prąd spawania	200 A 200 A
sprawność	60% 60%
napięcie biegu jałowego	57 V 57 V
zabezpieczenie	20 A (C) 20/16 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.6-1.0 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	14.0 kg

MIG 204 MMA

LED

KOD: U MI 204MMA

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT
- indukcyjność - regulowana
- 2T/4T, ARC FORCE

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	55.5 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.6-1.0 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	7.8 kg

MIG 208 MMA

LED


KOD: **U MI 208MMA NV**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT
- możliwość podpięcia uchwytu SPOOL GUN

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	57.0 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.6-1.0 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	10.3 kg

MIG 220W IGBT

LED


KOD: **U MI 220W MMA**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU
- indukcyjność - regulowana
- prędkość podawania drutu - regulowana

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	56 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.6-1.0 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	13.5 kg

MIG 270C IGBT

LED


KOD: **U MI 270 C J**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT
- indukcyjność - regulowana
- 2T/4T
- podajnik drutu 4X4
- możliwość podpięcia uchwytu SPOOL GUN

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	270 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	59 V
zabezpieczenie	25 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	44.0 kg

MIG 270W MMA IGBT

LED


KOD: **U MI 270 WIGB**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU
- indukcyjność - regulowana
- 2T/4T
- podajnik drutu 4X4
- gniazdo podgrzewacza 36V

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	280 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	56 V
zabezpieczenie	16 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.6-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	44.0 kg

Spawarki MIG/MAG - tradycyjne

MIG 278W MMA IGBT

LED

KOD: U MI 278W MMA

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU
- indukcyjność - regulowana
- 2T/4T
- podajnik drutu 4X4

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	280 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	56 V
zabezpieczenie	16 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.6-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	42.0 kg

MIG 280 MMA V2

LED

KOD: U MI 280 MMAV2

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU
- indukcyjność - regulowana
- 2T/4T
- podajnik drutu 4X4

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	300 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	68 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.6-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	38.0 kg

MIG 290 AUTOMATIC V2

LED

KOD: U MI 290 AUTO V2

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU
- indukcyjność - regulowana
- 2T/4T
- podajnik drutu 4X4
- automatyczne wykrywanie napięcia

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V 400 V
prąd spawania	200 A 250 A
sprawność	60% 60%
napięcie biegu jałowego	50 V 50 V
zabezpieczenie	25 A (C) 16 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	36.0 kg

MIG 330 MMA V2

LED

KOD: U MI 330 MMAV2

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU
- indukcyjność - regulowana
- 2T/4T
- podajnik drutu 4X4

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	330 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	68 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.6-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	39.0 kg

MIG 330W MMA IGBT

LED


KOD: **U MI 330WIGB**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU
- indukcyjność - regulowana
- 2T/4T
- podajnik drutu 4X4
- gniazdo podgrzewacza 36V

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	330 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	56 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.6-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	46.0 kg

MIG 350C IGBT

LED


KOD: **U MI 350 C J**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT
- indukcyjność - regulowana
- 2T/4T
- podajnik drutu 4X4
- możliwość podpięcia uchwytu SPOOL GUN

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	350 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	59 V
zabezpieczenie	25 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	44.0 kg

MIG 350 MMA V2

LED


KOD: **U MI 350 MMAV2**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU
- indukcyjność - regulowana
- 2T/4T
- podajnik drutu 4X4

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	350 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	59 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	36.0 kg

MIG 358W MMA IGBT

LED


KOD: **U MI 358W MMA**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU
- indukcyjność - regulowana
- 2T/4T
- podajnik drutu 4X4

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	350 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	56 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.6-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	46.0 kg

Spawarki MIG/MAG - tradycyjne

MIG 380W MMA IGBT

LED

KOD: U MI 380 WIGB

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU
- indukcyjność - regulowana
- 2T/4T
- podajnik drutu 4X4
- gniazdo podgrzewacza 36V

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	380 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	56 V
zabezpieczenie	25 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.6 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	46.0 kg

MIG 425-W HARDY

LED

KOD: U MI 425W HARDY

- spawanie: MIG/MAG | MMA
- indukcyjność - regulowana
- napięcie spawania MIG-MAG - regulowane
- prąd MMA - regulowany
- 2T/4T
- wbudowana chłodnica
- podajnik 4X4

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	400 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	68 V
zabezpieczenie	32 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.6 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	ciecz
waga	68.0 kg

MIG 500 MMA V2

LED

KOD: U MI 500WMMAV2

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU
- indukcyjność - regulowana
- prąd wypełnienia krateru
- 2T/4T
- sprawność 80%
- zintegrowana chłodnica
- zewnętrzny podajnik drutu 4X4

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	500 A
sprawność	80%
napięcie biegu jałowego	65 V
zabezpieczenie	32 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.6 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	ciecz
waga	100.0 kg

SPAWARKI MIG/MAG

SYNERGICZNE

Synergia to zaawansowana technologia stosowana w urządzeniach spawalniczych, która automatyzuje proces ustawiania parametrów spawania. Dzięki niej nawet mniej doświadczeni użytkownicy mogą osiągnąć wysoką jakość spoiny bez konieczności ręcznej regulacji każdego z ustawień. Synergia pozwala na automatyczny dobór parametrów spawania, takich jak napięcie łuku czy prędkość podawania drutu, poprzez wgrany algorytm do danej maszyny.

Zalety funkcji Synergia

- **Automatyczne dostosowanie parametrów** - wystarczy wprowadzić kilka informacji, a urządzenie automatycznie wybierze optymalne ustawienia, co znacznie upraszcza pracę.
- **Oszczędność czasu** - synergia pozwala błyskawicznie rozpocząć spawanie, co jest szczególnie istotne w środowiskach przemysłowych lub przy dużej ilości zadań.
- **Wysoka jakość spoin** - dzięki precyzyjnemu doborowi parametrów ryzyko powstawania błędów, takich jak nadmierne odpryski, przepalenia czy niedostateczny przetop, jest minimalne.
- **Przystępność dla początkujących** - technologia ta umożliwia osiągnięcie profesjonalnych rezultatów nawet osobom bez dużego doświadczenia w spawaniu.
- **Elastyczność ustawień** - zaawansowani użytkownicy mogą wprowadzać ręczne korekty, dostosowując parametry do specyficznych wymagań materiału, warunków pracy lub własnych upodobań.

Dla kogo jest Synergia?

- **Dla profesjonalistów** - oszczędza czas i zwiększa wydajność w pracy.
- **Dla hobbystów** - sprawia, że spawanie staje się prostsze i bardziej intuicyjne.
- **Dla przemysłu** - gwarantuje powtarzalność oraz wysoką jakość spoin.

Spawarki MIG/MAG - synergiczne

MIG 201 ALU PRO

LCD

KOD: U MI 201ALU PRO

- spawanie: MIG/MAG | MMA | TIG LIFT | FCAW | Lutowanie
- automatyczny, pojedynczy PULS do aluminium
- tryb synergiczny
- tryb manualny
- wbudowane programy synergiczne
- korekta parametrów synergicznych
- wybór średnicy drutu
- wybór osłony gazowej
- wybór materiału
- 2T/4T, HOT START, ARC FORCE
- wyjście SPOOL GUN

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	55 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.8-1.0 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	11.0 kg

MIG 202 EASY SYNERGIA

LED

KOD: U MI 202EASY

- spawanie: MIG/MAG | MMA | TIG LIFT | FLUX
- tryb synergiczny
- indukcyjność - regulowana
- wybór średnicy drutu
- wybór osłony gazowej
- 2T/4T

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	64 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.8-1.0 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	10.0 kg

MIG 204 ALU SYNERGIA

LCD

KOD: U MI 204AL SY

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT
- tryb synergiczny i manualny
- wbudowane programy synergiczne
- graficzny wskaźnik kształtu spoiny i grubości mater.
- wybór spawanego materiału
- wybór osłony gazowej
- indukcyjność - automatyczna
- 2T/4T, ATC

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	55.5 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.6-1.0 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	7.7 kg

MIG 208 ALU SYNERGIA

LCD

KOD: U MI 208ALDII

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT | PUNKTOWE
- tryb synergiczny i manualny
- wbudowane programy synergiczne
- indukcyjność - automatyczna
- wybór średnicy drutu
- wybór spawanego materiału
- wybór osłony gazowej
- graficzny wskaźnik kształtu spoiny
- 2T/4T, ATC
- możliwość podpięcia uchwytu SPOOL GUN

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	70 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.6-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	10.7 kg

MIG 208 ALU SYNERGIA L 4X4

LCD

KOD: U MI 208ALU 4X4

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT | PUNKTOWE
- tryb synergiczny i manualny
- wbudowane programy synergiczne
- COLD WELD, FAST MIG
- indukcyjność - regulowana
- regulowany prąd początkowy i końcowy
- wybór spawanego materiału i osłony gazowej
- czas wypływu gazu przed/po - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- 2T/4T/S4T, VRD, BURN BACK, HOT START, ARC FORCE
- graficzny wskaźnik kształtu spoiny
- podajnik drutu 4X4

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	73 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.6-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	11.0 kg

MIG 209 ALU SYNERGIA

LCD

KOD: U MI 209AL SY

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT
- tryb synergiczny
- wbudowane programy synergiczne
- lutowanie
- indukcyjność - regulowana
- wybór średnicy drutu
- wybór osłony gazowej
- 2T/4T, VRD
- wybór rodzaju spawanego materiału
- graficzny wskaźnik kształtu spoiny

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	60 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.6-1.0 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	10.0 kg

MIG 210 L SYNERGIA 4X4

LED

KOD: U MI 210 SYN

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT
- tryb synergiczny i manualny
- indukcyjność - regulowana
- wybór średnicy drutu
- wybór osłony gazowej
- 2T/4T, VRD, HOT START, ARC FORCE
- podajnik drutu 4X4

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	55.0 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.6-1.0 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	11.6 kg

MIG 211 SYNERGIA LED 4X4

LED

KOD: U MI 211 SYN LED

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT
- tryb synergiczny i manualny
- indukcyjność - regulowana
- korekta wartości napięcia
- wybór średnicy drutu
- wybór osłony gazowej
- 2T/4T, VRD, HOT START, ARC FORCE
- podajnik drutu 4X4

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	55.0 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.6-1.0 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	11.6 kg

MIG 212 ALU CU

LED

KOD: U MI 212AL CU

- spawanie: MIG/MAG | MMA | TIG LIFT
- tryb synergiczny i manualny
- wbudowane programy synergiczne
- indukcyjność - regulowana
- wybór średnicy drutu
- wybór osłony gazowej
- wybór rodzaju materiału spawanego
- czas wypływu gazu przed/po - regulowany
- korekta prędkości dojazdowej drutu (WIRE SPEED)
- korekta wysokości upalania drutu (BURN BACK)
- 2T/4T, VRD, HOT START, ARC FORCE, ANTI STICK

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	60.0 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.6-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	10.0 kg

MIG 213 SYNERGIA

LED

KOD: U MI 213 SYN

- spawanie: MIG/MAG | MMA | TIG LIFT | PUNKTOWE
- tryb synergiczny i manualny
- indukcyjność - regulowana
- regulowany czas wypływu gazu przed i po spawaniu
- regulowany czas spawania w punkcie
- regulowana wartość napięcia
- korekta prędkości dojazdowej drutu
- początkowego
- końcowego
- 2T/4T, VRD, HOT START, ARC FORCE

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	68.0 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.8-1.0 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	10.0 kg

Spawarki MIG/MAG - synergiczne

MIG 220 ALU/CU SYNERGIA

LCD

KOD: U MI 220AL CU

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT
- tryb synergiczny i manualny
- wbudowane programy synergiczne
- indukcyjność - regulowana
- wybór średnicy drutu
- wybór osłony gazowej
- graficzny wskaźnik grubości materiału
- czas wypływu gazu przed/po - regulowany
- korekta wysokości upalania drutu (BURN BACK)
- 2T/4T, ARC FORCE
- możliwość podpięcia uchwytu SPOOL GUN

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	60 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.6-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	10.6 kg

MIG 220 ALU/CU SYN 4X4

LCD

KOD: U MI 220AL CU 4X4

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT
- tryb synergiczny i manualny
- metalowy podajnik drutu 4X4
- wbudowane programy synergiczne
- indukcyjność - regulowana
- wybór średnicy drutu
- wybór osłony gazowej
- graficzny wskaźnik grubości materiału
- czas wypływu gazu przed/po - regulowany
- korekta wysokości upalania drutu (BURN BACK)
- 2T/4T, ARC FORCE
- możliwość podpięcia uchwytu SPOOL GUN

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	60 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.6-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	11.0 kg

MIG 230/2 ALU SYNERGIA

LCD

KOD: U MI 230/2AL SY

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT | PUNKTOWE
- tryb synergiczny i manualny
- wbudowane programy synergiczne
- indukcyjność - regulowana
- regulowany prąd końcowy
- wybór spawanego materiału i osłony gazowej
- czas wypływu gazu po spawaniu - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- 2T/4T/S4T, VRD, HOT START, ARC FORCE

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V 400 V
prąd spawania	200 A 230 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	77 V
zabezpieczenie	25 A (C) 16 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	22.0 kg

MIG 258/2 ALU SYNERGIA 4X4

LCD

KOD: U MI 258/2 ALSY

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT | PUNKTOWE
- tryb synergiczny i manualny
- wbudowane programy synergiczne
- COLD WELD, FAST MIG
- indukcyjność - regulowana
- regulowany prąd początkowy i końcowy
- wybór spawanego materiału i osłony gazowej
- czas wypływu gazu przed/po - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- 2T/4T/S4T, VRD, BURN BACK, HOT START, ARC FORCE
- graficzny wskaźnik kształtu spoiny
- podajnik drutu 4X4

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V 400 V
prąd spawania	200 A 250 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	77 V
zabezpieczenie	25 A (C) 16 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.6-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	25.0 kg

MIG 275 EASY SYNERGIA ALU

LED

KOD: U MI 275 ESA

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT
- pojedynczy PULS (do aluminium)
- tryb synergiczny i manualny
- wbudowane programy do stali czarnej i aluminium
- indukcyjność - regulowana
- wybór rodzaju osłony gazowej
- wybór średnicy drutu
- 2T/4T/S4T, ARC FORCE
- podajnik drutu 4X4

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	270 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	62 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	34.0 kg

MIG 270 MMA SYNERGIA

LED

KOD: U MI 270 SYN

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | FLUX
- tryb synergiczny i manualny
- indukcyjność - regulowana
- wybór rodzaju osłony gazowej
- wybór średnicy drutu
- 2T/4T, VRD, HOT START, ARC FORCE

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	270 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	56 V (*19 V)
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	32.0 kg

**napięcie biegu jałowego z VRD*

MIG 315 MMA SYNERGIA

LED

KOD: U MI 315 SYN

- spawanie: MIG/MAG | MMA | TIG LIFT | FLUX
- indukcyjność - regulowana
- tryb synergiczny i manualny
- natężenie prądu spawania - regulowane
- wartość napięcia prądu spawania - regulowana
- funkcja ARC FORCE - regulowana
- funkcja HOT START - regulowana
- wybór gazu osłonowego
- wybór średnicy drutu
- 2T/4T, VRD

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	330 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	58 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	35.0 kg

MIG 331 ALU SYNERGIA

LCD

KOD: U MI 331AL SY

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT | PUNKTOWE
- tryb synergiczny i manualny
- wbudowane programy synergiczne
- indukcyjność - regulowana
- regulowany prąd końcowy
- wybór średnicy drutu
- wybór osłony gazowej
- czas wypływu gazu po spawaniu - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- 2T/4T/S4T, VRD, HOT START, ARC FORCE

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	320 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	70 V
zabezpieczenie	25 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.6 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	31.4 kg

MIG 339 ALU SYNERGIA

LCD

KOD: U MI 339AL SY

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT
- tryb synergiczny
- wbudowane programy synergiczne
- lutowanie
- indukcyjność - regulowana
- wybór spawanego materiału
- wybór średnicy drutu
- wybór osłony gazowej
- 2T/4T, VRD
- graficzny wskaźnik grubości materiału

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	315 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	58 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	40.0 kg

SPAWARKI MIG/MAG

Z *PULSEM*

Dzięki zastosowaniu najwyższych technologii nasze spawarki oferują spawaczom wszechstronne możliwości dopasowania parametrów do specyfiki materiału. Inwestycja w te rozwiązania to gwarancja efektywności, precyzji i niezawodności w każdym procesie spawania, niezależnie od poziomu zaawansowania użytkownika.

POJEDYNCZY PULS - spawanie prądem pulsacyjnym, w którym urządzenie generuje dwa rodzaje impulsów prądowych. Pierwszy impuls odpowiada za utrzymanie stabilnego łuku spawalniczego, co prowadzi do skutecznego stopienia metalu oraz elektrody. Drugi impuls zapewnia kontrolowany przepływ topionego metalu do jeziora spawalniczego, gwarantując równomierne rozproszanie ciepła i uzyskanie wysokiej jakości spoin.

PODWÓJNY PULS - to zaawansowana funkcja spawania impulsowego, która umożliwia regulację zarówno poziomu pulsacji prądu, jak i szybkości podawania drutu przy udziale podajnika. Ta technologia pozwala osiągnąć optymalną penetrację spoiny, poprawiając jednocześnie jej estetykę oraz wytrzymałość. Regulacja parametrów spawania przy użyciu podwójnego pulsu jest szczególnie cenna przy spawaniu grubych materiałów, gdzie precyzyjna kontrola procesu przekłada się na trwałe i solidne złącza.

Dostępne tryby spawania w SUPERMIG'ach:

- **STANDARD** - spawanie zwykłe.
- **PULSE** - spawanie z pojedynczą pulsacją prądu spawania.
- **2-PULSE** - spawanie z podwójną pulsacją prądu spawania.
- **H.S.C.** (HIGH SPEED CONTROL) to:
 - ▶ bardziej stabilny łuk spawalniczy, niemal bez rozprysków,
 - ▶ bardzo reaktywny łuk na ruch palnika,
 - ▶ zmniejszona energia przekazywana do spawanego przedmiotu,
 - ▶ bardzo liniowy transfer z optymalną zwilżalnością krawędzi,
 - ▶ bardzo duża prędkość wykonania.
- **P.F.** (POWER FOCUS) to:
 - ▶ głębsza penetracja łuku,
 - ▶ mniejsze ryzyko braku przetopu,
 - ▶ większa prędkość spawania,
 - ▶ większa stabilność łuku,
 - ▶ niższe koszty spawania.
- **P.R.** (POWER ROOT) to:
 - ▶ zoptymalizowane spawanie warstwy graniowej,
 - ▶ spawanie pionowe w dół przy zachowaniu dobrej jakości spoiny,
 - ▶ lepsza formowalność,
 - ▶ transfer kropli „na zimno”,
 - ▶ spawanie cienkich arkuszy.

MIG 207 ALU-PULS SYNERGIA

LCD


KOD: **U MI 207 ALSY**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT | FCAW
- tryb synergiczny i manualny
- wbudowane programy synergiczne
- pojedynczy PULS (do aluminium)
- indukcyjność - automatyczna
- wybór średnicy drutu
- wybór osłony gazowej
- 2T/4T

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	55.5 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.8-1.0 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	7.7 kg

MIG 217 ALU-PULS SYNERGIA

LED


KOD: **U MI 217 ALSY**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT
- tryb synergiczny i manualny
- wbudowane programy synergiczne
- pojedynczy PULS (do aluminium)
- indukcyjność - regulowana
- wybór materiału/średnicy drutu/osłony gazowej
- korekta prędkości dojazdowej
- korekta wysokości upalania drutu
- czas wypływu gazu przed/po spawaniu - regulowany
- 2T/4T, ANTI STICK, ARC FORCE, HOT START, VRD

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	64.0 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.6-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	10.0 kg

MIG 221 DPS 4X4 - 5 KG

LCD


KOD: **U MI 221 DPS 5**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | PUNKTOWE | TIG LIFT
- pojedynczy i podwójny PULS
- tryb SYNERGIA + pamięć (10 kanałów)
- wybór grubości spawanego elementu i śr. drutu
- wybór spawanego materiału
- indukcyjność - regulowana
- czas wypływu gazu (przed/po) - regulowany
- balans pulsacji i częstotliwość pulsacji - regulowany
- wysokość amplitudy natężenie prądu - regulowana
- wybór typu elektrody
- 2T/4T | HOT START | ARC FORCE | ANTI STICK | VRD

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	72.0 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.6-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	8.0 kg

MIG 221 DPS 4X4 - 15 KG

LCD


KOD: **U MI 221 DPS 15**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | PUNKTOWE | TIG LIFT
- pojedynczy i podwójny PULS
- tryb SYNERGIA + pamięć (10 kanałów)
- wybór grubości spawanego elementu i śr. drutu
- wybór spawanego materiału
- indukcyjność - regulowana
- czas wypływu gazu (przed/po) - regulowany
- balans pulsacji i częstotliwość pulsacji - regulowany
- wysokość amplitudy natężenie prądu - regulowana
- wybór typu elektrody
- 2T/4T | HOT START | ARC FORCE | ANTI STICK | VRD

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	72.0 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.6-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	18.0 kg

MIG 222 DUAL PULS SYN

LED


KOD: **U MI 222 DP**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT PULS | PUNKT
- tryb synergiczny | pojedynczy puls | podwójny puls
- wbudowane programy synergiczne + pamięć
- indukcyjność - regulowana
- balans i częstotliwość pulsacji - regulowana
- wybór średnicy drutu i grubości materiału
- prędkość dojazdowa drutu (SOFT START)
- wysokość upalania drutu (BURN BACK)
- czas wypływu gazu przed/po spawaniu - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- 2T/4T/S4T, VRD, HOT START, ARC FORCE
- menu zaawansowane (korekty, czasy, itp.)

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	64.0 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.8-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	12.0 kg

Spawarki MIG/MAG - z pulsem

MIG 222 DUAL PULS SYN

LCD



KOD: **U MI 222 DP LCD**

- spawanie: MIG/MAG | MMA+CEL | BEZ GAZU | TIG LIFT PULS
- tryb synergiczny | pojedynczy puls | podwójny puls
- lutowanie | punktowe
- wbudowane programy synergiczne
- wbudowana pamięć (35 kanałów)
- indukcyjność - regulowana
- balans pulsacji - regulowany
- częstotliwość pulsacji - regulowana
- czas spawania w punkcie - regulowany
- czas wypływu gazu przed/po spawaniu - regulowany
- korekta prędkości dojazdowej drutu
- korekta wysokości upalania drutu
- 2T/4T/S2T/S4T, VRD, HOT START, ARC FORCE

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	64 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.8-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	12.0 kg

MIG 223 DUAL PULS

LCD



KOD: **U MI 223 DP LCD**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT PULS | PUNKT
- tryb synergiczny | pojedynczy puls | podwójny puls
- wbudowane programy synergiczne
- wbudowana pamięć (35 kanałów)
- indukcyjność - regulowana
- balans pulsacji - regulowany
- częstotliwość pulsacji - regulowana
- czas spawania w punkcie - regulowany
- czas wypływu gazu przed/po spawaniu - regulowany
- korekta prędkości dojazdowej drutu
- korekta wysokości upalania drutu
- 2T/4T/S2T/S4T, VRD, HOT START, ARC FORCE

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	73.0 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.8-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	10.5 kg

MIG 224 S-DP

LCD



KOD: **U MI 224 SDP**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | PUNKTOWE | TIG LIFT
- tryb synergiczny | pojedynczy puls | podwójny puls
- wbudowane programy synergiczne
- indukcyjność - regulowana
- balans pulsacji - regulowany
- częstotliwość pulsacji - regulowana
- czas spawania w punkcie - regulowany
- czas wypływu gazu przed/po spawaniu - regulowany
- korekta prędkości dojazdowej drutu
- korekta wysokości upalania drutu
- wybór spawanego materiału i jego grubości
- 2T/4T, VRD, HOT START, ARC FORCE, ANTI STICK

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	60.0 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.6-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	12.0 kg

MIG 224 S-DP 4X4

LCD



KOD: **U MI 224 SDP 4X4**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | PUNKTOWE | TIG LIFT
- tryb synergiczny | pojedynczy puls | podwójny puls
- wbudowane programy synergiczne
- indukcyjność - regulowana
- balans pulsacji - regulowany
- częstotliwość pulsacji - regulowana
- czas spawania w punkcie - regulowany
- czas wypływu gazu przed/po spawaniu - regulowany
- korekta prędkości dojazdowej drutu
- korekta wysokości upalania drutu
- wybór spawanego materiału i jego grubości
- 2T/4T, VRD, HOT START, ARC FORCE, ANTI STICK
- podajnik drutu 4X4

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	200 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	60.0 V
zabezpieczenie	20 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.6-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	12.6 kg

MIG 240 DUAL PULS SYN LED

LED



KOD: **U MI 240 DP**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT PULS | PUNKT
- tryb synergiczny | pojedynczy puls | podwójny puls
- lutowanie
- wbudowane programy synergiczne + pamięć
- indukcyjność - regulowana
- balans i częstotliwość pulsacji - regulowana
- wybór średnicy drutu i grubości materiału
- prędkość dojazdowa drutu (SOFT START)
- wysokość upalania drutu (BURN BACK)
- czas wypływu gazu przed/po spawaniu - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- 2T/4T/S4T, VRD, HOT START, ARC FORCE
- podajnik drutu 4X4

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	240 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	56.0 V
zabezpieczenie	25 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.8-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	16.4 kg

MIG 240 DUAL PULS SYN LCD

LCD


KOD: **U MI 240 DP LCD**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT PULS | PUNKT
- tryb synergiczny | pojedynczy puls | podwójny puls
- lutowanie
- wbudowane programy synergiczne + pamięć
- indukcyjność - regulowana
- balans i częstotliwość pulsacji - regulowana
- wybór średnicy drutu i grubości materiału
- prędkość dojazdowa drutu (SOFT START)
- wysokość upalania drutu (BURN BACK)
- czas wypływu gazu przed/po spawaniu - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- 2T/4T/S4T, VRD, HOT START, ARC FORCE
- podajnik drutu 4X4

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd spawania	240 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	56.0 V
zabezpieczenie	25 A (C)
wielkość szpuli	max. 5 kg
średnica drutu	0.8-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	16.4 kg

MIG 250/2 DUAL PULS SYN

LCD


KOD: **U MI 250/2 AUTO DPS**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT PULS | PUNKT
- tryb synergiczny | pojedynczy puls | podwójny puls
- lutowanie
- wbudowane programy synergiczne + pamięć
- indukcyjność - regulowana
- balans i częstotliwość pulsacji - regulowana
- wybór średnicy drutu i grubości materiału
- czas wypływu gazu przed/po spawaniu - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- korekta prędkości dojazdowej drutu
- korekta upalania drutu
- 2T/4T/S4T, VRD, HOT START, ARC FORCE
- menu zaawansowane (korekty, czasy, itp.)
- podajnik drutu 4X4

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V 400 V
prąd spawania	200 A 250 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	64.0 V
zabezpieczenie	25 A (C) 16 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	25.0 kg

MIG 281 DUAL PULS SYN

LED


KOD: **U MI 281 PULS**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT PULS | PUNKT
- tryb synergiczny i manualny
- pojedynczy puls i podwójny puls
- lutowanie
- indukcyjność - regulowana
- balans i częstotliwość pulsacji - regulowana
- wybór średnicy drutu
- wybór rodzaju spawanego materiału
- wybór osłony gazowej
- wysokość upalania drutu
- regulowana prędkość dojazdowa drutu
- czas wypływu gazu przed/po spawaniu - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- czas wypełnienia krateru - regulowany
- 2T/4T/S2T/S4T, VRD, HOT START+, ARC FORCE
- wbudowana pamięć (35 kanałów)
- menu zaawansowane (korekty, czasy, itp.)
- możliwość sterowania zdalnego
- podajnik drutu 4X4

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	280 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	74 V
zabezpieczenie	25 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	34.0 kg

MIG 285 DUAL PULS SYN

LCD


KOD: **U MI 285 DP SYN**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT PULS | PUNKT
- tryb synergiczny i manualny
- pojedynczy puls i podwójny puls
- lutowanie
- wbudowane programy synergiczne
- wbudowana pamięć (9 kanałów)
- indukcyjność - regulowana
- balans i częstotliwość pulsacji - regulowana
- wybór średnicy drutu i grubości materiału
- wysokość upalania drutu
- czas wypływu gazu przed/po spawaniu - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- czas wypełnienia krateru - regulowany
- 2T/4T/S2T/S4T, VRD, HOT START, ARC FORCE
- menu zaawansowane (korekty, czasy, itp.)
- możliwość sterowania zdalnego
- podajnik drutu 4X4

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	280 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	64 V
zabezpieczenie	25 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.6 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	38.0 kg

Spawarki MIG/MAG - z pulsem

MIG 351 DUAL PULS SYN

LED

KOD: **U MI 351 PULS**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT PULS | PUNKT
- tryb synergiczny i manualny
- pojedynczy puls i podwójny puls
- lutowanie
- indukcyjność - regulowana
- balans i częstotliwość pulsacji - regulowana
- wybór średnicy drutu
- wybór rodzaju spawanego materiału
- wybór osłony gazowej
- wysokość upalania drutu
- regulowana prędkość dojazdowa drutu
- czas wypływu gazu przed/po spawaniu - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- czas wypełnienia krateru - regulowany
- 2T/4T/S2T/S4T, VRD, HOT START+, ARC FORCE
- wbudowana pamięć (35 kanałów)
- menu zaawansowane (korekty, czasy, itp.)
- możliwość sterowania zdalnego
- podajnik drutu 4X4

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	350 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	69 V
zabezpieczenie	25 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	35.0 kg

MIG 352 DUAL PULS SYN

LCD

KOD: **U MI 352 DP SYN**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | BEZ GAZU | TIG LIFT PULS | PUNKT
- tryb synergiczny i manualny
- pojedynczy puls i podwójny puls
- lutowanie
- indukcyjność - regulowana
- balans i częstotliwość pulsacji - regulowana
- wybór średnicy drutu
- wybór osłony gazowej
- wysokość upalania drutu
- regulowany prąd początkowy i końcowy
- regulowana prędkość dojazdowa drutu
- czas wypływu gazu przed/po spawaniu - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- czas wypełnienia krateru - regulowany
- korekta wartości napięcia prądu początkowego
- korekta wartości napięcia prądu końcowego
- 2T/4T/S2T/S4T, VRD, HOT START, ARC FORCE
- wbudowana pamięć (20 kanałów)
- programy FAST MIG/PULSE/TWIN/UP/ROOT/COLD
- podajnik drutu 4X4

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	350 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	74 V
zabezpieczenie	25 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.2 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	gaz
waga	35.0 kg

MIG 420-W DPS

LCD

KOD: **U MI 420W DPS**

- spawanie: MIG/MAG | MMA PULS | PUNKTOWE | TIG LIFT PULS
- pojedynczy i podwójny PULS
- tryb MANUALNY
- tryb SYNERGIA (wbudowane programy)
- pamięć (20 kanałów)
- korekta wysokości upalania drutu
- indukcyjność - regulowana
- czas wypływu gazu (przed/po) - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- balans pulsacji - regulowany
- częstotliwość pulsacji - regulowana
- wysokość amplitudy natężenie prądu spawania
- 2T/4T/S2T/S4T | HOT START | ARC FORCE | VRD

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	400 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	74 V
zabezpieczenie	25 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.6 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	ciecz
waga	64.0 kg

SUPERMIG 350 DUAL PULS

LED



KOD: **U MI 350 SUP DP**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | PUNKTOWE | LUTOSPAWANIE
- tryb synergiczny i manualny
- pojedynczy puls i podwójny puls
- 100% sprawności
- gotowe 77 programów synergicznych
- wbudowana pamięć (100 kanałów)
- wbudowane tryby:
 - » STANDARD | PULSE | 2-PULSE | H.S.C. | P.F. | P.R.
- indukcyjność - regulowana
- balans pulsacji - regulowany
- częstotliwość pulsacji - regulowana
- wybór średnicy drutu
- wybór grubości materiału
- wybór osłony gazowej
- wysokość upalania drutu
- czas wypływu gazu przed/po spawaniu - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- czas wypełnienia krateru - regulowany
- czas przejścia między prądami
- prąd początkowy i końcowy - regulowany
- korekta wartości napięcia
- 2T/4T/S2T/S4T, VRD, HOT START, ARC FORCE
- zewnętrzny podajnik drutu 4X4
- gniazdo podgrzewacza 36 V

*objaśnienie funkcji na str. 29

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	350 A
sprawność	100%
napięcie biegu jałowego	31.5 V
zabezpieczenie	25 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.6 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	ciecz
pojemność chłodnicy	4 litry
waga	120.0 kg

SUPERMIG 500 DUAL PULS

LED



KOD: **U MI 500 SUP DP**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | PUNKTOWE | LUTOSPAWANIE
- tryb synergiczny i manualny
- pojedynczy puls i podwójny puls
- 100% sprawności
- gotowe 77 programów synergicznych
- wbudowana pamięć (100 kanałów)
- wbudowane tryby:
 - » STANDARD | PULSE | 2-PULSE | H.S.C. | P.F. | P.R.
- indukcyjność - regulowana
- balans pulsacji - regulowany
- częstotliwość pulsacji - regulowana
- wybór średnicy drutu
- wybór grubości materiału
- wybór osłony gazowej
- wysokość upalania drutu
- czas wypływu gazu przed/po spawaniu - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- czas wypełnienia krateru - regulowany
- czas przejścia między prądami
- prąd początkowy i końcowy - regulowany
- korekta wartości napięcia
- 2T/4T/S4T, HOT START
- zewnętrzny podajnik drutu 4X4
- gniazdo podgrzewacza 36 V

*objaśnienie funkcji na str. 29

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	500 A
sprawność	100%
napięcie biegu jałowego	39 V
zabezpieczenie	32 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.6 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	ciecz
pojemność chłodnicy	4 litry
waga	120.0 kg

Spawarki MIG/MAG - z pulsem

MIG 501-S DUAL PULS

LED

KOD: U MI 501-S WDP15

- spawanie: MIG/MAG | MMA | PUNKTOWE | LUTOSPAWANIE
- tryb synergiczny i manualny
- pojedynczy puls i podwójny puls
- wbudowana pamięć (34 kanałów)
- indukcyjność - regulowana
- balans pulsacji - regulowany
- częstotliwość pulsacji - regulowana
- wybór średnicy drutu
- wybór rodzaju materiału
- wysokość upalania drutu
- czas wypływu gazu przed/po spawaniu - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- prąd wypełnienia krateru - regulowany
- korekta wartości napięcia
- 2T/4T/HOT 4T, HOT START, ARC FORCE
- zewnętrzny podajnik drutu 4X4
- gniazdo podgrzewacza 36 V

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	500 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	39 V
zabezpieczenie	32 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.6 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	ciecz
pojemność chłodnicy	8 litrów
waga	110.0 kg

MIG 501-LCD DUAL PULS

LCD

KOD: U MI 501-S WDP15 LCD

- spawanie: MIG/MAG | MMA | PUNKTOWE
- tryb synergiczny
- tryb manualny
- pojedynczy puls i podwójny puls
- wybór rodzaju spawanego materiału:
 - » stopy aluminium z magnezem
 - » stopy aluminium z krzemem
 - » miedź
 - » stopy miedzi
 - » lutowanie
 - » zwykła stal węglowa
 - » stal nierdzewna
 - » stal kwasoodporna
- wbudowana pamięć (9 kanałów)
- indukcyjność - regulowana
- balans pulsacji - regulowany
- częstotliwość pulsacji - regulowana
- wybór średnicy drutu
- wysokość upalania drutu
- czas wypływu gazu przed/po spawaniu - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- czas wypełnienia krateru - regulowany
- czas trwania wartości HOT START - regulowany
- prąd początkowy i końcowy - regulowany
- korekta wartości napięcia
- 2T/4T/S2T/S4T, HOT START
- zewnętrzny podajnik drutu 4X4
- gniazdo podgrzewacza 36 V

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	500 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	39 V
zabezpieczenie	32 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.6-1.6 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	ciecz
pojemność chłodnicy	8 litrów
waga	110.0 kg

MIG 502 DUAL PULS

LCD


KOD: **U MI 502 DP**

- spawanie: MIG/MAG | MMA | PUNKTOWE | TIG LIFT PULS
- spatter free - spawanie bezodpryskowe do 200 A
- pojedynczy i podwójny PULS
- tryb synergiczny
- tryb manualny
- indukcyjność - regulowana
- wysokość amplitudy pulsacji - regulowana
- balans i częstotliwość pulsacji - regulowany
- czas narastania - regulowany
- czas opadania prądu - regulowany
- czas wypływu gazu - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- programowalna pamięć urządzenia (16 kanałów)
- rozszerzone ustawienia do danej metody
- wbudowana chłodnica cieczy
- 2T/4T/S2T/S4T | HOT START | KRATER

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	500 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	80 V
zabezpieczenie	32 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.6 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	ciecz
pojemność chłodnicy	7 litrów
waga	103.0 kg

MIG 520 DP SYNERGIA 4X4

LCD


KOD: **U MI 520 DP LCD**

- spawanie: MIG/MAG | MMA PULS | PUNKTOWE | TIG LIFT PULS
- pojedynczy i podwójny PULS
- tryb MANUALNY
- tryb SYNERGIA (wbudowane programy)
- udoskonalone linie synergiczne
- pamięć (20 kanałów)
- korekta wysokości upalania drutu
- indukcyjność - regulowana
- czas wypływu gazu (przed/po) - regulowany
- czas spawania w punkcie - regulowany
- balans pulsacji - regulowany
- częstotliwość pulsacji - regulowana
- wysokość amplitudy natężenie prądu spawania
- wolnostojący podajnik drutu 4X4
- dwa wyświetlacze LCD
- wbudowana chłodnica cieczy
- 2T/4T/S2T/S4T | HOT START | ARC FORCE | VRD

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd spawania	500 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	73 V
zabezpieczenie	32 A (C)
wielkość szpuli	max. 15 kg
średnica drutu	0.8-1.6 mm
chłodzenie urządzenia	powietrze
chłodzenie uchwytu	ciecz
pojemność chłodnicy	7 litrów
waga	84.0 kg

SPAWARKI LASEROWE 3w1

Q3-1500L / Q3-2000 / Q3-3000

MAGNUM-WELDING.COM

- **Spawanie - czyszczenie - cięcie** w jednym urządzeniu
- **Podwójny podajnik drutu** – możliwość pracy z dwoma drutami jednocześnie
- Zestaw przygotowany do natychmiastowego uruchomienia
- Źródło laserowe **Raycus®** klasy przemysłowej
- Uchwyt SUP23T o **długości roboczej 10 m**
- **Pełna obsługa w języku polskim**
- Wbudowane programy synergiczne
- W zestawie dodatkowo:
wysokiej klasy przyłbica automatyczna, wysokiej klasy reduktor



	U L WE1500 DWF Q3-1500L	U L WE2000 DWF Q3-2000	U L WE3000 DWF Q3-3000
klasa lasera	IV	IV	IV
moc lasera	1500 W	2000 W	3000 W
zasilanie	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	3x400 V / 50 Hz
wymagane zabezpieczenie	25 A	25 A	16 A
pobór mocy max	7 kW	8.3 kW	10 kW
max. orientacyjna grubość spawania			
- stal nierdzewna	4 mm	5 mm	7 mm
- stal węglowa	4 mm	5 mm	7 mm
- aluminium	3 mm	4 mm	6 mm
max. orientacyjna grubość cięcia	2 mm	3 mm	4 mm
max. szerokość czyszczenia $\Phi 150$	30 mm	30 mm	30 mm
max. szerokość czyszczenia $\Phi 400$	80 mm	80 mm	80 mm
prędkość skanowania	1-999 Hz	1-999 Hz	1-999 Hz
szerokość skanowania	0,2-50 mm	0,2-50 mm	0,2-50 mm
długość fali lasera	1080 $\pm$ 5 nm	1080 $\pm$ 5 nm	1080 $\pm$ 5 nm
temperatura pracy	10 $\div$ 40 °C	10 $\div$ 40 °C	10 $\div$ 40 °C
temperatura przechowywania	-10 $\div$ 60 °C	-10 $\div$ 60 °C	-10 $\div$ 60 °C
gaz osłonowy	azot/argon	azot/argon	azot/argon
ciśnienie gazu (cięcie)	7 bar	7 bar	7 bar
ciśnienie gazu (spawania, czyszczenie)	1,5 bar	1,5 bar	1,5 bar
pojemność chłodnicy	16 litrów	16 litrów	16 litrów
filtr laserowy	O.D4+ 800-1100 nm, O.D6+ 1057-1082 nm DIRM LB5		

PRZECINARKI PLAZMOWE

Słowniczek spawacza - przydatne informacje na temat funkcji przecinarek plazmowych.



HF - system bezstykowej inicjacji łuku elektrycznego, wykorzystywany w spawarkach TIG i przecinarkach plazmowych.

Zajarzenie łuku elektrycznego nie wymaga fizycznego kontaktu elektrody ze spawanym materiałem.

BLOW BACK - jest to technologia zajarzenia łuku bez udziału wysokiej częstotliwości. Metoda polega na przesunięciu elektrody do tyłu w momencie zajarzenia łuku co wpływa na mniejsze zużycie elementów eksploatacyjnych i zminimalizowanie zakłóceń elektromagnetycznych.



magnumofficial



magnum_welding



magnumwelding



magnum video prezentacje

CUT 40 LCD COMPRESSOR

LCD

KOD: U P CUT KOM45

- cięcie plazmą
- łuk pilotujący
- wbudowany kompresor
- szybki dostęp do ustawień z poziomu pokręteł
- graficzny wskaźnik orientacyjnej grubości cięcia
- automatyczne utrzymanie parametrów cięcia
- wysoka energia cieplna łuku (do ~30 000 K)
- 2T/4T
- palnik S-45

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd cięcia	40 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	280 V
cięcie jakościowe	8 mm
cięcie rozdzielające	12 mm
cięcie oddzielające	14 mm
zabezpieczenie	20 A (C)
waga	17.3 kg

AIR PLASMA 45 HF

LED

KOD: U P AIR 45 HF

- cięcie plazmą
- zajarzenie łuku bezstykowe HF
- wypływ gazu przed/po cięciu - regulowany
- palnik AG-60

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd cięcia	40 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	280 V
cięcie jakościowe	8 mm
cięcie rozdzielające	15 mm
cięcie oddzielające	18 mm
zabezpieczenie	25 A (C)
wymagane ciśnienie pow.	5 bar
pobór powietrza	160 l/min
waga	6.8 kg

CUT-55

LED

KOD: U P CUT 55 WP

- cięcie plazmą
- zajarzenie łuku bezstykowe HF
- 2T/4T
- w zestawie zespół przygotowania powietrza
- wbudowany palnik CB-50

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd cięcia	50 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	350 V
cięcie jakościowe	10 mm
cięcie rozdzielające	15 mm
cięcie oddzielające	17 mm
zabezpieczenie	25 A (C)
wymagane ciśnienie pow.	5 bar
pobór powietrza	165 l/min
waga	10.5 kg

CUT-70

LED

KOD: U P CUT 70 WP

- cięcie plazmą
- zajarzenie łuku bezstykowe HF
- 2T/4T
- w zestawie zespół przygotowania powietrza
- wbudowany palnik PT-80

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd cięcia	65 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	350 V
cięcie jakościowe	17 mm
cięcie rozdzielające	22 mm
cięcie oddzielające	24 mm
zabezpieczenie	16 A (C)
wymagane ciśnienie pow.	5 bar
pobór powietrza	160 l/min
waga	11.0 kg

CUT-80 IGBT

LED

KOD: U P CUT 80

- cięcie plazmą
- wypływ gazu - regulowany
- duży czytelny wyświetlacz
- zabezpieczenie przeciążeniowe
- palnik A-101

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd cięcia	70 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	268 V
cięcie jakościowe	20 mm
cięcie rozdzielające	25 mm
cięcie oddzielające	35 mm
zabezpieczenie	20 A (C)
wymagane ciśnienie pow.	5 bar
pobór powietrza	180 l/min
waga	12.5 kg

CUT-80 DUAL IGBT

LED

KOD: U P CUT 80/2

- cięcie plazmą
- zasilanie na 230 V i 400 V
- wypływ gazu - regulowany
- duży czytelny wyświetlacz
- zabezpieczenie przeciążeniowe
- palnik A-101

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V 400 V
prąd cięcia	70 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	268 V
cięcie jakościowe	10 mm 20 mm
cięcie rozdzielające	15 mm 25 mm
cięcie oddzielające	17 mm 35 mm
zabezpieczenie	25 A (C) 20 A (C)
wymagane ciśnienie pow.	5 bar
pobór powietrza	180 l/min
waga	12.5 kg

AIR PLAZMA 85 V2

LCD

KOD: U P AIR 85CHF V2

- cięcie plazmą
- łuk pilotujący
- zajarzenie łuku bezstykowe HF
- wypływ gazu przed/po cięciu - regulowany
- 2T/4T
- palnik A-101

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd cięcia	80 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	268 V
cięcie jakościowe	20 mm
cięcie rozdzielające	25 mm
cięcie oddzielające	28 mm
zabezpieczenie	20 A (C)
wymagane ciśnienie pow.	5 bar
pobór powietrza	180 l/min
waga	19.5 kg

CUT 100 IGBT

LCD

KOD: U P CUT 100 V2

- cięcie plazmą
- łuk pilotujący
- zajarzenie łuku bezstykowe HF
- wypływ gazu przed/po cięciu - regulowany
- 2T/4T
- kompatybilna z głowicami CNC
- palnik A-101

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd cięcia	100 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	268 V
cięcie jakościowe	25 mm
cięcie rozdzielające	30 mm
cięcie oddzielające	33 mm
zabezpieczenie	20 A (C)
wymagane ciśnienie pow.	5 bar
pobór powietrza	180 l/min
waga	32.0 kg

CUT 120 IGBT

LCD

KOD: U P CUT 120 V2

- cięcie plazmą
- łuk pilotujący
- zajarzenie łuku bezstykowe HF
- wypływ gazu przed/po cięciu - regulowany
- 2T/4T
- kompatybilna z głowicami CNC
- palnik A-101

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd cięcia	120 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	268 V
cięcie jakościowe	30 mm
cięcie rozdzielające	35 mm
cięcie oddzielające	38 mm
zabezpieczenie	20 A (C)
wymagane ciśnienie pow.	5 bar
pobór powietrza	180 l/min
waga	33.0 kg

CUT 160 IGBT

LCD

KOD: U P CUT 160 V2

- cięcie plazmą
- łuk pilotujący
- zajarzenie łuku bezstykowe HF
- wypływ gazu przed/po cięciu - regulowany
- 2T/4T
- kompatybilna z głowicami CNC
- palnik A-101

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
prąd cięcia	160 A
sprawność	60%
napięcie biegu jałowego	288 V
cięcie jakościowe	35 mm
cięcie rozdzielające	40 mm
cięcie oddzielające	43 mm
zabezpieczenie	25 A (C)
wymagane ciśnienie pow.	5 bar
pobór powietrza	210 l/min
waga	50.0 kg

URZĄDZENIA SPECJALISTYCZNE

Słowniczek spawacza - przydatne informacje na temat funkcji w urządzeniach specjalistycznych.



COLD WELDING (spawanie na zimno) - ta technologia pozwala na spawanie elementów o bardzo cienkich przekrojach (od około 0,4 mm) bez ich przepalania czy przegrzewania. Czas pojedynczego impulsu jest bardzo precyzyjnie regulowany, już od 1 milisekundy do 999 milisekund - przeskok co 1 [ms].



magnumofficial



magnum_welding



magnumwelding



magnum video prezentacje

NIEZALEŻNY PODAJNIK DRUTU DO URZĄDZEŃ TIG DC ORAZ TIG AC/DC

M-TAWF-1

KOD: **POD TIG**

DANE TECHNICZNE



- automatyczne precyzyjne podawanie drutu
- automatyczne podawanie drutu pulsacyjne/ciągłe
- współpracuje z urządzeniami TIG DC oraz TIG AC/DC
- przeznaczony do drutów:
 - » stalowych
 - » nierdzewnych
 - » aluminiowych
- profesjonalny podajnik 4X4
- wyłącznik główny na przednim panelu

- w zestawie:
 - » kabel sterowania
 - » uchwyt TIG SR26 4 metry
 - » przewód
 - » adapter
 - » sterowanie nożne
 - » zestaw rolek podających



zasilanie	230 V
silnik podajnika	DC 24 V - (75 W)
zabezpieczenie	10 A
prędkość podawania	0.07-1.7 m/min
wymiary szpuli drutu	średnica szpuli min. 51 mm
D-200, D-300	grubość szpuli max. 305 mm
	waga szpuli max. 105 mm
	max. 18 kg
obsługiwane średnice drutu	0.8-2.0 mm
waga	21.0 kg

przystawka + urządzenie + przyłbica

ZESTAW MIKRO TIG

KOD: **U I THF 270 MT**

THF 270 MIKROSPAWANIE

LED



zasilanie	230 V
zakres prądu spawania	28-270 A
napięcie biegu jałowego	65 V
zabezpieczenie	25 A (C)
waga	8.6 kg

PRZYSTAWKA MIKRO TIG

zasilanie	230 V
czas trwania impulsu	1-999 ms
częstotliwość	1-20 Hz
balans częstotliwości	1-99%
zabezpieczenie	10 A
waga	1.15 kg

- *mikrospawanie "COLD WELDING"
- precyzyjne spawanie (łączenie blach od 0.4 mm)
- nie przegrzewa materiału
- możliwość spawania bez spoiwa
- regulacja czasu od 1 ms
- możliwość spawania TIG DC STANDARD
- precyzyjne sterowanie
- pełna synchronizacja z przyłbicą

- w zestawie:
 - » przystawka MIKRO-TIG
 - » urządzenie THF 270 mikrospawanie
 - » przyłbica TURBO TRUE COLOR SYNCHRO
 - » sterowanie nożne
 - » okablowanie sterujące
 - » uchwyt do spawania TIG/MMA
 - » przewód z zaciskiem masowym
 - » zestaw soczewek QUARTZ

PRZYŁBICA

przeznaczenie	MMA, MIG/MAG, TIG, SAW, PAW, PAC
tryb pracy	zsynchronizowany zwykły
pole widzenia	100x60 mm
rozmiar filtra wew.	103x65 mm
czas reakcji	1/30 000 s
ilość sensorów	4
moduł	TRUE COLOR (rzeczywiste kolory)
klasa optyczna	1/1/1
funkcja szlifowania	tak
zaciemnienie	4 DIN (stan transparentny)
zaciemnienie regulowane	5-8 DIN 9-13 DIN
waga	585 kg

Urządzenia specjalistyczne

PRZYPAWARKA DO TRZPIENI

RSW-2500

LED



KOD: U Z RSW8-2500

- szybkie przypawanie trzpieni i kołków 1-3 ms
- wbudowane zabezpieczenie przeciw przeciążeniu
- płynna regulacja
- przeznaczona do:
 - » stal Fe/SS
 - » aluminium
 - » miedź

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
napięcie	180 V
zabezpieczenie	20 A (C)
trzczeń stalowy	3-8 mm
trzczeń nierdzewny	3-8 mm
trzczeń aluminiowy	3-8 mm
szybkość przypawania	10-20 szt/min
pojemność	99000 µF
czas przypawania	1-3 ms
chłodzenie urządzenia	powietrze
waga	20.5 kg

URZĄDZENIE DO CZYSZCZENIA SPOIN Z PRZEBARWIENIAMI - DWA ZBIORNIKI

SUPER CLEANER MAX PLUS 2



KOD: U W CL CLEANER DT

- tryb AC/DC
- funkcja TURBO
- bogate wyposażenie
- system ciągłego podawania elektrolitu
- regulacja mocy i wypływu cieczy
- dwa zbiorniki 2x2 litry (elektrolit + woda)

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
sprawność	100%
napięcie prądu P1	10 V
napięcie prądu P2	22 V
natężenie prądu P1	18 A
natężenie prądu P2	16 A
pojemność zbiornika	2x2 litry
waga	22.6 kg

NAGRZEWACZ INDUKCYJNY 3 kVA

POWER HEATER XL



KOD: U W STORMHELL

- opatentowany uchwyt ze sterowaniem
- wbudowany timer
- odkręcanie zabezpieczonych śrub oraz nakrętek
- nagrzewanie grubych elementów
- naprawa wgnieceń na karoserii
- demontaż szyb samochodowych
- usuwanie naklejek

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd max.	120 A
moc max.	3 kVA
częstotliwość indukcji	100 kHz
napięcie	16 V
waga	24.0 kg

NIEZALEŻNA CHŁODNICA UNIWERSALNA

M-COOLER T700



KOD: U CH M-C1700

- przystosowanie do pracy ciągłej
- wydajna pompa
- wskaźnik poziomu płynu
- przeznaczona do pracy z uchwytami:
 - » MIG/MAG
 - » TIG
 - » PLAZMA
 - » ramiona zgrzewarek
 - » inne urządzenia, który wymagają chłodzenia

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
moc max. chłodnicy	1700 W
max. przepływ	8.5 l/min
ciśnienie	0.3 MPa
pojemność max.	10 litrów
waga	14.0 kg

OSPRZĘT SPAWALNICZY

Słowniczek spawacza - przydatne informacje na temat funkcji przecinarek plazmowych.



TRUE COLOR / TRUE VIEW+

Ta technologia zapewnia doskonałe odwzorowanie kolorów. Filtry są przezroczyste przed rozpoczęciem spawania, umożliwiając dokładną obserwację obszaru roboczego w rzeczywistych kolorach.



magnumofficial



magnum_welding



magnumwelding



magnum video prezentacje

OSPRZĘT - tarcze/przyłbice spawalnicze

TSM-1



KOD: TS TSM1 10/5

wymiary	210x250x45 mm
szkło/filtr	100x50 mm
zaciemnienie	10 DIN
materiał	preszpan

TSM-3



KOD: TS TSM3 10/5

wymiary	240x350x70 mm
szkło/filtr	100x50 mm
zaciemnienie	10 DIN
materiał	preszpan

TSD-4



KOD: TS TSD-4 10/5

wymiary	280x475x110 mm
szkło/filtr	100x50 mm
zaciemnienie	10 DIN
materiał	preszpan

OT-21



KOD: TS OT-21 10X5

wymiary	450x270x190 mm
szkło/filtr	100x50 mm
zaciemnienie	10 DIN
materiał	tworz. sztuczne

OT-21A



KOD: TS OT-21 11X9

wymiary	450x270x190 mm
szkło/filtr	110x90 mm
zaciemnienie	10 DIN
materiał	tworz. sztuczne

GOGLE „IREWO”



KOD: OK SP GO B-11

wymiary	125x60x55 mm
szkło/filtr	fi 50 mm
zaciemnienie	5 DIN
materiał	metal

STANDARD



KOD: POS-T-STD

pole widzenia	110x90 mm
szybka	110x90 mm
zaciemnienie	10 DIN
waga	472 g

NOVA



- spawanie | szlifowanie | plazma
- fotoogniwo

kolor:

KOD: POS-T NOVA

pole widzenia	96x39 mm
roz. filtra zew.	102.5x43 mm
roz. filtra wew.	103x89 mm
czas reakcji	1/30 000 s
zaciemnienie	9-13 DIN
klasa optyczna	1/1/1/2
ilość sensorów	2
filtr	standard
waga	450 g

IRON LIGHT



- spawanie | szlifowanie | plazma
- oświetlenie LED
- fotoogniwo

KOD: POS-T IRON

pole widzenia	92.5x42.5 mm
roz. filtra zew.	82x103 mm
roz. filtra wew.	49x104 mm
czas reakcji	1/30 000 s
zaciemnienie	9-13 DIN
klasa optyczna	1/1/1/2
ilość sensorów	2
filtr	TRUE COLOR
waga	470 g

TURBO



- spawanie | szlifowanie | plazma
- fotoogniwo

kolor:

KOD: POS-T TUR

pole widzenia	100x60 mm
roz. filtra zew.	104x116 mm
roz. filtra wew.	103x65 mm
czas reakcji	1/30 000 s
zaciemnienie	5-8 DIN 9-13 DIN
klasa optyczna	1/1/1/2
ilość sensorów	4
filtr	TRUE COLOR
waga	565 g

SHADOW PANORAMA



- spawanie | szlifowanie | plazma
- fotoogniwo

kolor:

KOD: POS-S- SHADP

pole widzenia	100x93 mm
roz. filtra zew.	140x122 mm
roz. filtra wew.	103x98 mm
czas reakcji	1/10 000 s
zaciemnienie	5-8 DIN 9-13 DIN
klasa optyczna	1/1/1/2
ilość sensorów	4
filtr	TRUE COLOR
waga	590 g

PROCOLOR



- spawanie | szlifowanie | plazma
- fotoogniwo

kolor:   

KOD: **POS-T PRO**

pole widzenia	100x60 mm
roz. filtra zew.	104x116 mm
roz. filtra wew.	103x65 mm
czas reakcji	1/30 000 s
zaciemnienie	5-8 DIN 9-13 DIN
klasa optyczna	1/1/1/1
ilość sensorów	4
filtr	TRUE COLOR
waga	560 g

PANORAMA Q800D



- spawanie | szlifowanie | plazma
- panoramiczne pole widzenia
- fotoogniwo

KOD: **POS-S PAN CZL**

pole widzenia	100x83 mm
roz. filtra zew.	133x114x10 mm
roz. filtra wew.	103x89 mm
czas reakcji	1/10 000 s
zaciemnienie	5-9 DIN 9-13 DIN
klasa optyczna	1/1/1/1
ilość sensorów	4
filtr	TRUE COLOR
waga	610 g

FS8 FLIP UP LCD



- spawanie | szlifowanie | plazma
- unoszona osłona
- pamięć (9 kanałów)
- fotoogniwo

KOD: **POS-T FS8 UCH**

pole widzenia	118x83 mm
roz. filtra zew.	w sprzedaży
roz. filtra wew.	w sprzedaży
czas reakcji	1/40 000 s
zaciemnienie	4-8 DIN 9-14 DIN
klasa optyczna	1/1/1/1
ilość sensorów	5
filtr	TRUE VIEW+
waga	750 g

RG30 LCD



- spawanie | szlifowanie | plazma
- funkcjonalna latarka LED
- maska+gogle
- fotoogniwo

KOD: **POS-M-RG30+LCD**

pole widzenia	111x39 mm
roz. filtra zew.	w sprzedaży
roz. filtra wew.	w sprzedaży
czas reakcji	1/40 000 s
zaciemnienie	5-8 DIN 9-13 DIN
klasa optyczna	1/1/1/2
ilość sensorów	2
filtr	TRUE VIEW+
waga	350 g

PANORAMA LCD 3D



- spawanie | szlifowanie | plazma
- panoramiczne pole widzenia
- trzy aktywne moduły auto
- czujnik naładowania baterii
- czułość - manual / auto
- zaciemnienie - manual / auto
- opóźnienie rozjaśniania
- tryb MIX - łagodne rozjaśnianie
- pamięć (9 kanałów)
- fotoogniwo

KOD: **POS-T-PAN LCD**

pole widzenia	116x81 mm
roz. filtra zew.	119x86 mm
roz. filtra wew.	75/50x60 mm
czas reakcji	1/40 000 s
zaciemnienie	4-8 DIN 9-13 DIN
klasa optyczna	1/1/1/1
ilość sensorów	5
filtr	TRUE VIEW+
waga	650 g

PANORAMA-ALFA 3D



- spawanie | szlifowanie | plazma
- panoramiczne pole widzenia
- trzy aktywne moduły auto
- czujnik naładowania baterii
- czułość - regulowana manualnie
- zaciemnienie - manual
- opóźnienie rozjaśniania
- fotoogniwo

KOD: **POS-W-PANORAM**

pole widzenia	115x85 mm
roz. filtra zew.	119x86 mm
roz. filtra wew.	80/35x68 mm
czas reakcji	1/10 000 s
zaciemnienie	4-8 DIN 8-12 DIN
klasa optyczna	1/1/1/1
ilość sensorów	4
filtr	TRUE COLOR
waga	610 g

P1004



- spawanie | szlifowanie | plazma
- filtr przeciwpyłowy TH2 P R SL
- wyświetlacz ze wskaźnikami:
 - » przepływ powietrza
 - » poziom zużycia filtra
 - » poziom naładowania baterii
 - » poziom prędkości wentylatora
- czujnik naładowania baterii
- czułość - regulowana manualnie
- zaciemnienie - manual
- opóźnienie rozjaśniania
- fotoogniwo

KOD: **POS P1004 AIR**

pole widzenia	99x92 mm
roz. filtra zew.	114x134 mm
roz. filtra wew.	106x89 mm
czas reakcji	1/30 000 s
zaciemnienie	5-9 DIN 9-13 DIN
klasa optyczna	1/1/1/1
ilość sensorów	4
filtr	TRUE COLOR
waga	770 g
typ filtra pow.	TH2 P R SL
efektywność	99.99%
bateria	Li-Ion 440 mAh
czas pracy	do 8 h (1 poziom)

AIR GUARD PRO 9000



- spawanie | szlifowanie | plazma
- filtr przeciwpyłowy TH3 P R SL
- wyświetlacz ze wskaźnikami:
 - » przepływ powietrza
 - » poziom zużycia filtra
 - » poziom naładowania baterii
 - » poziom prędkości wentylatora
- czujnik naładowania baterii
- czułość - regulowana manualnie
- zaciemnienie - manual
- opóźnienie rozjaśniania
- fotoogniwo
- programowalne 9 kanałów

KOD: **POS P9000AIR**

pole widzenia	118x83 mm
roz. filtra zew.	w sprzedaży
roz. filtra wew.	w sprzedaży
czas reakcji	1/40 000 s
zaciemnienie	4-8 DIN 9-14 DIN
klasa optyczna	1/1/1/1
ilość sensorów	5
filtr	TRUE VIEW+
waga	750 g
typ filtra pow.	TH3 P R SL
efektywność	99.99%
bateria	Li-Ion 2600 mAh
czas pracy	do 10 h (1 poziom)

OSPRZĘT - reduktory butlowe

TLEN



KOD: **RBT-1 80**

model / seria 80
ciśnienie wlot. 200 bar
ciśnienie wylot. 10 bar
przepustowość 30 m³/h
gwint (wąż) ¼", fi 6-8 mm

TLEN



KOD: **RBT-1 100**

model / seria 100
ciśnienie wlot. 200 bar
ciśnienie wylot. 10 bar
przepustowość 30 m³/h
gwint (wąż) ¼", fi 6-8 mm

TLEN



KOD: **RBT-1 128**

model / seria 128
ciśnienie wlot. 200 bar
ciśnienie wylot. 10 bar
przepustowość 30 m³/h
gwint (wąż) ¼", fi 6-8 mm

AZOT



KOD: **RBAZ-70/40**

model / seria 70
ciśnienie wlot. 200 bar
ciśnienie wylot. 40 bar
przepustowość 40 m³/h
gwint (wąż) ¼", fi 6-8 mm

AZOT



KOD: **RBAZ-80/40**

model / seria 80
ciśnienie wlot. 200 bar
ciśnienie wylot. 40 bar
przepustowość 40 m³/h
gwint (wąż) ¼", fi 6-8 mm

AZOT



KOD: **RBAZ-100**

model / seria 100
ciśnienie wlot. 200 bar
ciśnienie wylot. 10 bar
przepustowość 30 m³/h
gwint (wąż) ¼", fi 6-8 mm

AZOT



KOD: **RBAZ-128**

model / seria 128
ciśnienie wlot. 200 bar
ciśnienie wylot. 10 bar
przepustowość 30 m³/h
gwint (wąż) ¼", fi 6-8 mm

PROPAN-BUTAN



KOD: **RBGP-0.4 80**

model / seria 80
ciśnienie wlot. 15 bar
ciśnienie wylot. 1.5 bara
przepustowość 5 m³/h
gwint (wąż) ¾", fi 8.0 mm

PROPAN-BUTAN



KOD: **RBGP-0.4 100**

model / seria 100
ciśnienie wlot. 25 bar
ciśnienie wylot. 4 bary
przepustowość 6 kg/h
gwint (wąż) ¾", fi 8.0 mm

PROPAN-BUTAN



KOD: **RBGP-0.4 128**

model / seria 128
ciśnienie wlot. 25 bar
ciśnienie wylot. 1.5 bara
przepustowość 6 kg/h
gwint (wąż) ¾", fi 8.0 mm

PROPAN-BUTAN



KOD: **RBGP 714 WP**

model / seria 714
ciśnienie wylot. 37 mbar
przepustowość 1.5 kg/h
gwint na wlocie W21.8x1.14 LH
króciec wylotowy 8 mm

PROPAN-BUTAN



KOD: **RBGP 714 KĄT**

model / seria 714
ciśnienie wylot. 37 mbar
przepustowość 1.5 kg/h
gwint na wlocie W3/8 LH
króciec wylotowy 10 mm

ACETYLEN



KOD: **RBA-0.15 80**

model / seria 80
ciśnienie wlot. 25 bar
ciśnienie wylot. 1.5 bara
przepustowość 5 m³/h
gwint (wąż) ¾", fi 8.0-10 mm

ACETYLEN



KOD: **RBA-0.15 100**

model / seria 100
ciśnienie wlot. 25 bar
ciśnienie wylot. 1.5 bara
przepustowość 5 m³/h
gwint (wąż) ¾", fi 8.0-10 mm

ACETYLEN



KOD: **RBA-0.15 128**

model / seria 128
ciśnienie wlot. 25 bar
ciśnienie wylot. 1.5 bara
przepustowość 5 m³/h
gwint (wąż) ¾", fi 8.0-10 mm

AR/CO2



KOD: **RBARG/CO2 80**

model / seria 80
ciśnienie wlot. 200 bar
ciśnienie wylot. 4 bary
przepustowość 24 l/min
gwint (wąż) ¼", fi 6-8 mm

AR/CO2



KOD: **RBARG/CO2 100**

model / seria 100
ciśnienie wlot. 200 bar
ciśnienie wylot. 4 bary
przepustowość 24 l/min
gwint (wąż) 1/4", fi 6-8 mm

AR/CO2



KOD: **RBARG/CO2 128**

model / seria 128
ciśnienie wlot. 200 bar
ciśnienie wylot. 4 bary
przepustowość 24 l/min
gwint (wąż) 1/4", fi 6-8 mm

AR/CO2



KOD: **RBARG/CO 1ROT**

model / seria -
ciśnienie wlot. 200 bar
ciśnienie wylot. 4 bary
przepustowość 25 l/min
gwint (wąż) M12-8

AR/CO2



KOD: **RBARG/CO 2ROT**

model / seria -
ciśnienie wlot. 200 bar
ciśnienie wylot. 4 bary
przepustowość 25 l/min
gwint (wąż) M12-8

AR/CO2

+PODGRZEWACZ



KOD: **RBARG/CO 1RPO**

model / seria -
ciśnienie wlot. 200 bar
ciśnienie wylot. 4 bary
przepustowość 20 l/min
gwint (wąż) 1/4", fi 6.3

AR/CO2

+PODGRZEWACZ



KOD: **RBARG/CO 1RMO**

model / seria 128
ciśnienie wlot. 200 bar
ciśnienie wylot. 4 bary
przepustowość 25 l/min
gwint (wąż) 1/4", fi 6.3 mm

AR/CO2



KOD: **RBARG/CO 2 MN**

model / seria mini
ciśnienie wlot. 200 bar
ciśnienie wylot. 4 bary
przepustowość 5 m³/h
gwint (wąż) 1/8", fi 6.3 mm

EKONOMIZER GAZU



KOD: **ECONOM M-ECO**

oszczędność do 60%
ciśnienie wylot. 0.8 bara
przepustowość 15 l/min
gwint 1/4"

PODGRZEWACZ GAZU



KOD: **PGND-2 W / PGND-3 W**

ciśnienie max. 200 bar
zasilanie 24 V lub 36 V
przepustowość 1000 l/h
dł. przewodu 1.5 m
przeznaczenie CO₂

KRÓCIEC DO WĘŻA



KOD: **KOŃC 6 1/4 W**

rozmiar 1/4"
gwint (wąż) fi 6-8 mm
przeznaczenie tlen

KRÓCIEC DO WĘŻA



KOD: **KOŃC 8 3/8 W**

rozmiar 3/8"
gwint (wąż) fi 8-10 mm
przeznaczenie acetylen

NAKRĘTKA KRÓĆCA



KOD: **NAK AC 1/4 W**

rozmiar 1/4"
gwint prawy
przeznaczenie tlen

NAKRĘTKA KRÓĆCA



KOD: **NAK AC 3/8 W**

rozmiar 3/8"
gwint lewy
przeznaczenie acetylen / propan

MANOMETR AR/CO2



KOD: **MAN C 0-20 MI**

zakres wskazań 0-20 l/min
średnica zegara fi 50 mm
rodzaj gwintu 1/8"

MANOMETR PROPAN



KOD: **MAN P 0-30 W**

zakres wskazań 0-30 bar
średnica zegara fi 63 mm
rodzaj gwintu 1/4"

MANOMETR AR/CO2



KOD: **MAN C 0-250 4**

zakres wskazań 0-250 bar
średnica zegara fi 50 mm
rodzaj gwintu 1/4"

OSPRZĘT - reduktory butlowe

MANOMETR AR/CO2



KOD: **MAN C 0-315MN**

zakres wskazań 0-315 bar
średnica zegara fi 50 mm
rodzaj gwintu 1/4"

MANOMETR TLEN



KOD: **MAN T 0-16 W**

zakres wskazań 0-16 bar
średnica zegara fi 63 mm
rodzaj gwintu 1/4" | M12x1.5

MANOMETR ACETYLEN



KOD: **MAN A 0-40 WP**

zakres wskazań 0-250 bar
średnica zegara fi 50 mm
rodzaj gwintu 1/4" | M12x1.5

MANOMETR AR/CO2



KOD: **MAN C 0-315 W**

zakres wskazań 0-315 bar
średnica zegara fi 63 mm
rodzaj gwintu 1/4" | M12x1.5

MANOMETR AR/CO2



KOD: **MAN P 0-6 W**

zakres wskazań 0-6 bar
średnica zegara fi 63 mm
rodzaj gwintu 1/4" | M12x1.5

MANOMETR AZOT



KOD: **MAN AZ-60 80**

zakres wskazań 0-60 bar
średnica zegara fi 63 mm
rodzaj gwintu 1/4" | M12x1.5

ROTAMETR 1-ROT



KOD: **ROTAMETR-OXY**

przepustowość 25 l/min
średnica (wąż) fi 8.0 mm
gaz ARGON | CO₂

ROTAMETR 2-ROT



KOD: **ROTAMETR-PODW**

przepustowość 25 l/min
średnica (wąż) fi 8.0 mm
gaz ARGON | CO₂

OSPRZĘT - zaciski biegunowe



KOD: **ZBK-AGRI 10**

typ motoryzacyjne
obciążalność 10 A



KOD: **ZBK-60 MO**

typ motoryzacyjne
obciążalność 60 A



KOD: **ZBK-100 MO**

typ motoryzacyjne
obciążalność 100 A



KOD: **ZBK-200 MO**

typ motoryzacyjne
obciążalność 200 A



KOD: **ZBK-250 MO**

typ motoryzacyjne
obciążalność 250 A



KOD: **ZBK-DIN 1000**

typ motoryzacyjne
obciążalność 1000 A



KOD: **ZBK-200 WP**

typ spawalnicze
obciążalność 200 A



KOD: **ZBK-300 WP**

typ spawalnicze
obciążalność 300 A



KOD: **ZBK-400 WP**

typ spawalnicze
obciążalność 400 A



KOD: **ZBK-150 EL**

typ spawalnicze
obciążalność 150 A



KOD: **ZBK-200 EL**

typ spawalnicze
obciążalność 200 A



KOD: **ZBK-320 EL**

typ spawalnicze
obciążalność 320 A


KOD: **ZBK-250 IT**

typ spawalnicze
obciążalność 250 A


KOD: **ZBK-350 IT**

typ spawalnicze
obciążalność 350 A


KOD: **ZBK-500 IT**

typ spawalnicze
obciążalność 500 A


KOD: **ZBK-600 IT**

typ spawalnicze
obciążalność 600 A


KOD: **ZBS 600 SP IT**

typ śrub.-kleszcz.
obciążalność 600 A


KOD: **ZBK 300 MAG**

typ magnetyczne
obciążalność 300 A


KOD: **ZBK 400 MAG**

typ magnetyczne
obciążalność 400 A


KOD: **ZBK 500 MAG**

typ magnetyczne
obciążalność 500 A


KOD: **ZBS 50**

typ śrubowe
obciążalność 315 A


KOD: **ZBS 70**

typ śrubowe
obciążalność 500 A


KOD: **ZBS 95**

typ śrubowe
obciążalność 600 A

OSPRZĘT - uchwyty spawalnicze elektrodowe


KOD: **K-200 A**

typ elektroda
obciążalność 200 A


KOD: **K-300 A**

typ elektroda
obciążalność 300 A


KOD: **K-400 A**

typ elektroda
obciążalność 400 A


KOD: **K-500 A**

typ elektroda
obciążalność 500 A


KOD: **K-200 A PRO**

typ elektroda
obciążalność 200 A


KOD: **K-300 A PRO**

typ elektroda
obciążalność 300 A


KOD: **K-400 A PRO**

typ elektroda
obciążalność 400 A


KOD: **K-500 A PRO**

typ elektroda
obciążalność 500 A


KOD: **K-200 PRO**

typ elektroda
obciążalność 200 A


KOD: **K-300 PRO**

typ elektroda
obciążalność 300 A


KOD: **K-400 PRO**

typ elektroda
obciążalność 400 A

OSPRZĘT - uchwyty spawalnicze TIG

KOD: **UT 9**

typ	TIG
wtyk	WK-25 / WK-50
obciążalność DC	110 A
obciążalność AC	95 A
sprawność	35%
długość	4 m
chłodzenie	gaz

KOD: **UT 17**

typ	TIG
wtyk	WK-25 / WK-50
obciążalność DC	140 A
obciążalność AC	125 A
sprawność	35%
długość	4 m
chłodzenie	gaz

KOD: **UT 17V**

typ	TIG
wtyk	WK-25 / WK-50
obciążalność DC	140 A
obciążalność AC	125 A
sprawność	35%
długość	4 m
chłodzenie	gaz

KOD: **UT 18 SKIN PRO**

typ	TIG
wtyk	WK-25 / WK-50
obciążalność DC	320 A
obciążalność AC	270 A
sprawność	100%
długość	4 m 8 m
chłodzenie	ciecz

KOD: **UT 26**

typ	TIG
wtyk	WK-25 / WK-50
obciążalność DC	180 A
obciążalność AC	150 A
sprawność	35%
długość	4 m 8 m
chłodzenie	gaz

KOD: **UT 26V**

typ	TIG
wtyk	WK-25 / WK-50
obciążalność DC	180 A
obciążalność AC	150 A
sprawność	35%
długość	4 m
chłodzenie	gaz

KOD: **UT 26 SKIN PRO**

typ	TIG
wtyk	WK-50
obciążalność DC	180 A
obciążalność AC	150 A
sprawność	45%
długość	4 m 8 m
chłodzenie	gaz

KOD: **UT THF 238 PRO**

typ	TIG
wtyk	WK-25 / WK-50
obciążalność DC	180 A
obciążalność AC	150 A
sprawność	45%
długość	4 m 8 m
chłodzenie	gaz

OSPRZĘT - uchwyty spawalnicze MIG/MAG

KOD: **MB 145**

typ	MIG/MAG
przylącze	kable
obciążalność	180 A / 35%
długość	2 m
chłodzenie	gaz

KOD: **MB 14**

typ	MIG/MAG
przylącze	kable
obciążalność	180 A / 35%
długość	3 m 4 m
chłodzenie	gaz

KOD: **MB 15**

typ	MIG/MAG
przylącze	euro wtyk
obciążalność	180 A / 60%
długość	3 m 4 m 5 m
chłodzenie	gaz

KOD: **MB 15 PRO**

typ	MIG/MAG
przylącze	euro wtyk
obciążalność	180 A / 80%
długość	3 m 4 m 5 m
chłodzenie	gaz


KOD: **MB 24**

typ	MIG/MAG
przylącze	euro wtyk
obciążalność	250 A / 60%
długość	3 m 4 m 5 m
chłodzenie	gaz


KOD: **MB 24 PRO**

typ	MIG/MAG
przylącze	euro wtyk
obciążalność	250 A / 80%
długość	3 m 4 m 5 m
chłodzenie	gaz


KOD: **MB 25**

typ	MIG/MAG
przylącze	euro wtyk
obciążalność	230 A / 60%
długość	3 m 4 m 5 m
chłodzenie	gaz


KOD: **MB 25 PRO**

typ	MIG/MAG
przylącze	euro wtyk
obciążalność	230 A / 80%
długość	3 m 4 m 5 m
chłodzenie	gaz


KOD: **MB 36**

typ	MIG/MAG
przylącze	euro wtyk
obciążalność	320 A / 60%
długość	3 m 4 m 5 m
chłodzenie	gaz


KOD: **MB 36 PRO**

typ	MIG/MAG
przylącze	euro wtyk
obciążalność	320 A / 80%
długość	3 m 4 m 5 m
chłodzenie	gaz


KOD: **MB 501**

typ	MIG/MAG
przylącze	euro wtyk
obciążalność	500 A / 80%
długość	3 m 4 m 5 m
chłodzenie	ciecz


KOD: **MB 501 PRO**

typ	MIG/MAG
przylącze	euro wtyk
obciążalność	500 A / 100%
długość	3 m 4 m 5 m
chłodzenie	ciecz

OSPRZĘT - uchwyty do cięcia plazmą


KOD: **PT-31**

typ	PLAZMA
przylącze	16x1.5
obciążalność	40 A / 40%
długość	3 m
chłodzenie	powietrze


KOD: **S-45**

typ	PLAZMA
przylącze	euro wtyk
obciążalność	40 A / 60%
długość	6 m
chłodzenie	powietrze


KOD: **CB-50**

typ	PLAZMA
przylącze	euro wtyk
obciążalność	50 A / 60%
długość	6 m
chłodzenie	powietrze


KOD: **AG-60**

typ	PLAZMA
przylącze	euro wtyk
obciążalność	60 A / 60%
długość	4 m
chłodzenie	powietrze


KOD: **PT-80**

typ	PLAZMA
przylącze	16x1.5
obciążalność	80 A / 60%
długość	6 m
chłodzenie	powietrze


KOD: **A-101**

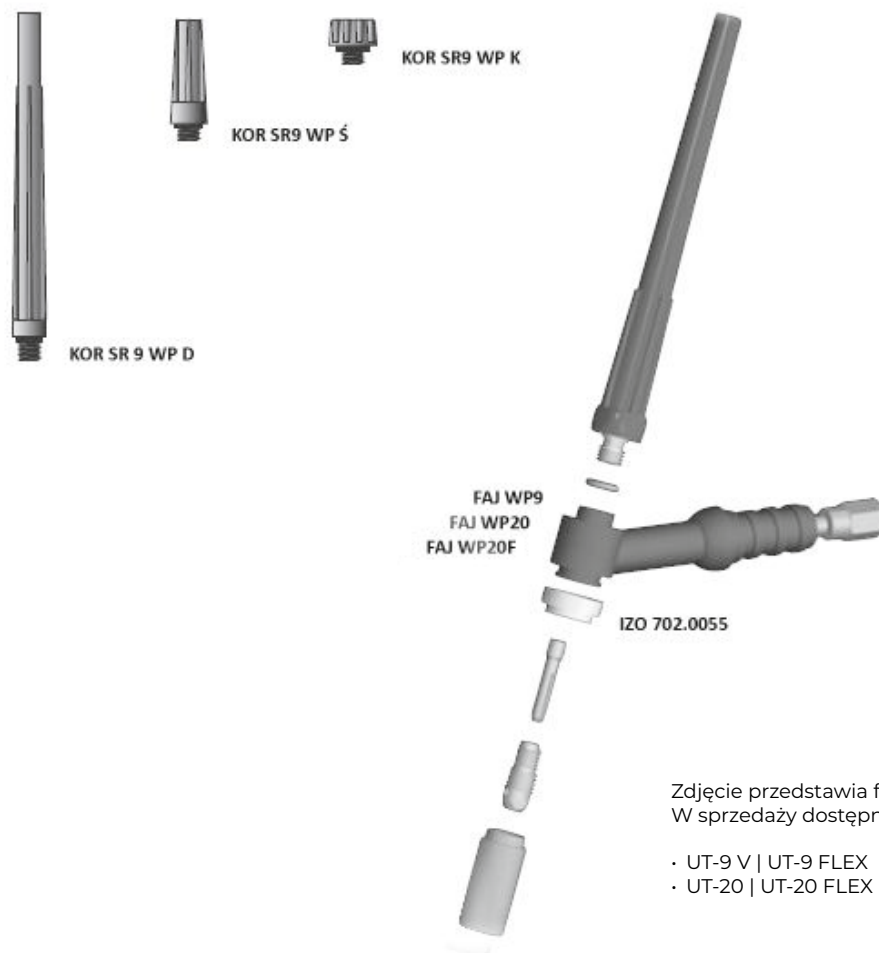
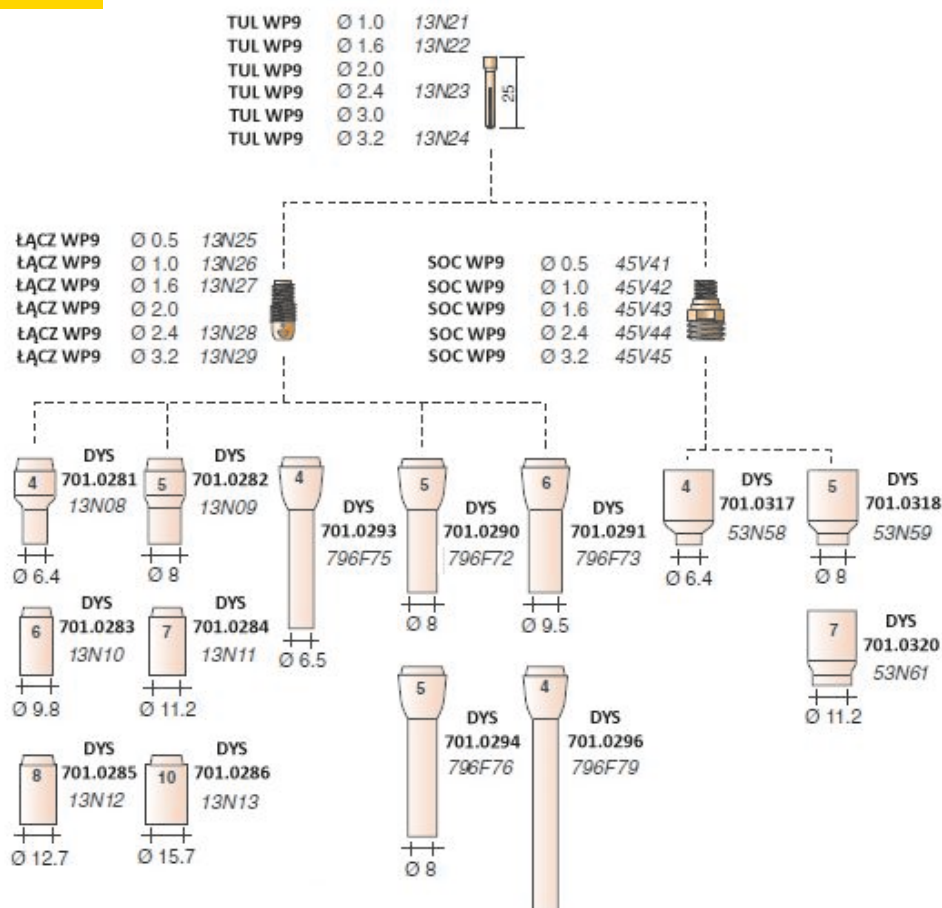
typ	PLAZMA
przylącze	euro wtyk
obciążalność	100 A / 60%
długość	6 m
chłodzenie	powietrze


KOD: **A-141**

typ	PLAZMA
przylącze	euro wtyk
obciążalność	140 A / 60%
długość	6 m
chłodzenie	powietrze


KOD: **P-141**

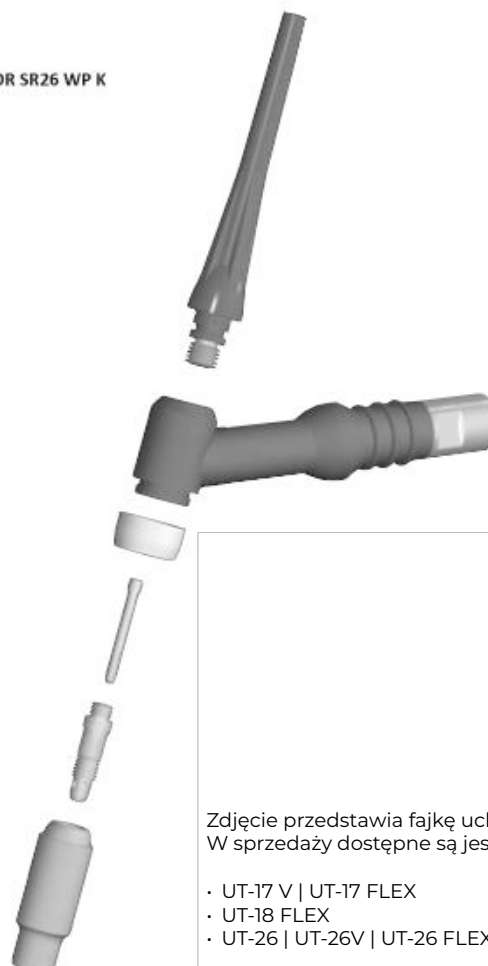
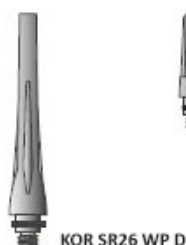
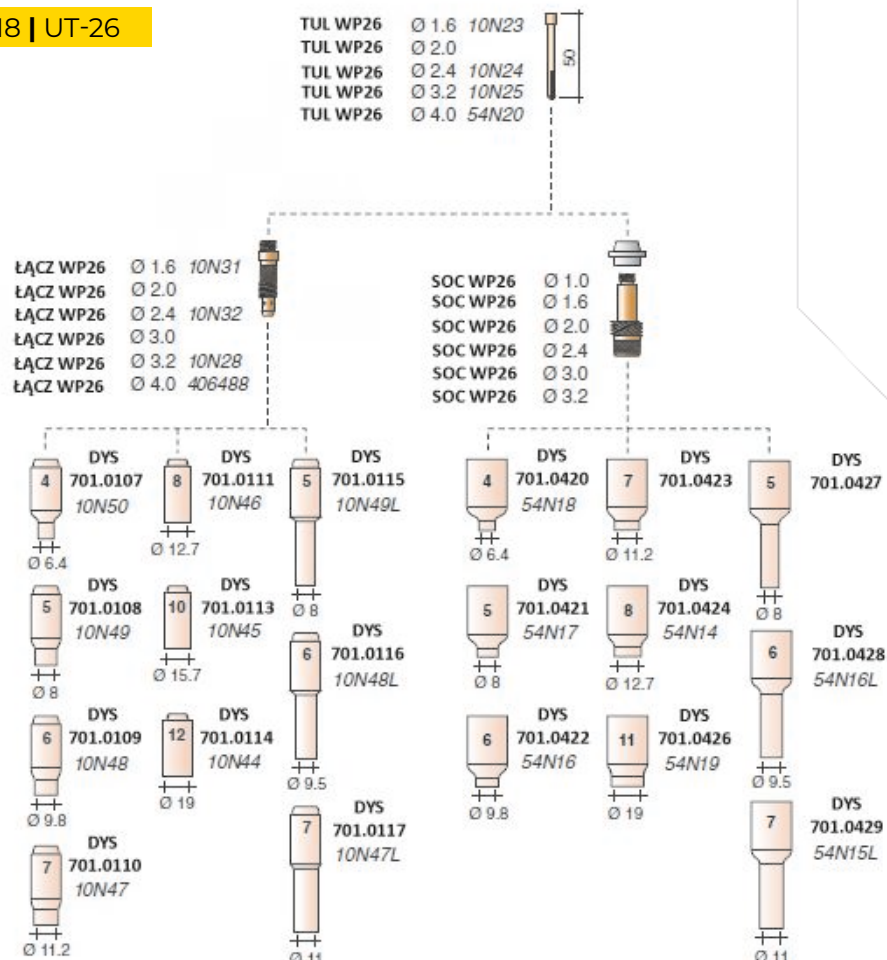
typ	PLAZMA
przylącze	euro wtyk
obciążalność	140 A / 60%
długość	6 m
chłodzenie	powietrze

TIG: UT-9 | UT-20


Zdjęcie przedstawia fajkę uchwyty UT-9.
W sprzedaży dostępne są jeszcze:

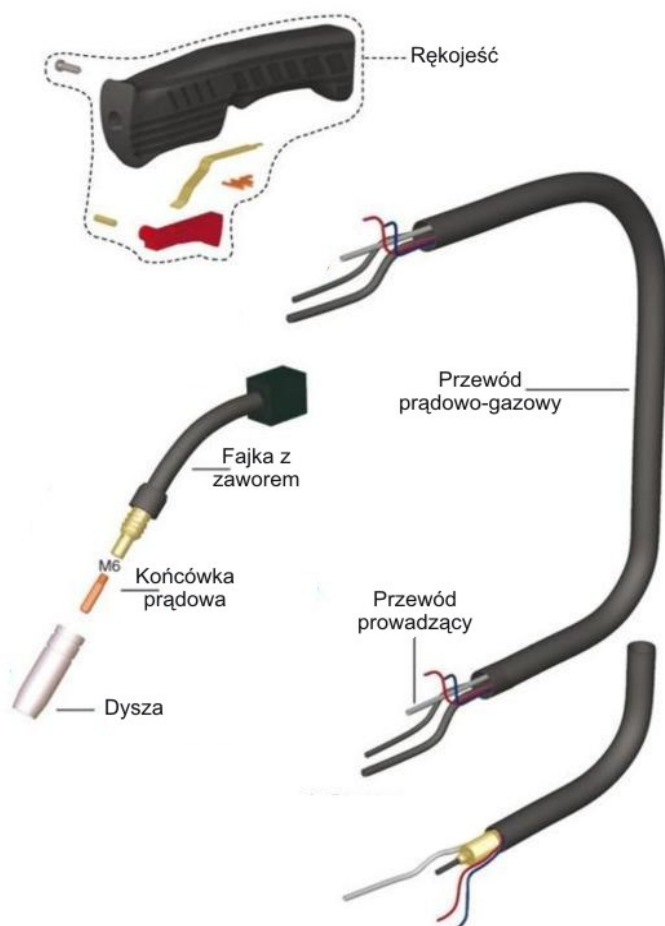
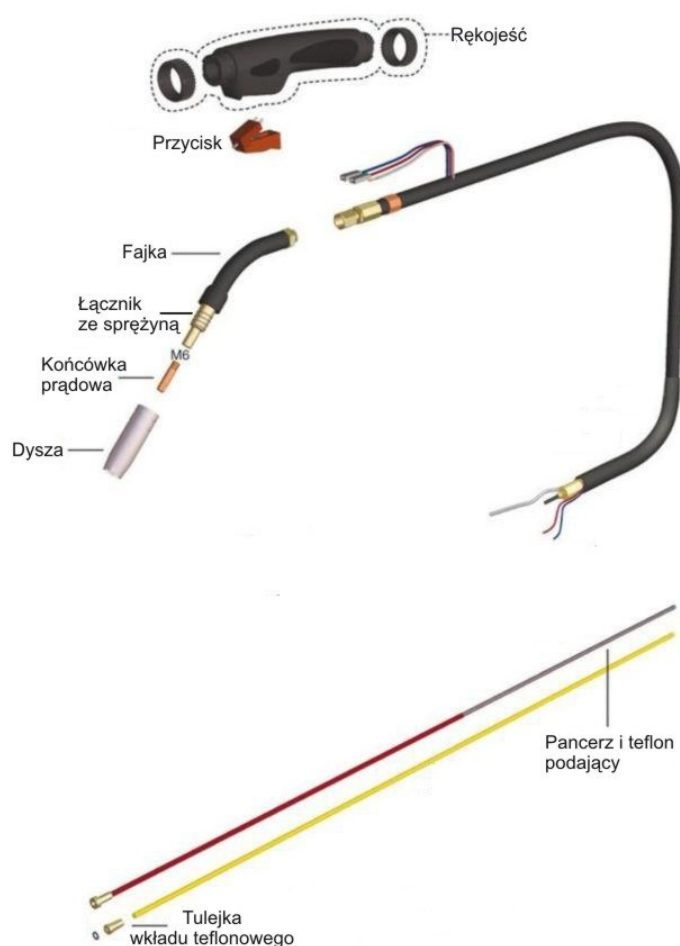
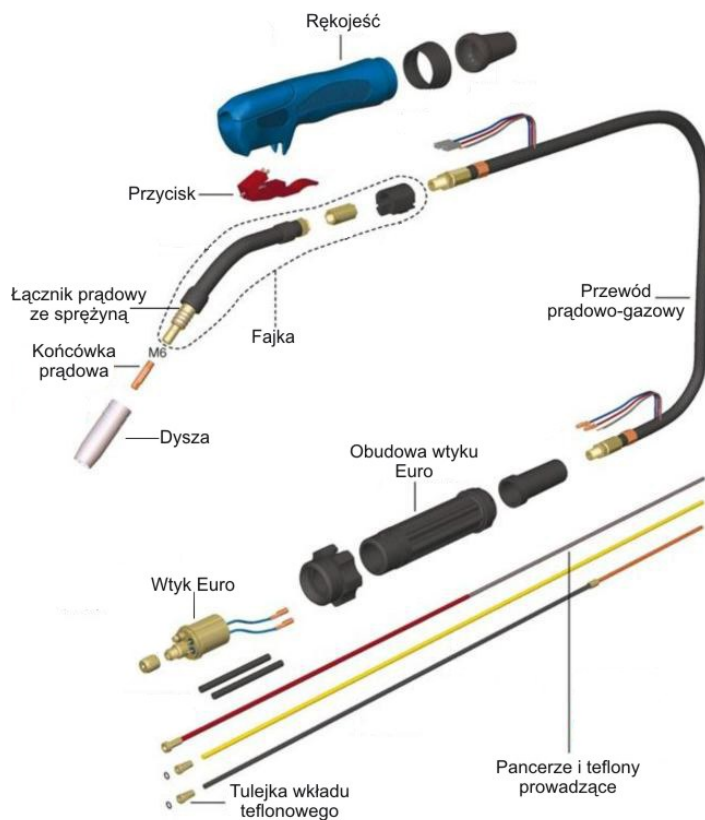
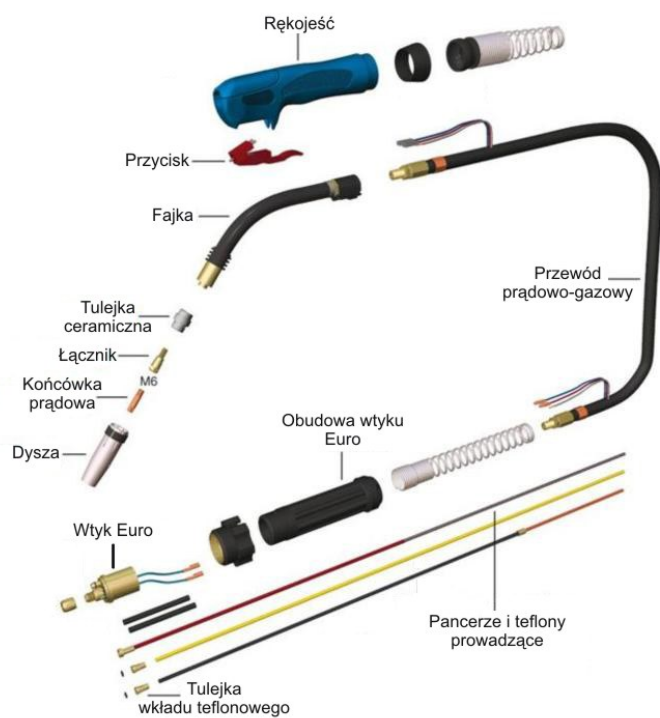
- UT-9 V | UT-9 FLEX
- UT-20 | UT-20 FLEX

TIG: UT-17 | UT-18 | UT-26

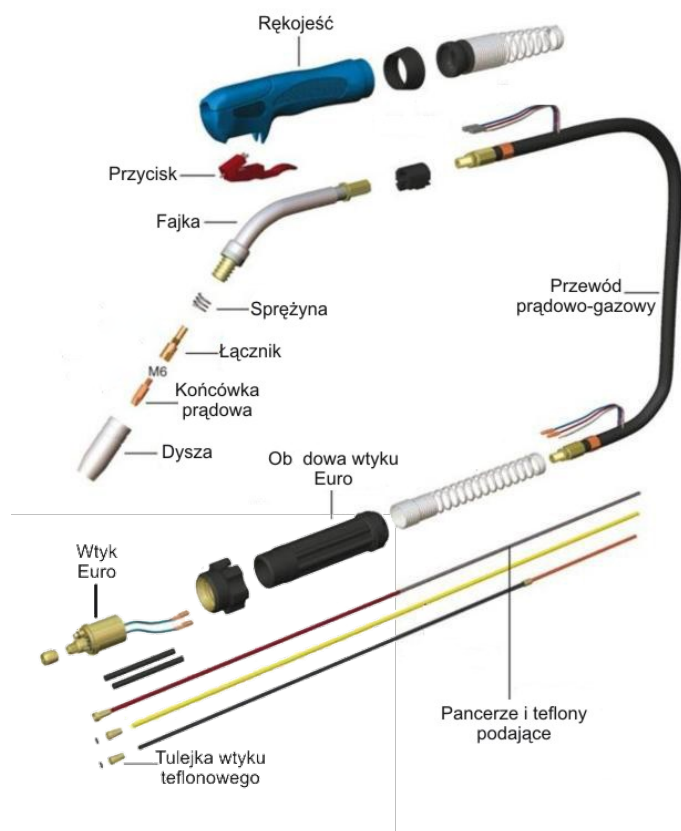


Zdjęcie przedstawia fajkę uchwyty UT-26.
W sprzedaży dostępne są jeszcze:

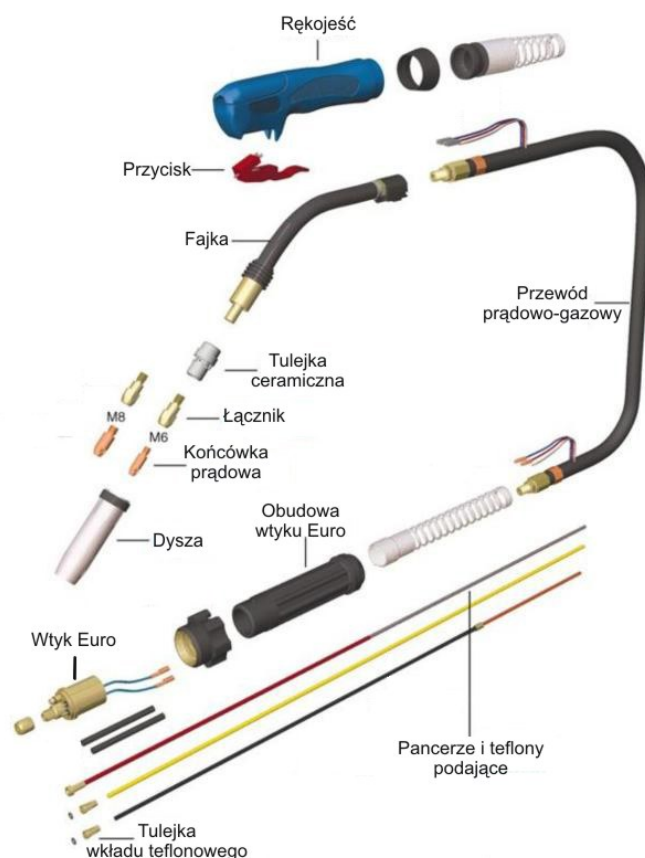
- UT-17 V | UT-17 FLEX
- UT-18 FLEX
- UT-26 | UT-26V | UT-26 FLEX

MIG/MAG: MB 145**MIG/MAG: MB 14****MIG/MAG: MB 15****MIG/MAG: MB 24**

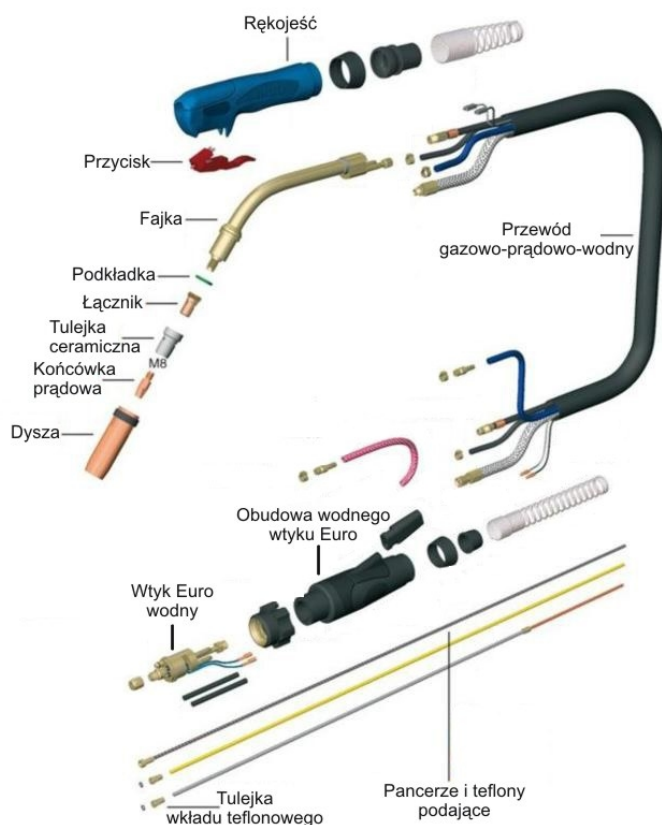
MIG/MAG: MB 25



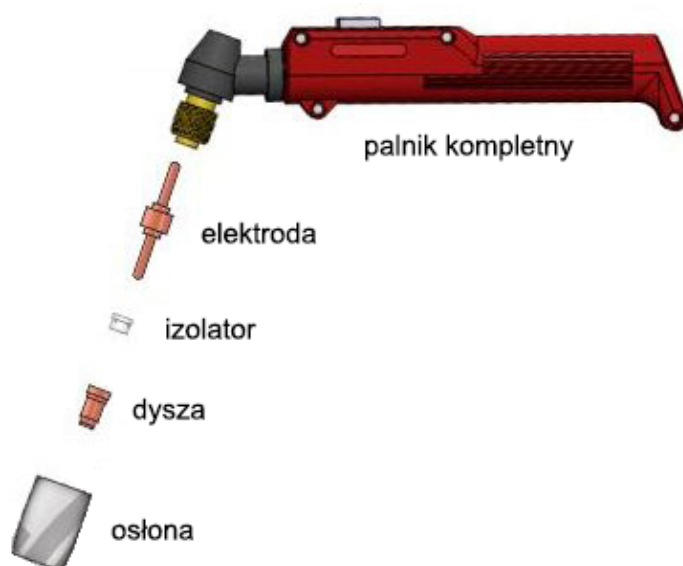
MIG/MAG: MB 36



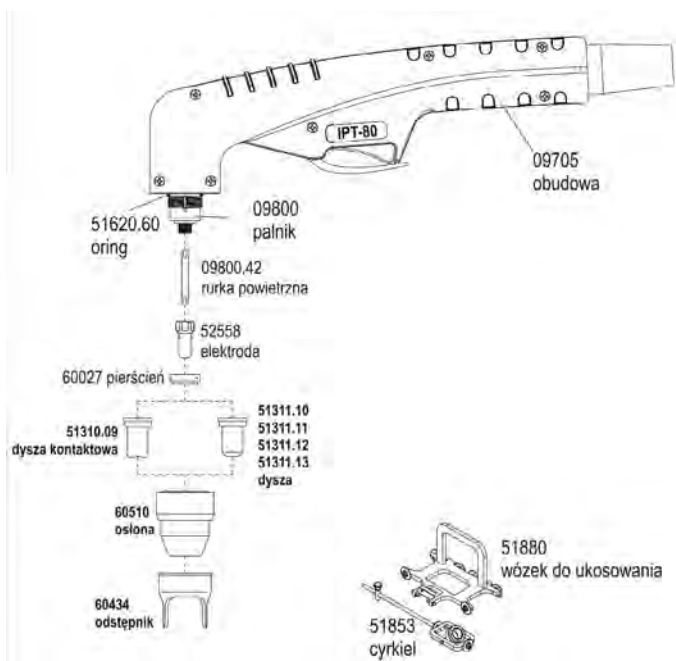
MIG/MAG: MB 401 | MB 501



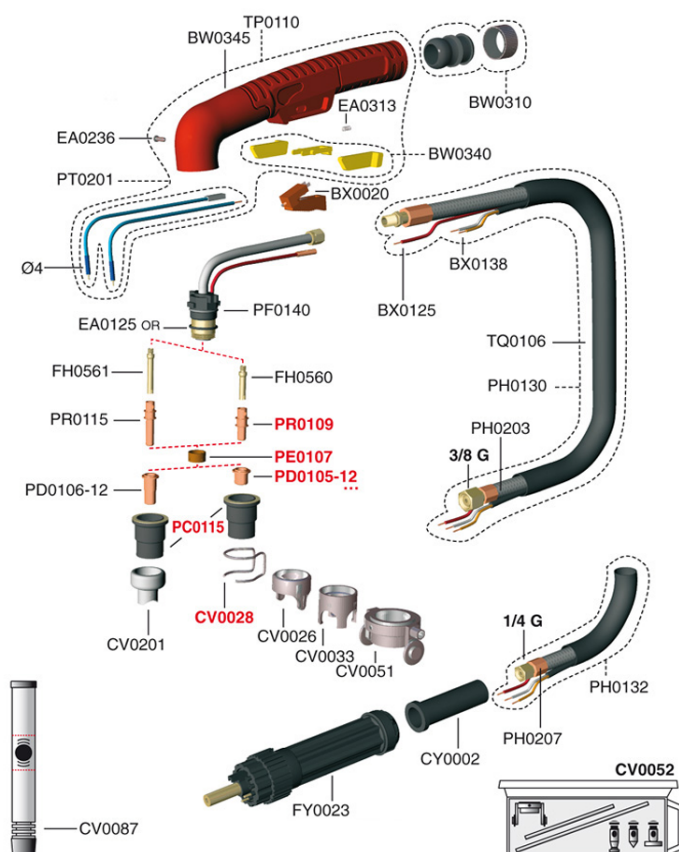
PLAZMA: PT 31



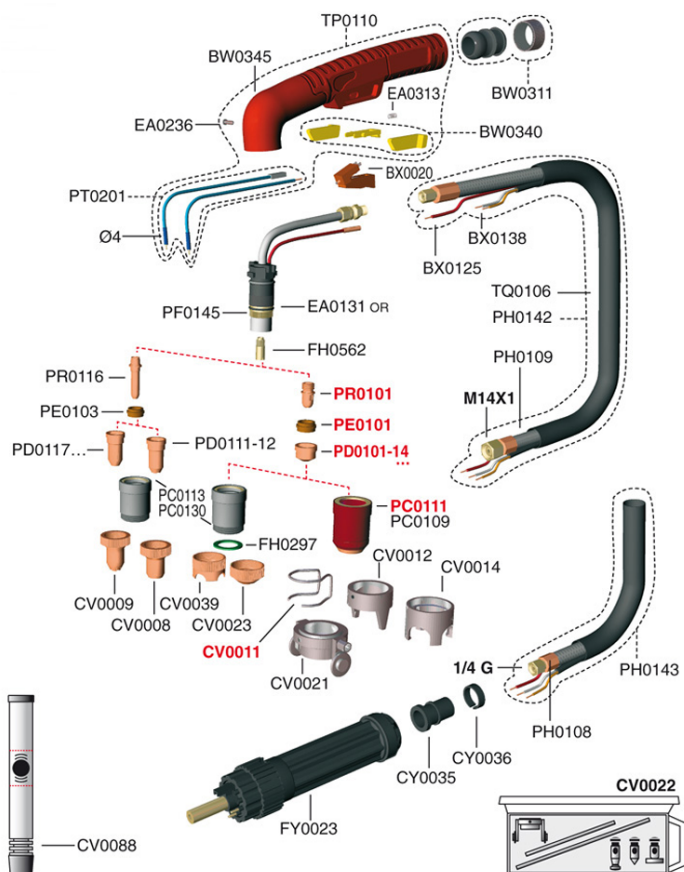
PLAZMA: PT 80



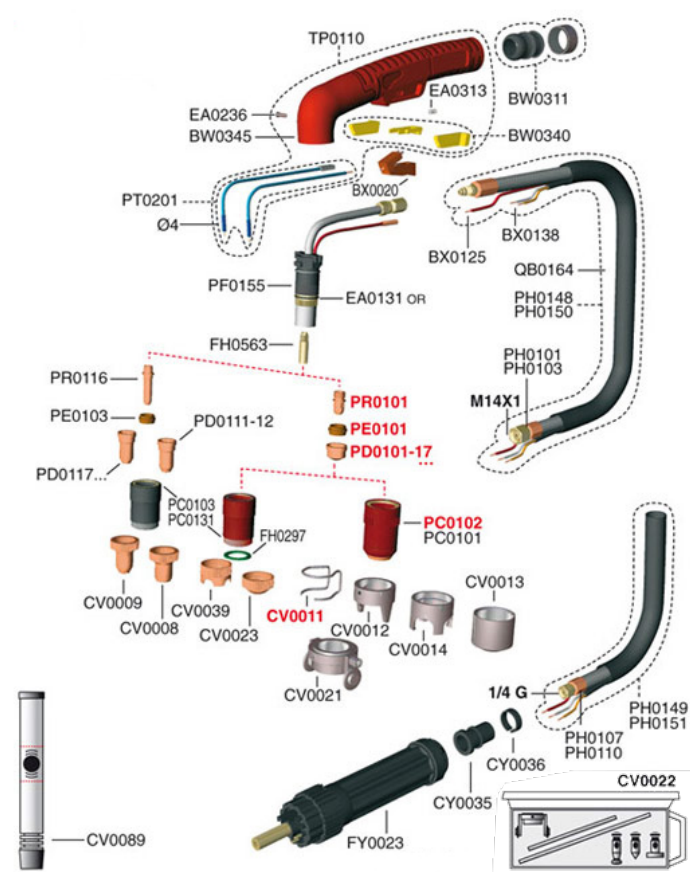
PLAZMA: A 81



PLAZMA: A 101



PLAZMA: A 141



AKCESORIA SPAWALNICZE



magnumofficial



magnum_welding



magnumwelding



magnum video prezentacje



KOD: **P.GP 231 KPL**

przeznaczenie	do grzania
moc	58 kW
dysza	60 mm
długość lancy	60 cm
długość węża	5 m
przyłącze	W 21.8 L



KOD: **P.GP 17B KPL**

przeznaczenie	do grzania
moc	80 kW
dysza	2x50 mm
długość lancy	60 cm
długość węża	4 m
przyłącze	W 21.8 L



KOD: **P.GP GT-3050**

przeznaczenie	do grzania
moc	110 kW
dysza	3x50 mm
długość lancy	60 cm
długość węża	4 m
przyłącze	W 21.8 L



KOD: **P.GP GT-4050**

przeznaczenie	do grzania
moc	135 kW
dysza	3x50 mm
długość lancy	60 cm
długość węża	4 m
przyłącze	W 21.8 L



KOD: **P.GP 230 KPL**

przeznaczenie	do grzania
moc	28 kW
dysza	60 mm
długość lancy	30 cm
długość węża	5 m
przyłącze	W 21.8 L



KOD: **P.GP 281 LAM**

przeznaczenie	do grzania
moc	28 kW
dysza (3 szt.)	25/35/50 mm
długość lancy	30 cm
długość węża	1.5 m
przyłącze	W 21.8 L



KOD: **P.GP 290 LAM**

przeznaczenie	do grzania
moc	2 kW
dysza	17 mm
długość lancy	30 cm
długość węża	1.5 m
przyłącze	W 21.8 L



KOD: **P.GP 280 LAM**

przeznaczenie	do grzania
moc	2 kW
dysza (3 szt.)	13/14/17 mm
długość lancy	30 cm
długość węża	1.5 m
przyłącze	W 21.8 L



KOD: **P.GP KT-07**

przeznaczenie	do grzania
moc	2 kW
dysza (3 szt.)	płaska/okrągła
długość lancy	30 cm
długość węża	5 m
przyłącze	W 21.8 L



KOD: **P.GP 291 LAM**

przeznaczenie	do grzania
moc	2 kW
dysza (4 szt.)	14/17 mm, grot
długość lancy	30 cm
długość węża	1.5 m
przyłącze	W 21.8 L



KOD: **P.CA/PRB L550**

przeznaczenie	do cięcia
gaz	propan-tlen acetylen-tlen
zakres cięcia	3-200 mm
długość lancy	55 cm



KOD: **P.CA/PRB L750**

przeznaczenie	do cięcia
gaz	propan-tlen acetylen-tlen
zakres cięcia	3-200 mm
długość lancy	75 cm

KOD: **P.CA/PRB L1050**

przeznaczenie	do cięcia
gaz	propan-tlen acetylen-tlen
zakres cięcia	3-200 mm
długość lancy	105 cm

KOD: **P.CA/P D 250**

przeznaczenie	do cięcia
gaz	propan-tlen acetylen-tlen
zakres cięcia	3-200 mm
długość lancy	55 cm

KOD: **P.CA/P250 L75**

przeznaczenie	do cięcia
gaz	propan-tlen acetylen-tlen
zakres cięcia	3-200 mm
długość lancy	75 cm

KOD: **P.CA/P250 L10**

przeznaczenie	do cięcia
gaz	propan-tlen acetylen-tlen
zakres cięcia	3-200 mm
długość lancy	105 cm

KOD: **P.CA/P P 250F-B**

przeznaczenie	do cięcia
gaz	propan-tlen acetylen-tlen
zakres cięcia	3-200 mm
długość lancy	55 cm
bezpiecznik	wbudowany

**DYSZE DO ACETYLENU**

SYMBOL	ZAKRES
ANME 1/32	3-10 mm
ANME 3/64	10-25 mm
ANME 1/16	25-50 mm
ANME 5/64	50-100 mm
ANME 3/32	100-200 mm

**DYSZE DO PROPANU**

SYMBOL	ZAKRES
PNME 1/32	3-10 mm
PNME 3/64	10-25 mm
PNME 1/16	25-50 mm
PNME 5/64	50-100 mm
PNME 3/32	100-200 mm

KOD: **P.LP KT-03**

przeznaczenie	różne
zapalnik	piezo
dysza	21 mm
max. temp	1300°C

KOD: **P.LP UCH7/16R**

przeznaczenie	różne
zapalnik	piezo
dysza	18 mm
max. temp	1300°C

KOD: **P.LP UCH7/16W**

przeznaczenie	różne
zapalnik	piezo
dysza	18 mm
max. temp	1300°C

KOD: **P.SP H01F KAR**

przeznaczenie	różne
temp. prop-tlen	2850°C
temp. acet-tlen	3100°C

BEZPIECZNIK**BEZPIECZNIK****BEZPIECZNIK****BEZPIECZNIK**KOD: **B BS TL RE WP**

gaz	tlen
przyłącze	1/4"W - 1/4"Z
montaż	reduktor

KOD: **B BS TL PA WP**

gaz	tlen
przyłącze	1/4"W - 1/4"Z
montaż	palnik

KOD: **B BS TL PA W6**

gaz	tlen
przyłącze	3/8"W - fi 6-8 mm
montaż	palnik

KOD: **B BS AC RE WP**

gaz	acetylen
przyłącze	1/4"W - 1/4"Z
montaż	reduktor

BEZPIECZNIK



KOD: **B BS AC RE WP**

gaz	acetylen
przyłącze	1/4"W - 1/4"Z
montaż	reduktor

BEZPIECZNIK



KOD: **B BS AC PA WP**

gaz	acetylen
przyłącze	1/4"W - 1/4"Z
montaż	palnik

BEZPIECZNIK



KOD: **B BS AC PA W8**

gaz	acetylen
przyłącze	1/4"W - fi 8-10 mm
montaż	palnik

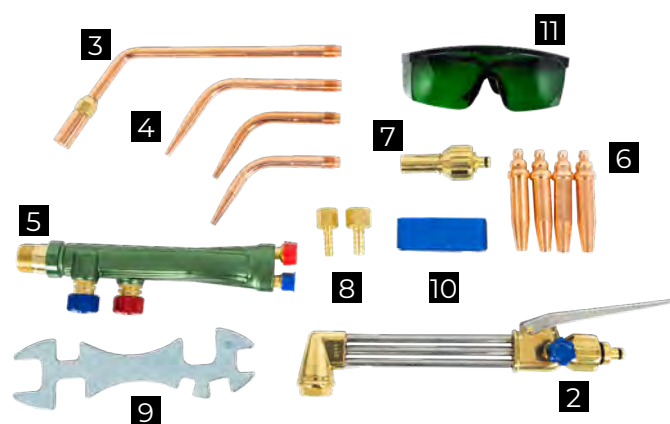
NABÓJ GAZOWY



KOD: **PROPAN-600ML**

gaz	propan
pojemność	600 ml
gwint	7/16"

UNIWERSALNY ZESTAW PALNIKÓW W WALIZCE



TLEN-ACETYLEN

KOD: **P.UA D CWR KA**

1. metalowa walizka
2. nasadka do cięcia
3. nasadka do grzania
4. nasadki do spawania - lutowania (x3)
5. rękojeść
6. dysze do cięcia (x4) - id: d anme
7. mikser mieszalnika
8. komplet króćcy
9. klucz montażowy
10. przetyczki do czyszczenia dysz
11. okulary ochronne

zasilanie	tlen / acetylen
zakres spawania	1-8 mm
zakres cięcia	3-100 mm
przyłącze tlen	1/4" + króćc. 6.3 mm
przyłącze acetylen	3/8" + króćc. 8.0 mm

TLEN-PROPAN

KOD: **P.UP D CWR KA**

1. metalowa walizka
2. nasadka do cięcia
3. nasadka do grzania
4. nasadki do lutowania (x3)
5. rękojeść
6. dysze do cięcia (x4) - kod: D PNME
7. mikser mieszalnika
8. komplet króćcy
9. klucz montażowy
10. przetyczki do czyszczenia dysz
11. okulary ochronne

zasilanie	tlen / propan / butan
zakres spawania	1-6 mm
zakres cięcia	3-100 mm
przyłącze tlen	1/4" + króćc. 6.3 mm
przyłącze acetylen	3/8" + króćc. 8.0 mm

NABÓJ GAZOWY



KOD: **PROPAN 300ML**

przeznaczenie	do zapalniczek
gaz	propan
pojemność	300 ml

KARTUSZ



KOD: **KARTUSZ-EXPR.**

gaz	propan
pojemność	400 ml
gwint	przebijany

PRZETECZKI



KOD: **PRZE TIP**

ilość	14 szt.
długość	60 mm
średnica	0.4-1.8 mm

ZAPALNICZKA



KOD: **ZAP/PIST SL02**

zapalnik	krzesiwo
materiał	stal nierdzewna

PALNIKI PROPANOWE

KAMIEŃ KRZESIW.



KOD: **KAMIEŃ PK5 WE**

zastosowanie zapalniczka kub.
zestaw 5 szt.

LUSTERKO



KOD: **LUS**

kąt 90°C / 180°C
materiał stal nierdzewna
magnes tak

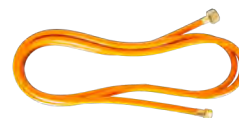
WKŁAD LUSTERKA



KOD: **LUSZ-R WEL**

materiał stal nierdzewna

WĄŻ ZAPASOWY



KOD: **WĄŻ PB**

długość 3 m / 5 m
przyłącze W 21.8-3/8" LH

AKCESORIA SPAWALNICZE

TERMOS



KOD: **U SSTE K-15**

przeznaczenie do elektrod
zasilanie 230 V / 50 Hz
moc grzałki 150 W
temp. suszenia ~150°C
pojemność 6 kg
długość elektrod 450 mm
waga 5.1 kg

SUSZARKA



KOD: **U SSU DHF-5**

przeznaczenie do elektrod
zasilanie 230 V / 50 Hz
moc grzałki 450 W
temp. suszenia 50-300°C
pojemność 5 kg
długość elektrod 450 mm
waga 5.0 kg

SUSZARKA



KOD: **U SSU DHF-10**

przeznaczenie do elektrod
zasilanie 230 V / 50 Hz
moc grzałki 500 W
temp. suszenia 50-300°C
pojemność 10 kg
długość elektrod 450 mm
waga 5.2 kg

TERMOS



KOD: **U SSTE K-5**

przeznaczenie do elektrod
zasilanie 230 V / 50 Hz
moc grzałki 100 W
temp. suszenia ~150°C
pojemność 3 kg
długość elektrod 450 mm
waga 1.9 kg

KREDA STEATYTOWA



KOD: **KREDA W-1/OP**

ilość 50 szt.
kolor biały
max. temp 2000°C

TRÓJKĄT MAGNET.



KOD: **MAGNES M3 WP**

udźwig (zwis) 7.5 kg
udźwig (podparcie) 20 kg
wymiały 63x76 mm

TRÓJKĄT MAGNET.



KOD: **MAGNES M4 WP**

udźwig (zwis) 9.2 kg
udźwig (podparcie) 36 kg
wymiały 92x93 mm

TRÓJKĄT MAGNET.



KOD: **MAGNES M5 WP**

udźwig (zwis) 15.0 kg
udźwig (podparcie) 43.0 kg
wymiały 116x125 mm

KLESZCZE



KOD: **KLESZ MP-02 W**

długość 21 cm
waga 0.30 kg

CZYŚCIK DO DYSZ



KOD: **MR-1**

długość 21 cm
waga 0.30 kg

ELEKTROZAWORY



KOD: **EZ 20B**

AC 12/24/42/230 V
DC 12/24 V

MŁOTEK SPAWALNICZY



KOD: **MŁO MS-DREW**

rękojeść drewno
długość 285 mm

MŁOTEK SPAWALNICZY



KOD: **MŁO CH-01HE**

rękojeść sprężyna
długość 285 mm

MŁOTEK SPAWALNICZY



KOD: **MŁO MS-7002**

rękojeść tworzywo
długość 285 mm

MŁOTEK SPAWALNICZY



KOD: **MŁO MS-400 IN**

materiał nierdzewka
długość 285 mm

PODSTAWA MAGNET.



KOD: **PODST MB ELEK**

magnes neodymowy
podstawa 88 mm
wysokość 140 mm
szerokość 120 mm

PODSTAWA MAGNET.



KOD: **PODST MB MIG**

magnes neodymowy
podstawa 88 mm
wysokość 138 mm
szerokość 94 mm

PODSTAWA MAGNET.



KOD: **PODST MB TIG**

magnes neodymowy
podstawa 88 mm
wysokość 160 mm
szerokość 78 mm

KOC SPAWALNICZY



KOD: **KOC...**

materiał włókno szklane
grubość 1.5 mm
temp. 600°C
rozmiary 100x100 / 200x100 cm

KOC SPAWALNICZY



KOD: **KOC...**

materiał grafitowe włókno
grubość 0.8 mm
temp. 600°C
rozmiary 200x200 cm

KOC SPAWALNICZY



KOD: **KOC...**

materiał silikon
grubość 0.6 mm
temp. 1100°C
rozmiary 100x100 / 200x100 cm

KABEL MIEDZIANY



KOD: **KAB OS...**

przekrój 16/25/35/50/75/95 mm
rdzeń miedziany
długość na metry

WĄŻ SPAWALNICZY



KOD: **WĄŻ...**

acetylen fi 9 mm - 50 m
propan fi 8 mm - 50 m
tlen fi 6 mm - 50 m
acetylen-tlen fi 6/9 mm - 25/50 m

PODAJNIK DRUTU



KOD: **POD 2R...**

ilość rolek 2
napięcie 24 V

PODAJNIK DRUTU



KOD: **POD 4R...**

ilość rolek 4
napięcie 24/42 V

PODAJNIK DRUTU



KOD: **POD 145 WP**

ilość rolek 2
napięcie 12 V

PODAJNIK DRUTU



KOD: **POD MIG220 KP**

ilość rolek 2
napięcie 24 V

PODAJNIK DRUTU



KOD: **POD 240**

ilość rolek 4
napięcie 24 V

KORPUS SZPULI

KOD: **EURO KOR15 V1**

szpula 15 kg
mocowanie 2 pkt.

KORPUS SZPULI

KOD: **EURO KOR 15 V2**

szpula 15 kg
mocowanie 2 pkt.

KORPUS SZPULI

KOD: **EURO KOR15 V3**

szpula 15 kg
mocowanie 3 pkt.

KORPUS SZPULI

KOD: **EURO KOR 5 V1**

szpula 5 kg
mocowanie 2 pkt.

KORPUS SZPULI

KOD: **EURO KOR 5 V2**

szpula 5 kg
mocowanie 4 pkt.

KORPUS SZPULI

KOD: **EURO KOR 5 V3**

szpula 5 kg
mocowanie 3 pkt.

ADAPTER

KOD: **ADA RED**

typ redukcja
szpula 15 kg na 5 kg

ADAPTER

KOD: **ADA**

typ adapter
szpula 15 kg / 18 kg

ADAPTER

KOD: **ADA HELVI**

typ adapter
szpula 15 kg / 18 kg

EURO GNIAZDO

KOD: **EURO GNI MIG-V2**

EURO GNIAZDO

KOD: **EURO GNI 210L**

EURO GNIAZDO

KOD: **EURO GNI 220W**

EURO GNIAZDO

KOD: **EURO GNI 281 DP**

EURO GNIAZDO

KOD: **EURO GNI WP I**

EURO GNIAZDO

KOD: **EURO GNI 240**

WÓZEK SPAWALNICZY



KOD: **PODW MIG**

materiał	stal
rozmiar	91x39x74 cm
nośność	90 kg
kolor	czarny
materiał	stal
rozmiar	100x43x82 cm
nośność	90 kg
kolor	czarny

LAMELA SPAWAL.



KOD: **LAM-KPL**

materiał	PCV
rozmiar	120x180 cm
rozmiar	180x180 cm
rozmiar	240x180 cm
kolor	szary, czerwony

LAMELA SPAWAL.



KOD: **LAM**

materiał	PCV
rozmiar	120x180 cm
rozmiar	180x180 cm
rozmiar	240x180 cm
kolor	szary, czerwony

ŁĄCZNIK DO LAMELI



KOD: **LAM-100-ŁĄCZ**

materiał	PCV
rozmiar	70x80 cm
rozmiar	180x100 cm
kolor	zielony

OBROTNIKI

BY-10



KOD: **U O BY-10 W**

zasilanie	230 V / 50 Hz
moc silnika	10 W
obciążalność	5-10 kg
nachylenie stołu	0°-90°
średnica stołu	180 mm
prędkość obr.	2-16 obr/min
waga	10 kg

BY-100



KOD: **U O BY-100 W**

zasilanie	230 V / 50 Hz
moc silnika	120 W
obciążalność	50-100 kg
nachylenie stołu	0°-90°
średnica stołu	350 mm
prędkość obr.	1.7-15 obr/min
waga	35 kg

BY-200



KOD: **U O BY-300 W**

zasilanie	230 V / 50 Hz
moc silnika	200 W
obciążalność	150-300 kg
nachylenie stołu	0°-90°
średnica stołu	450 mm
prędkość obr.	0.3-2.5 obr/min
waga	90 kg

BY-600



KOD: **U O BY-600 W**

zasilanie	230 V / 50 Hz
moc silnika	300 W
obciążalność	300-600 kg
nachylenie stołu	0°-90°
średnica stołu	650 mm
prędkość obr.	0.2-1.8 obr/min
waga	120 kg

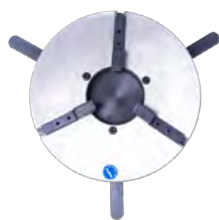
UCHWYT SAMOCENT.



KOD: **U O D200+**

ilość szczęk	3
regulacja szczęk	12-200 mm
pasuje do BY-	100/100C/100T
adaptery mocujące	tak

UCHWYT SAMOCENT.



KOD: **U O D300+**

ilość szczęk	8
regulacja szczęk	8-230 mm
pasuje do BY-	100/100C
adaptery mocujące	tak

UCHWYT SAMOCENT.



KOD: **U O D400+**

ilość szczęk	3
regulacja szczęk	120-380 mm
pasuje do BY-	300/600
adaptery mocujące	tak

ISY-28 NT

KOD: **U W UK IS28 NT**

zasilanie	230 V / 50 Hz
moc	800 W
śr. wew. rury	16-28 mm
śr. zew. rury	16-32 mm
posuw osiowy	max. 22 mm
planowanie	2-10 mm
ukosowanie	2-10 mm
prędkość obr.	48 obr/min
noże	0° 30° 37°
waga	10 kg

ISY-80 NT

KOD: **U W UK ISY80 NT**

zasilanie	230 V / 50 Hz
moc	800 W
śr. wew. rury	32-76 mm
śr. zew. rury	32-80 mm
posuw osiowy	max. 22 mm
planowanie	2-15 mm
ukosowanie	2-15 mm
prędkość obr.	48 obr/min
noże	0° 30° 37°
waga	15.5 kg

ISY-120 NT

KOD: **U W UK ISY120**

zasilanie	230 V / 50 Hz
moc	800 W
śr. wew. rury	40-120 mm
śr. zew. rury	44-124 mm
posuw osiowy	max. 22 mm
planowanie	2-15 mm
ukosowanie	2-15 mm
prędkość obr.	48 obr/min
noże	0° 30° 37°
waga	15.5 kg

ISY-150B NT

KOD: **U W UK IS150B**

zasilanie	230 V / 50 Hz
moc	1000 W
śr. wew. rury	65-159 mm
śr. zew. rury	65-180 mm
posuw osiowy	max. 50 mm
planowanie	3-20 mm
ukosowanie	3-15 mm
prędkość obr.	23 obr/min
noże	0° 30° 37°
waga	23 kg

ISY-250B NT

KOD: **U W UK IS250B**

zasilanie	230 V / 50 Hz
moc	1000 W
śr. wew. rury	95-240 mm
śr. zew. rury	95-273 mm
posuw osiowy	max. 50 mm
planowanie	4-20 mm
ukosowanie	4-15 mm
prędkość obr.	20 obr/min
noże	0° 30° 37°
waga	31 kg

ISY-351-II NT

KOD: **U W UK IS351B**

zasilanie	230 V / 50 Hz
moc	1000 W
śr. wew. rury	150-330 mm
śr. zew. rury	150-351 mm
posuw osiowy	max. 50 mm
planowanie	15-50 mm
ukosowanie	15-70 mm
prędkość obr.	20 obr/min
noże	30°
waga	54 kg

DRUTY SPAWALNICZE

DO BRĄZU

drut spawalniczy

Wysokiej jakości drut z brązu cynowego (ok. 6% Sn), zapewniający doskonałą odporność na korozję, ścieranie oraz pękanie. Gwarantuje stabilny łuk i wysoką jakość spoin.

Zastosowanie: przemysł stoczniowy (śruby napędowe, tuleje), chemiczny, armatura przemysłowa.

kod zamówieniowy	gatunek	waga	średnica szpuli	średnica drutu
DCUSN6 0.8Z5	CuSn6	5.0 kg	200 mm	0.8 mm
DCUSN6 1.0Z5	CuSn6	5.0 kg	200 mm	1.0 mm
DCUSN6 1.2Z5	CuSn6	5.0 kg	200 mm	1.2 mm
DCUSN6 1.2Z6	CuSn6	6.0 kg	300 mm	1.2 mm
DCUSN6 0.8Z15	CuSn6	15.0 kg	300 mm	0.8 mm
DCUSN6 1.0Z15	CuSn6	15.0 kg	300 mm	1.0 mm
DCUSN6 1.2Z15	CuSn6	15.0 kg	300 mm	1.2 mm

ALUMINIUM

drut spawalniczy

Spoiny wolne od porowatości. **AlMg5** (z magnezem) zapewnia wysoką wytrzymałość, idealny do konstrukcji nośnych. **AlSi5** (z krzemem) charakteryzuje się świetną płynnością, zalecany do spawania odlewów i napraw.

Zastosowanie AlMg5: ramy, konstrukcje stoczniowe. **AlSi5:** naprawa odlewów, korpusów silników.

kod zamówieniowy	gatunek	waga	średnica szpuli	średnica drutu
DA0.80.5 MG5Z	AlMg5 (ER5356)	0.5 kg	100 mm	0.8 mm
DA1.00.5 MG5Z	AlMg5 (ER5356)	0.5 kg	100 mm	1.0 mm
DA0.82 MG5Z	AlMg5 (ER5356)	2.0 kg	200 mm	0.8 mm
DA1.02 MG5Z	AlMg5 (ER5356)	2.0 kg	200 mm	1.0 mm
DA1.22 MG5Z	AlMg5 (ER5356)	2.0 kg	200 mm	1.2 mm
DA0.86 MG5Z	AlMg5 (ER5356)	6.0 kg	200 mm	0.8 mm
DA1.06 MG5Z	AlMg5 (ER5356)	6.0 kg	200 mm	1.0 mm
DA1.26 MG5Z	AlMg5 (ER5356)	6.0 kg	200 mm	1.2 mm
DA0.80.5 Si5Z	AlSi5 (ER4043)	0.5 kg	100 mm	0.8 mm
DA1.00.5 Si5Z	AlSi5 (ER4043)	0.5 kg	100 mm	1.0 mm
DA0.82 Si5Z	AlSi5 (ER4043)	2.0 kg	200 mm	0.8 mm
DA1.02 Si5Z	AlSi5 (ER4043)	2.0 kg	200 mm	1.0 mm
DA1.22 Si5Z	AlSi5 (ER4043)	2.0 kg	200 mm	1.2 mm
DA0.86 Si5Z	AlSi5 (ER4043)	6.0 kg	300 mm	0.8 mm
DA1.06 Si5Z	AlSi5 (ER4043)	6.0 kg	300 mm	1.0 mm
DA1.26 Si5Z	AlSi5 (ER4043)	6.0 kg	300 mm	1.2 mm

STAL NIERDZEWNA

drut spawalniczy

Drut do łączenia stali nierdzewnych (304, 308L). Podwyższona zawartość krzemu (Si) poprawia zwilżalność, gwarantując gładkie lico spoiny.

Zastosowanie: balustrady, zbiorniki, przemysł spożywczy i chemiczny, układy wydechowe.

kod zamówieniowy	gatunek	waga	średnica szpuli	średnica drutu
DN0.6 1 308SW	308LSI	1.0 kg	100 mm	0.6 mm
DN0.8 1 308SW	308LSI	1.0 kg	100 mm	0.8 mm
DN0.6 5 308SW	308LSI	5.0 kg	200 mm	0.6 mm
DN0.8 5 308SW	308LSI	5.0 kg	200 mm	0.8 mm
DN1.0 5 308SW	308LSI	5.0 kg	200 mm	1.0 mm
DN1.2 5 308SW	308LSI	5.0 kg	200 mm	1.2 mm
DN0.8 15 308SW	308LSI	15.0 kg	300 mm	0.8 mm
DN1.0 15 308SW	308LSI	15.0 kg	300 mm	1.0 mm
DN1.2 15 308SW	308LSI	15.0 kg	300 mm	1.2 mm

STAL CZARNA

drut spawalniczy

SG2 uniwersalny, miedziowany drut do spawania stali konstrukcyjnych i maszynowych. Precyzyjny nawój gwarantuje bezproblemową pracę. Wersja **SG3** jest stosowana tam gdzie potrzeba uzyskać większą wytrzymałość na rozciąganie i lepszą plastyczność

Zastosowanie: konstrukcje stalowe, motoryzacja, maszyny rolnicze, rurociągi.

kod zamówieniowy	gatunek	waga	średnica szpuli	średnica drutu
D-S 0.6 1 SW	SG2 (ER70S-6)	1.0 kg	100 mm	0.6 mm
D-S 0.8 1 SW	SG2 (ER70S-6)	1.0 kg	100 mm	0.8 mm
D-S 0.6 5 SW	SG2 (ER70S-6)	5.0 kg	200 mm	0.6 mm
D-S 0.8 5 SW	SG2 (ER70S-6)	5.0 kg	200 mm	0.8 mm
D-S 1.0 5 SW	SG2 (ER70S-6)	5.0 kg	200 mm	1.0 mm
D-S 1.2 5 SW	SG2 (ER70S-6)	5.0 kg	200 mm	1.2 mm
D-S 0.8 15 SW	SG2 (ER70S-6)	15.0 kg	300 mm	0.8 mm
D-S 1.0 15 SW	SG2 (ER70S-6)	15.0 kg	300 mm	1.0 mm
D-S 1.2 15 SW	SG2 (ER70S-6)	15.0 kg	300 mm	1.2 mm
D-S 0.8 15SW3	SG3 (ER70S-6)	15.0 kg	300 mm	0.8 mm
D-S 1.0 15SW3	SG3 (ER70S-6)	15.0 kg	300 mm	1.0 mm
D-S 1.2 15SW3	SG3 (ER70S-6)	15.0 kg	300 mm	1.2 mm

LUTOSPAWANIE

drut spawalniczy

Pozwala łączyć cienkie blachy ocynkowane bez wypalania warstwy cynku. Minimalna ilość ciepła ogranicza odkształcenia.

Zastosowanie: karoserie samochodowe, systemy wentylacji, stal ocynkowana.

kod zamówieniowy	gatunek	waga	średnica szpuli	średnica drutu
DCUSi3 0.8Z 1	CuSi3	1.0 kg	200 mm	0.8 mm
DCUSi3 0.8Z 5	CuSi3	5.0 kg	200 mm	0.8 mm
DCUSi3 1.0Z 5	CuSi3	5.0 kg	200 mm	1.0 mm
DCUSi3 1.2Z 5	CuSi3	5.0 kg	200 mm	1.2 mm
DCUSi3 0.8Z 15	CuSi3	15.0 kg	300 mm	0.8 mm
DCUSi3 1.0Z 15	CuSi3	15.0 kg	300 mm	1.0 mm
DCUSi3 1.2Z 15	CuSi3	15.0 kg	300 mm	1.2 mm

DRUTY RDZENIOWE

DRUT RDZENIOWY

stal czarna

Maksymalna mobilność. Eliminują potrzebę stosowania zewnętrznego gazu osłonowego, idealne do prac w terenie, gdzie transport butli jest utrudniony.

Zastosowanie: prace na wysokościach, naprawy w terenie, montaż na placu budowy.

kod zamówieniowy	gatunek	waga	średnica szpuli	średnica drutu
D-S 0.9 0.5 W	E71T-GS	0.5 kg	100 mm	0.9 mm
D-S 0.9 3 SW	E71T-GS	3.0 kg	200 mm	0.9 mm

DRUT RDZENIOWY

stal nierdzewna

Drut samoosłonowy typu flux-cored do spawania stali nierdzewnej 308LT. Nie wymaga gazu osłonowego, umożliwia pracę w terenie i w trudnych warunkach. Zapewnia czyste, odporne na korozję spoiny.

Zastosowanie: do spawania elementów ze stali nierdzewnej w instalacjach mleczarskich, browarniczych, wentylacyjnych, zbiornikach spożywczych, kuchniach przemysłowych oraz urządzeniach sanitarnych.

kod zamówieniowy	gatunek	waga	średnica szpuli	średnica drutu
DN0.9 0.5 308LT	308LT0-3	0.5 kg	100 mm	0.9 mm
DN0.9 3 308LT	308LT0-3	3.0 kg	200 mm	0.9 mm



CIEKAWOSTKA!

PRZED ROZPOCZĘCIEM SPAWANIA DRUTEM SAMOOSŁONOWYM UPEWNIJ SIĘ, ŻE TWOJE URZĄDZENIE JEST USTAWIONE NA PRAWDŁOWĄ BIEGUNOWOŚĆ – PRĄD STAŁY Z MINUSEM NA UCHWYCIĘ.

TO KLUCZ DO UZYSKANIA GŁADKIEJ SPOINY I UNIKNIĘCIA NADMIERNEGO ROZPRYSKU. WARTO RÓWNIEŻ STOSOWAĆ ROLKI PODAJĄCE Z RADEŁKOWANYM ROWKIEM, KTÓRE ZAPEWNIĄ PRECYZYJNE I PŁYNNE PODAWANIE DRUTU.

PRĘTY SPAWALNICZE

PRĘTY TIG

do spawania aluminium

Pręty spawalnicze ze stopu aluminium z magnezem (ok. 5%), do metody TIG. Zapewniają wysoką wytrzymałość, dobrą odporność na korozję i stabilny łuk.

Zastosowanie: stopy Al-Mg/AlSi5, konstrukcje morskie, stoczniowe, samochodowe, lotnicze, zbiorniki ciśnieniowe, balustrady, konstrukcje aluminiowe

kod zamówieniowy	gatunek	opakowanie	dł. pręta	średnica pręta
DA1.6 MG5Z	AlMg5 / ER5356	5.0 kg	1000 mm	1.6 mm
DA2.0 MG5Z	AlMg5 / ER5356	5.0 kg	1000 mm	2.0 mm
DA2.4 MG5Z	AlMg5 / ER5356	5.0 kg	1000 mm	2.4 mm
DA3.2 MG5Z	AlMg5 / ER5356	5.0 kg	1000 mm	3.2 mm
DA4.0 MG5Z	AlMg5 / ER5356	5.0 kg	1000 mm	4.0 mm
DA1.6 Si5Z	AlSi5 / ER4043	5.0 kg	1000 mm	1.6 mm
DA2.0 Si5Z	AlSi5 / ER4043	5.0 kg	1000 mm	2.0 mm
DA2.4 Si5Z	AlSi5 / ER4043	5.0 kg	1000 mm	2.4 mm
DA3.2 Si5Z	AlSi5 / ER4043	5.0 kg	1000 mm	3.2 mm
DA4.0 Si5Z	AlSi5 / ER4043	5.0 kg	1000 mm	4.0 mm

PRĘTY TIG

do spawania stali nierdzewnej

ER308LSI to uniwersalny wybór do popularnych gatunków stali nierdzewnych.

ER316LSI z dodatkiem molibdenu (Mo) - odporność na korozję chemiczną i wżerową.

Zastosowanie ER308LSI: przemysł spożywczy, AGD. **ER316LSI:** przemysł chemiczny, stoczniowy.

kod zamówieniowy	gatunek	opakowanie	dł. pręta	średnica pręta
DNT1.2 308 S	308LSI	5.0 kg	1000 mm	1.2 mm
DNT1.6 308 S	308LSI	5.0 kg	1000 mm	1.6 mm
DNT2.0 308 S	308LSI	5.0 kg	1000 mm	2.0 mm
DNT2.4 308 S	308LSI	5.0 kg	1000 mm	2.4 mm
DNT3.2 308 S	308LSI	5.0 kg	1000 mm	3.2 mm
DNT4.0 308 S	308LSI	5.0 kg	1000 mm	4.0 mm
DNT1.2 316 S	316LSI	5.0 kg	1000 mm	1.2 mm
DNT1.6 316 S	316LSI	5.0 kg	1000 mm	1.6 mm
DNT2.0 316 S	316LSI	5.0 kg	1000 mm	2.0 mm
DNT2.4 316 S	316LSI	5.0 kg	1000 mm	2.4 mm
DNT3.2 316 S	316LSI	5.0 kg	1000 mm	3.2 mm

PRĘTY TIG

do spawania stali czarnej

Pręty o najwyższej czystości do spawania stali konstrukcyjnych, kotłowych i rurociągów. Zapewnia spoiny o doskonałych właściwościach mechanicznych, w tym wysokiej udułności.

Zastosowanie: rurociągi ciśnieniowe, konstrukcje maszyn, przemysł energetyczny.

kod zamówieniowy	gatunek	opakowanie	dł. pręta	średnica pręta
OK12.641.6 SW	ER70S-6	5.0 kg	1000 mm	1.6 mm
OK12.642.0 SW	ER70S-6	5.0 kg	1000 mm	2.0 mm
OK12.642.4 SW	ER70S-6	5.0 kg	1000 mm	2.4 mm
OK12.643.2 SW	ER70S-6	5.0 kg	1000 mm	3.2 mm

PRĘTY TIG

do spawania miedzi

Pręty spawalnicze ze stopu miedzi z dodatkiem krzemu (ok. 3%). Przeznaczone do spawania metodą TIG. Charakteryzują się dobrą płynnością, odpornością na korozję i przewodnictwem elektrycznym.

Zastosowanie: spawanie miedzi i jej stopów, instalacje chłodnicze i grzewcze, elementy dekoracyjne, motoryzacja

kod zamówieniowy	gatunek	opakowanie	dł. pręta	średnica pręta
DCUSI3 1.6Z	CuSi3	5.0 kg	1000 mm	1.6 mm
DCUSI3 2.0Z	CuSi3	5.0 kg	1000 mm	2.0 mm
DCUSI3 2.4Z	CuSi3	5.0 kg	1000 mm	2.4 mm
DCUSI3 3.2Z	CuSi3	5.0 kg	1000 mm	3.2 mm

PRĘTY TIG

do spawania brązu

Pręty spawalnicze ze stopu miedzi z cyną (ok. 6%). Przeznaczone do spawania metodą TIG. Zapewniają dobrą wytrzymałość, odporność na korozję oraz wysoką jakość złącza w stopach miedzi.

Zastosowanie: spawanie brązów, miedzi, stopów miedzi i stali, armatura, części maszyn, elementy narażone na korozję i ścieranie

kod zamówieniowy	gatunek	opakowanie	dł. pręta	średnica pręta
DCUSN6 1.6Z	CuSn6	5.0 kg	1000 mm	1.6 mm
DCUSN6 2.0Z	CuSn6	5.0 kg	1000 mm	2.0 mm
DCUSN6 2.4Z	CuSn6	5.0 kg	1000 mm	2.4 mm
DCUSN6 3.2Z	CuSn6	5.0 kg	1000 mm	3.2 mm

PRĘTY STALOWE

do spawania gazowego

Pręty stalowe przeznaczone są do spawania gazowego metodą acetylenowo-tlenową. Stanowią niezawodny wybór do prac remontowych i konserwacyjnych. Dostępne w wersji czarnej oraz miedziowanej dla lepszej ochrony przed korozją.

Zastosowanie: warsztaty ślusarskie, prace renowacyjne, utrzymanie ruchu.

kod zamówieniowy	gatunek	opakowanie	dł. pręta	średnica pręta
SPG 2.5 czarny	SPG1	10.0 kg	1000 mm	2.5 mm
SPG 3.2 czarny	SPG1	10.0 kg	1000 mm	3.2 mm
SPG 4.0 czarny	SPG1	10.0 kg	1000 mm	4.0 mm
SPG 2.0 miedziowany	SPG1	10.0 kg	1000 mm	2.0 mm
SPG 2.5 miedziowany	SPG1	10.0 kg	1000 mm	2.5 mm
SPG 3.2 miedziowany	SPG1	10.0 kg	1000 mm	3.2 mm
SPG 4.0 miedziowany	SPG1	10.0 kg	1000 mm	4.0 mm

ELEKTRODY SPAWALNICZE

ELEKTRODY

nierdzewne

Specjalistyczne elektrody do stali nierdzewnych gwarantują trwałe, odporne na korozję spoiny o wysokiej estetyce. Zapewniają zachowanie właściwości mechanicznych i antykorozyjnych.

Zastosowanie: przemysł spożywczy, chemiczny, medyczny, architektura, elementy dekoracyjne

kod zamówieniowy	gatunek	opakowanie	dł. elektrody	średnica elektrody
EN 308 2.5/1 WP	308L-16	1.0 kg	350 mm	2.5 mm
EN 308 3.2/1 WP	308L-16	1.0 kg	350 mm	3.2 mm
EN 308 4.0/1 WP	308L-16	1.0 kg	350 mm	4.0 mm
EN 308 2.5 WP	308L-16	2.0 kg	350 mm	2.5 mm
EN 308 3.2 WP	308L-16	2.0 kg	350 mm	3.2 mm
EN 308 4.0 WP	308L-16	2.0 kg	350 mm	4.0 mm
EN 316 2.5/1 WP	316L-16	1.0 kg	350 mm	2.5 mm
EN 316 3.2/1 WP	316L-16	1.0 kg	350 mm	3.2 mm
EN 316 2.5 WP	316L-16	2.0 kg	350 mm	2.5 mm
EN 316 3.2 WP	316L-16	2.0 kg	350 mm	3.2 mm
EN 316 4.0 WP	316L-16	2.0 kg	350 mm	4.0 mm



ELEKTRODY

rutylowo-celulozowe

Połączenie otuliny rutylowej i celulozowej zapewnia głęboką penetrację i stabilny łuk. Elektrody umożliwiają spawanie w pozycjach wymuszonych, również pionowej i nad głową, z ograniczoną emisją odprysków.

Zastosowanie: rury, konstrukcje nośne, instalacje, spawanie w różnych pozycjach.

kod zamówieniowy	gatunek	opakowanie	dł. elektrody	średnica elektrody
ER 2.0 10 RÓŻ	6012	1.0 kg	350 mm	2.0 mm
ER 2.5 10 RÓŻ	6012	1.0 kg	350 mm	2.5 mm
ER 3.2 10 RÓŻ	6012	1.0 kg	350 mm	3.2 mm
ER 2.5 45 RÓŻ	6012	4.5 kg	350 mm	2.5 mm
ER 3.2 45 RÓŻ	6012	4.5 kg	350 mm	3.2 mm
ER 4.0 45 RÓŻ	6012	4.5 kg	350 mm	4.0 mm
ER 2.5 45 SUP	SUPERCORE 6013	4.5 kg	350 mm	2.5 mm
ER 3.2 45 SUP	SUPERCORE 6013	4.5 kg	350 mm	3.2 mm
ER 4.0 45 SUP	SUPERCORE 6013	4.5 kg	350 mm	4.0 mm



ELEKTRODY

do żeliwa

Elektrody do żeliwa umożliwiają skuteczne naprawy pęknięć i ubytków. Zapewniają dobrą przyczepność oraz odtwarzanie struktury materiału, gwarantując trwałość i odporność na pękanie.

Zastosowanie: naprawy maszyn, odlewy, elementy żeliwne w przemyśle i budownictwie.

kod zamówieniowy	gatunek	opakowanie	dł. elektrody	średnica elektrody
EŻ 2.5/1.0 WP	E Ni-Cl	1.0 kg	350 mm	2.5 mm
EŻ 3.2/1.0 WP	E Ni-Cl	1.0 kg	350 mm	3.2 mm
EŻ 4.0/1.0 WP	E Ni-Cl	1.0 kg	350 mm	4.0 mm
EŻ 2.5/2.0 WP	E Ni-Cl	2.0 kg	350 mm	2.5 mm
EŻ 3.2/2.0 WP	E Ni-Cl	2.0 kg	350 mm	3.2 mm
EŻ 4.0/2.0 WP	E Ni-Cl	2.0 kg	350 mm	4.0 mm
EŻF 2.5/1 WP	ENiFe-Cl	1.0 kg	350 mm	2.5 mm
EŻF 3.2/1 WP	ENiFe-Cl	1.0 kg	350 mm	3.2 mm
EŻF 4.0/1 WP	ENiFe-Cl	1.0 kg	350 mm	4.0 mm
EŻF 2.5/2 WP	ENiFe-Cl	2.0 kg	350 mm	2.5 mm
EŻF 3.2/2 WP	ENiFe-Cl	2.0 kg	350 mm	3.2 mm
EŻF 4.0/2.0 WP	ENiFe-Cl	2.0 kg	350 mm	4.0 mm



ELEKTRODY

rutylowe

Elektrody rutylowe charakteryzują się stabilnym łukiem, łatwym zapłonem oraz niską emisją odprysków. Zapewniają gładką, estetyczną spoinę z dobrze kontrolowanym i stabilnym jeziorkiem spawalniczym, co ułatwia prowadzenie spoiny.

Zastosowanie: konstrukcje stalowe, prace warsztatowe, lekkie i średnie naprawy.

kod zamówieniowy	gatunek	opakowanie	dł. elektrody	średnica elektrody
ER 2.5 45 MT	MT-12 6013	4.5 kg	350 mm	2.5 mm
ER 3.2 45 MT	MT-12 6013	4.5 kg	350 mm	3.2 mm
ER 4.0 45 MT	MT-12 6013	4.5 kg	350 mm	4.0 mm



ELEKTRODY

zasadowe

Elektrody zasadowe wyróżniają się wysoką wytrzymałością i odpornością na pękanie spoin. Charakteryzują się stabilnym łukiem oraz czystym i jednorodnym jeziorkiem spawalniczym.

Zastosowanie: grube elementy konstrukcyjne, maszyny, konstrukcje poddawane dużym obciążeniom.

kod zamówieniowy	gatunek	opakowanie	dł. elektrody	średnica elektrody
EZ 2.5 2.5 MT	MT-48 7018	2.5 kg	300 mm	2.5 mm
EZ 3.2 50 MT	MT-48 7018	5.0 kg	350 mm	3.2 mm
ER 4.0 50 MT	MT-48 7018	5.0 kg	350 mm	4.0 mm



ELEKTRODY WOLFRAMOWE

WP - ZIELONE

Skład chemiczny:

- Wolfram (W): $\geq 99,50\%$
- Pozostałe: zanieczyszczenia naturalne

Zastosowanie:

- Spawanie metodą TIG
- Aluminium, magnez i ich stopy
- Procesy wymagające spawania AC

Charakterystyka:

- Elektroda czysta, bez domieszek tlenków
- Dobra stabilność łuku przy spawaniu prądem zmiennym (AC), zwłaszcza przy przebiegu sinusoidalnym
- Nie zalecana do spawania prądem stałym (DC)
- W porównaniu do elektrod stopowych cechuje się większym zużyciem

kod zamówieniowy	opakowanie	dł. elektrody	średnica elektrody
ET WOL 1.0 WP	10 szt.	175 mm	1.0 mm
ET WOL 1.6 WP	10 szt.	175 mm	1.6 mm
ET WOL 2.0 WP	10 szt.	175 mm	2.0 mm
ET WOL 2.4 WP	10 szt.	175 mm	2.4 mm
ET WOL 3.2 WP	10 szt.	175 mm	3.2 mm

WT20 - CZERWONE

Skład chemiczny:

- Wolfram (W): $\approx 98\%$
- Tlenek toru (ThO_2): $\approx 2\%$

Zastosowanie:

- Stale niskostopowe, stale wysokostopowe, nikiel, tytan, miedź
- Elementy aluminiowe o małej grubości
- Spawanie metodą TIG DC

Charakterystyka:

- Bardzo dobre właściwości zajarzenia i ponownego zajarzenia łuku
- Możliwe zagrożenie zdrowia przy nieumiejętnym posługiwaniu się
- Nie nadaje się do AC
- Doskonale sprawdza się przy spawaniu prądem stałym (DC, polaryzacja ujemna)

kod zamówieniowy	opakowanie	dł. elektrody	średnica elektrody
ET TOR 1.0 WP	10 szt.	175 mm	1.0 mm
ET TOR 1.6 WP	10 szt.	175 mm	1.6 mm
ET TOR 2.0 WP	10 szt.	175 mm	2.0 mm
ET TOR 2.4 WP	10 szt.	175 mm	2.4 mm
ET TOR 3.2 WP	10 szt.	175 mm	3.2 mm

WC20 - SZARE**Skład chemiczny:**

- Wolfram (W): $\approx 98\%$
- Tlenek ceru (CeO_2): $\approx 2\%$

Zastosowanie:

- Stale niskostopowe, stale wysokostopowe, aluminium, tytan, nikiel, miedź, magnez i ich stopy
- Spawanie orbitalne rur
- Spawanie cienkich blach i delikatnych elementów

Charakterystyka:

- Uniwersalna elektroda o szerokim zakresie zastosowań
- Właściwości zbliżone do elektrody torowanej (WT20, czerwona)
- Może pracować zarówno w trybie DC, jak i AC
- Wysoka trwałość, duża obciążalność i stabilny łuk
- Bardzo dobre zajarzenie łuku przy niskim natężeniu prądu, co sprawia, że idealnie nadaje się do spawania cienkich i precyzyjnych elementów (np. rury, blachy, części o małej grubości)
- Polecana jako zamiennik elektrody WP (zielonej) do spawania aluminium

kod zamówieniowy	opakowanie	dł. elektrody	średnica elektrody
ET CER 1.6 WP	10 szt.	175 mm	1.6 mm
ET CER 2.0 WP	10 szt.	175 mm	2.0 mm
ET CER 2.4 WP	10 szt.	175 mm	2.4 mm

WL15 - ŻŁOTA (WLG)**Skład chemiczny:**

- Wolfram (W): $\approx 98,5\%$
- Tlenek lantanu (La_2O_3): $\approx 1,5\%$

Zastosowanie:

- Stale niskostopowe, stale wysokostopowe, aluminium, tytan, miedź, stopy magnezu

Charakterystyka:

- Uniwersalna elektroda o szerokim zastosowaniu
- Bardzo dobre właściwości zajarzenia i ponownego zajarzenia łuku
- Stabilny łuk zarówno przy spawaniu DC, jak i AC
- Szczególnie polecana do pracy przy wysokich natężeniach prądu – utrzymuje stabilną charakterystykę łuku
- Zachowuje zaostrozony koniec elektrody, co jest dużą zaletą przy spawaniu stali nierdzewnych prądem DC
- Doskonale sprawdza się także przy spawaniu AC z przebiegiem prostokątnym, np. w nowoczesnych źródłach do aluminium

kod zamówieniowy	opakowanie	dł. elektrody	średnica elektrody
ET GOL 1.0 WP	10 szt.	175 mm	1.0 mm
ET GOL 1.6 WP	10 szt.	175 mm	1.6 mm
ET GOL 2.0 WP	10 szt.	175 mm	2.0 mm
ET GOL 2.4 WP	10 szt.	175 mm	2.4 mm
ET GOL 3.2 WP	10 szt.	175 mm	3.2 mm
ET GOL 4.0 WP	10 szt.	175 mm	4.0 mm

WL20 - NIEBIESKA**Skład chemiczny:**

- Wolfram (W): $\approx 98\%$
- Tlenek lantanu (La_2O_3): $\approx 2\%$

Zastosowanie:

- Stale niestopowe, stale wysokostopowe, aluminium, tytan, miedź, stopy magnezu
- Spawanie zautomatyzowane i orbitalne
- Procesy TIG AC/DC oraz plazmowe

Charakterystyka:

- Uniwersalna elektroda do szerokiego zakresu zastosowań
- Stabilny łuk przy spawaniu AC, DC oraz w procesach plazmowych
- Łatwe zajarzenie łuku, co czyni ją szczególnie przydatną w spawaniu zautomatyzowanym i orbitalnym
- Wysoka trwałość i niezawodność w porównaniu z elektrodami czystymi i torowanymi
- Bardzo dobre właściwości zarówno przy niskich, jak i wysokich natężeniach prądu

kod zamówieniowy	opakowanie	dł. elektrody	średnica elektrody
ET NIE 1.6 WP	10 szt.	175 mm	1.6 mm
ET NIE 2.0 WP	10 szt.	175 mm	2.0 mm
ET NIE 2.4 WP	10 szt.	175 mm	2.4 mm

PROSTOWNIKI I ROZRUCHY

Słowniczek - przydatne informacje na temat funkcji prostowników i rozruchów.



Pb - akumulatory kwasowo-ołowiowe z płynnym elektrolitem

AGM - akumulatory kwasowo-ołowiowe z matą absorpcyjną

GEL - akumulatory kwasowo-ołowiowe z elektrolitem w postaci żelu

LiFeP04 - akumulatory litowo-żelazowo-fosforanowe



magnumofficial



magnum_welding



magnumwelding



magnum video prezentacje

AGRI 30/12

LED



KOD: U Ł AGRI30INV

- ładowanie podtrzymujące
- długie kable robocze
- długi kabel zasilający
- ładowanie akumulatorów kwasowo-ołowiowych

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
max. pobór mocy	266 W
napięcie akumulatora	12 V
prąd ładowania	20 A
max. napięcie ładowania	16 V
napięcie podtrzymujące	14 V
pojemność akumulatora	50-300 Ah
waga	1.4 kg
funkcja rozruchu	nie

AGRI 50/12

LED



KOD: U Ł AGRI50INV

- ładowanie podtrzymujące
- długie kable robocze
- długi kabel zasilający
- ładowanie akumulatorów kwasowo-ołowiowych

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
max. pobór mocy	400 W
napięcie akumulatora	12 V
prąd ładowania	30 A
max. napięcie ładowania	16 V
napięcie podtrzymujące	14 V
pojemność akumulatora	50-450 Ah
waga	1.8 kg
funkcja rozruchu	nie

AGRI 53 AGM/GEL STARTER

LCD



KOD: U Ł AGRI53

- dedykowany dla baterii AGM/GEL
- wbudowana **funkcja wspomagania rozruchu**
- funkcja regeneracji baterii
- inteligentny tryb ładowania
- automatyczny tryb wyboru napięcia
- ładowanie podtrzymujące
- funkcja testera naładowania
- ładowanie baterii
 - » w samochodach osobowych
 - » w przyczepach kempingowych
 - » łodziach
 - » UPS
 - » itp.

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd wspomagania	120 A
max. pobór mocy	ładowanie 1500 W rozruch 2000 W
napięcie akumulatora	12 V / 24 V
bateria 12 V	ładowanie 10-30-50 A napięcie 14.8 V
bateria 24 V	ładowanie 10-30 A napięcie 29.7 V
max. pojemność akumulatora	500 Ah
waga	3.15 kg
funkcja rozruchu	tak

XS 0-460

LED



KOD: U ŁR XS 0-460

- szybkie ładowanie akumulatora przed rozruchem
- ładowanie akumulatorów kwasowo-ołowiowych
- podwójne zabezpieczenie termiczne
- ładowanie baterii
 - » w samochodach osobowych
 - » w samochodach dostawczych

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
moc rozruchu	12 V 2.0 kW 24 V 3.9 kW
napięcie akumulatora	12 V / 24 V
prąd ładowania	12 V 60 A 24 V 60 A
max. pojemność akumulatora	400 Ah
zabezpieczenie zasilania	16 A (C)
waga	3.4 kg
funkcja rozruchu	nie

XL 0-840

LED



KOD: U ŁR XL 0-840

- szybkie ładowanie akumulatora przed rozruchem
- ładowanie akumulatorów kwasowo-ołowiowych
- podwójne zabezpieczenie termiczne
- ładowanie baterii
 - » w samochodach osobowych
 - » w samochodach dostawczych

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
moc rozruchu	12 V 4.7 kW 24 V 6.0 kW
napięcie akumulatora	12 V / 24 V
prąd ładowania	12 V 110 A 24 V 110 A
max. pojemność akumulatora	800 Ah
zabezpieczenie zasilania	25 A (C)
waga	5.7 kg
funkcja rozruchu	nie

DINAMIK 340 V2

LED



KOD: U ŁR INV-340 V2

- wbudowany voltomierz
- wbudowana **funkcja wspomagania rozruchu**
- wybór typu akumulatora do ładowania:
 - » **KWAS-Pb** - kwasowo-ołowiowych
 - » **LiFePO4** - litowo-żelazowo-fosforanych
 - » **AGM/GEL** - z matą absorpcyjną/żelowych
- szybkie ładowanie akumulatora przed rozruchem
- szybkie ładowanie baterii LiFePO4
- możliwość ładowania baterii trakcyjnych
- zabezpieczenie termiczne

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd ładowania	12/24 V 0-50 A 24/25.6 V 0-50 A
max. napięcie ładowania 12/24 V	KWAS-PB 15.8/31.6 V AGM/GEL 14.8/29.6 V LiFePO4 14.0/28.0 V
max. pojemność akumulatora	120 Ah
zabezpieczenie zasilania	20 A (C)
waga	4.7 kg
funkcja rozruchu	tak

DINAMIK 440 V2

LED



KOD: U ŁR INV-440 V2

- wbudowany voltomierz
- wbudowana **funkcja wspomagania rozruchu**
- wybór typu akumulatora do ładowania:
 - » **KWAS-Pb** - kwasowo-ołowiowych
 - » **LiFePO4** - litowo-żelazowo-fosforanych
 - » **AGM/GEL** - z matą absorpcyjną/żelowych
- szybkie ładowanie akumulatora przed rozruchem
- szybkie ładowanie baterii LiFePO4
- możliwość ładowania baterii trakcyjnych
- zabezpieczenie termiczne

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd ładowania	12/24 V 0-60 A 24/25.6 V 0-60 A
max. napięcie ładowania 12/24 V	KWAS-PB 15.8/31.6 V AGM/GEL 14.8/29.6 V LiFePO4 14.0/28.0 V
max. pojemność akumulatora	150 Ah
zabezpieczenie zasilania	20 A (C)
waga	4.8 kg
funkcja rozruchu	tak

DINAMIK 540 V2

LED



KOD: U ŁR INV-540 V2

- wbudowany voltomierz
- wbudowana **funkcja wspomagania rozruchu**
- wybór typu akumulatora do ładowania:
 - » **KWAS-Pb** - kwasowo-ołowiowych
 - » **LiFePO4** - litowo-żelazowo-fosforanych
 - » **AGM/GEL** - z matą absorpcyjną/żelowych
- szybkie ładowanie akumulatora przed rozruchem
- szybkie ładowanie baterii LiFePO4
- możliwość ładowania baterii trakcyjnych
- zabezpieczenie termiczne

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd ładowania	12/24 V 0-70 A 24/25.6 V 0-70 A
max. napięcie ładowania 12/24 V	KWAS-PB 15.8/31.6 V AGM/GEL 14.8/29.6 V LiFePO4 14.0/28.0 V
max. pojemność akumulatora	200 Ah
zabezpieczenie zasilania	20 A (C)
waga	5.1 kg
funkcja rozruchu	tak

DINAMIK 640 V2

LED



KOD: U ŁR INV-640 V2

- wbudowany voltomierz
- wbudowana **funkcja wspomagania rozruchu**
- wybór typu akumulatora do ładowania:
 - » **KWAS-Pb** - kwasowo-ołowiowych
 - » **LiFePO4** - litowo-żelazowo-fosforanych
 - » **AGM/GEL** - z matą absorpcyjną/żelowych
- szybkie ładowanie akumulatora przed rozruchem
- szybkie ładowanie baterii LiFePO4
- możliwość ładowania baterii trakcyjnych
- zabezpieczenie termiczne

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd ładowania	12/24 V 0-100 A 24/25.6 V 0-100 A
max. napięcie ładowania 12/24 V	KWAS-PB 15.8/31.6 V AGM/GEL 14.8/29.6 V LiFePO4 14.0/28.0 V
max. pojemność akumulatora	300 Ah
zabezpieczenie zasilania	25 A (C)
waga	5.6 kg
funkcja rozruchu	tak

DINAMIK 840 V2

LED



KOD: U ŁR INV-840 V2

- wbudowany voltomierz
- wbudowana **funkcja wspomagania rozruchu**
- wybór typu akumulatora do ładowania:
 - » **KWAS-Pb** - kwasowo-ołowiowych
 - » **LiFePO4** - litowo-żelazowo-fosforanych
 - » **AGM/GEL** - z matą absorpcyjną/żelowych
- szybkie ładowanie akumulatora przed rozruchem
- szybkie ładowanie baterii LiFePO4
- możliwość ładowania baterii trakcyjnych
- zabezpieczenie termiczne

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd ładowania	12/24 V 0-120 A 24/25.6 V 0-120 A
max. napięcie ładowania 12/24 V	KWAS-PB 15.8/31.6 V AGM/GEL 14.8/29.6 V LiFePO4 14.0/28.0 V
max. pojemność akumulatora	450 Ah
zabezpieczenie zasilania	25 A (C)
waga	5.9 kg
funkcja rozruchu	tak

AGRI 15 V2

LED



KOD: U Ł AGRI 15 6/12

- wbudowany voltomierz
- wybór typu akumulatora do ładowania:
 - » **KWAS-Pb** - kwasowo-ołowiowych
 - » **LiFePO4** - litowo-żelazowo-fosforanych
 - » **AGM/GEL** - z matą absorpcyjną/żelowych
- szybkie ładowanie akumulatora przed rozruchem
- szybkie ładowanie baterii LiFePO4
- możliwość ładowania baterii trakcyjnych
- zabezpieczenie termiczne

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd ładowania	6 V 0-15 A 12 V 0-15 A
max. napięcie ładowania 6/12 V	KWAS-PB 7.9/15.8 V AGM/GEL 7.4/14.8 V LiFePO4 7.0/14.0 V
max. pojemność akumulatora	150 Ah
zabezpieczenie zasilania	6 B
waga	2.1 kg
funkcja rozruchu	nie

AGRI 20 V2

LED



KOD: U Ł AGRI 20 V2

- wbudowany voltomierz
- wybór typu akumulatora do ładowania:
 - » **KWAS-Pb** - kwasowo-ołowiowych
 - » **LiFePO4** - litowo-żelazowo-fosforanych
 - » **AGM/GEL** - z matą absorpcyjną/żelowych
- szybkie ładowanie akumulatora przed rozruchem
- szybkie ładowanie baterii LiFePO4
- możliwość ładowania baterii trakcyjnych
- zabezpieczenie termiczne

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd ładowania	12 V 0-20 A 24 V 0-20 A
max. napięcie ładowania 12/24 V	KWAS-PB 15.8/31.6 V AGM/GEL 14.8/29.6 V LiFePO4 14.0/28.0 V
max. pojemność akumulatora	200 Ah
zabezpieczenie zasilania	6 B
waga	2.1 kg
funkcja rozruchu	nie

AGRI 30 V2

LED



KOD: U Ł AGRI 30 V2

- wbudowany voltomierz
- wybór typu akumulatora do ładowania:
 - » **KWAS-Pb** - kwasowo-ołowiowych
 - » **LiFePO4** - litowo-żelazowo-fosforanych
 - » **AGM/GEL** - z matą absorpcyjną/żelowych
- szybkie ładowanie akumulatora przed rozruchem
- szybkie ładowanie baterii LiFePO4
- możliwość ładowania baterii trakcyjnych
- zabezpieczenie termiczne

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd ładowania	12 V 0-30 A 24 V 0-30 A
max. napięcie ładowania 12/24 V	KWAS-PB 15.8/31.6 V AGM/GEL 14.8/29.6 V LiFePO4 14.0/28.0 V
max. pojemność akumulatora	300 Ah
zabezpieczenie zasilania	10 B
waga	2.2 kg
funkcja rozruchu	nie

AGRI 50 STARTER V2

LED



KOD: U Ł AGRI 50 V2

- wbudowany voltomierz
- wbudowana **funkcja wspomagania rozruchu**
- wybór typu akumulatora do ładowania:
 - » **KWAS-Pb** - kwasowo-ołowiowych
 - » **LiFePO4** - litowo-żelazowo-fosforanych
 - » **AGM/GEL** - z matą absorpcyjną/żelowych
- szybkie ładowanie akumulatora przed rozruchem
- szybkie ładowanie baterii LiFePO4
- możliwość ładowania baterii trakcyjnych
- zabezpieczenie termiczne

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
prąd ładowania	12 V 0-50 A 24 V 0-50 A
max. napięcie ładowania 12/24 V	KWAS-PB 15.8/31.6 V AGM/GEL 14.8/29.6 V LiFePO4 14.0/28.0 V
max. pojemność akumulatora	500 Ah
zabezpieczenie zasilania	16 B
waga	3.2 kg
funkcja rozruchu	tak



magnumofficial



magnum_welding



magnumwelding



magnum video prezentacje

P
N
E
U
M
A
T
Y
K
A



Spis treści

str. 78	PNEUMATYKA I NARZĘDZIA
str. 80-85	KOMPRESORY
str. 85-86	OSPRZĘT DO KOMPRESORÓW
str. 87-94	NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE
str. 94-96	WĘŻE PNEUMATYCZNE
str. 96-99	ELEMENTY PRZYGOTOWANIA POWIETRZA
str. 100-104	ARMATURA
str. 104-105	OSPRZĘT DO ZBIORNIKÓW CIŚNIENIOWYCH
str. 106	WYŁĄCZNIKI CIŚNIENIOWE
str. 107	CZĘŚCI SERWISOWE DO KOMPRESORÓW
str. 108-109	MANOMETRY
str. 110-113	SZLIFIERKI STOŁOWE / WCIĄGARKI ELEKTRYCZNE / WIERTARKI
str. 113	IMADŁA I ŚCISKI
str. 114	AGREGATY PRĄDOTWÓRCZE
str. 115-117	FREZY DO SZLIFIEREK TRZPIENIOWYCH

ZVA-50II

OLEJOWY

KOD: **P K MA ZVA502**

- pompa w układzie "V"
- wysoka kultura pracy
- wydajna sprężarka
- osłona termiczna
- bezpiecznik przeciążeniowy

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
moc silnika	2200 W
wydajność	369 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	50 litrów
poziom hałasu	95 dB
waga	50.0 kg

ZVA-100II

OLEJOWY

KOD: **P K MA ZVA102**

- pompa w układzie "V"
- wysoka kultura pracy
- wydajna sprężarka
- osłona termiczna
- bezpiecznik przeciążeniowy

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
moc silnika	2200 W
wydajność	369 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	100 litrów
poziom hałasu	95 dB
waga	57.0 kg

AB 100/8

OLEJOWY

KOD: **P K AB100/8**

- solidna konstrukcja pompy
- wysoka wydajność
- profesjonalny presostat
- wydłużona żywotność pompy

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
moc silnika	2200 W
wydajność	369 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	100 litrów
poziom hałasu	92 dB
waga	65.0 kg

AB 150/8-1F

OLEJOWY

KOD: **P K AB150/8 1**

- solidna konstrukcja pompy
- wysoka wydajność
- profesjonalny presostat
- wydłużona żywotność pompy
- występuje w dwóch wersjach:
 - » 230 V (P K AB150/8 1)
 - » 400 V (P K AB150/8 3)

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
moc silnika	2200 W
wydajność	369 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	150 litrów
poziom hałasu	92 dB
waga	75.0 kg

AB 150/8-3F

OLEJOWY

KOD: **P K AB150/8 3**

- solidna konstrukcja pompy
- wysoka wydajność
- profesjonalny presostat
- wydłużona żywotność pompy
- występuje w dwóch wersjach:
 - » 230 V (P K AB150/8 1)
 - » 400 V (P K AB150/8 3)

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
moc silnika	2200 W
wydajność	369 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	150 litrów
poziom hałasu	92 dB
waga	75.0 kg

AB 150/8 HD

OLEJOWY



KOD: **P K AB150/8HD**

- solidna konstrukcja pompy
- wysoka wydajność
- profesjonalny presostat
- wydłużona żywotność pompy

DANE TECHNICZNE

zasilanie	400 V
moc silnika	4000 W
wydajność	397 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	150 litrów
poziom hałasu	92 dB
waga	85.0 kg

JWS A09N

BEZOLEJOWY



KOD: **P K MA JWS-A09 N**

- wysoka moc sprężania
- wysoka sprawność
- nowoczesny design
- wentylowane głowice
- zwiększona żywotność sprężarek
- elektryczny zawór odpężający pompę
- cicha kultura pracy

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
moc silnika	980 W
wydajność	108 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	9 litrów
poziom hałasu	70 dB
waga	12.0 kg

JWS A24N

BEZOLEJOWY



KOD: **P K MA JWS-A24 N**

- wysoka moc sprężania
- wysoka sprawność
- nowoczesny design
- wentylowane głowice
- zwiększona żywotność sprężarek
- elektryczny zawór odpężający pompę
- cicha kultura pracy

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
moc silnika	1500 W
wydajność	220 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	24 litry
poziom hałasu	75 dB
waga	28.0 kg

JWS A50N

BEZOLEJOWY



KOD: **P K MA JWS-A50 N**

- wysoka moc sprężania
- wysoka sprawność
- nowoczesny design
- wentylowane głowice
- zwiększona żywotność sprężarek
- elektryczny zawór odpężający pompę
- cicha kultura pracy

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
moc silnika	3000 W
wydajność	440 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	50 litrów
poziom hałasu	78 dB
waga	35.0 kg

JWA-10

BEZOLEJOWY



KOD: P K MA JWA-10

- zbiornik aluminiowy (antykorozyjny)
- wysoka sprawność
- lekka konstrukcja
- cicha kultura pracy
- elektryczny zawór odpuszczający pompę

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V 400 V
moc silnika	400 W
wydajność	90 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	10 litrów
poziom hałasu	50 dB
waga	14.0 kg

JWA-20

BEZOLEJOWY



KOD: P K MA JWA-20

- zbiornik aluminiowy (antykorozyjny)
- wysoka sprawność
- lekka konstrukcja
- cicha kultura pracy
- elektryczny zawór odpuszczający pompę

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
moc silnika	580 W
wydajność	105 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	20 litrów
poziom hałasu	53 dB
waga	20.0 kg

JWA-30

BEZOLEJOWY



KOD: P K MA JWA-30

- zbiornik aluminiowy (antykorozyjny)
- wysoka sprawność
- lekka konstrukcja
- cicha kultura pracy
- elektryczny zawór odpuszczający pompę

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
moc silnika	800 W
wydajność	150 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	30 litrów
poziom hałasu	55 dB
waga	18.0 kg

JWS-9

BEZOLEJOWY



KOD: P K MA JWS-9

- cicha kultura pracy
- elektryczny zawór odpuszczający pompę

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
moc silnika	550 W
wydajność	110 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	9 litrów
poziom hałasu	68 dB
waga	15.0 kg

JWS-24

BEZOLEJOWY



KOD: **P K MA JWS-24**

- cicha kultura pracy
- elektryczny zawór odpuszczający pompę

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
moc silnika	750 W
wydajność	135 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	24 litry
poziom hałasu	68 dB
waga	20.0 kg

JWS-50

BEZOLEJOWY



KOD: **P K MA JWS-50**

- cicha kultura pracy
- elektryczny zawór odpuszczający pompę

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
moc silnika	2x750 W
wydajność	270 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	50 litrów
poziom hałasu	68 dB
waga	33.0 kg

JWS-W1

BEZOLEJOWY



KOD: **P K MA JWS-W1**

- czas nabijania 120 sekund przy 8 barach
- wysoka wydajność
- 6-cylindrowa pompa

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
moc silnika	2500 W
wydajność	500 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	100 litrów
poziom hałasu	72 dB
waga	57.0 kg

DT 550/30

BEZOLEJOWY



KOD: **P K DT550-30**

- czas nabijania 72 sekundy przy 6-8 barach
- wysoka sprawność
- lekka konstrukcja
- cicha kultura pracy

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
moc silnika	550 W
wydajność	80 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	30 litrów
poziom hałasu	58 dB
waga	33.0 kg

XDT 750-30Z

BEZOLEJOWY

KOD: **P K DT750-30Z**

- maksymalnie wyciszony
- obudowa dźwiękoszczelna
- wbudowane chłodzenie pompy
- koła transportowe

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
moc silnika	750 W
wydajność	120 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	30 litrów
poziom hałasu	58 dB
waga	53.0 kg

EYK-30

BEZOLEJOWY

KOD: **P K MA EYK 30**

- wbudowany osuszacz
- wbudowana chłodnica
- wysoka sprawność
- cicha kultura pracy
- wysokowydajny system filtracji powietrza

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
moc silnika	600 W
wydajność	105 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	30 litrów
poziom hałasu	50 dB
waga	45.0 kg

EYK-35

BEZOLEJOWY

KOD: **P K MA EYK 35**

- wbudowany osuszacz
- wbudowana chłodnica
- wysoka sprawność
- cicha kultura pracy
- wysokowydajny system filtracji powietrza

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
moc silnika	800 W
wydajność	150 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	35 litrów
poziom hałasu	55 dB
waga	47.0 kg

EYK-50

BEZOLEJOWY

KOD: **P K MA EYK 50**

- wbudowany osuszacz
- wbudowana chłodnica
- wysoka sprawność
- cicha kultura pracy
- wysokowydajny system filtracji powietrza

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
moc silnika	2x600 W
wydajność	210 l/min
max. ciśnienie	8 bar
zbiornik	50 litrów
poziom hałasu	60 dB
waga	69.0 kg

OSUSZACZ ZIĘBNICZY

AD-100 NV



KOD: **P O AD100 NV**

- chroni instalację przed wilgocią
- filtr wyjściowy z automatycznym pływakiem
- osuszacz sprężonego powietrza

DANE TECHNICZNE

zasilanie	230 V
max. ciśnienie	10 bar
temperatura punktu rosy	2-10°C
wydajność	600 l/min
moc	250 W
waga	18.5 kg

FILTR WLOTOWY



KOD: **P C 21175005**

gwint	1"
obudowa	metal

FILTR WLOTOWY



KOD: **P C 21175003**

gwint	3/4"
obudowa	tworzywo

FILTR WLOTOWY



KOD: **P C FL50 FIL**

gwint	1/2"
obudowa	tworzywo

FILTR WLOTOWY



KOD: **P C ZVA52 #49**

gwint	3/8"
obudowa	tworzywo

FILTR WLOTOWY



P C Z2065 FIL | P C 21175002

śr. otworów	13.5 15 mm
obudowa	tworzywo

FILTR WLOTOWY



KOD: **P C JWSW1 FIL**

gwint	1/2"
obudowa	tworzywo

FILTR WLOTOWY



P C JWA F 1/2 | P C JWA F 1/4

gwint	1/2" 1/4"
obudowa	metal

FILTR WLOTOWY



KOD: **P C JWA FP 1/4**

gwint	1/4"
obudowa	tworzywo

POMPY SPRĘŻARKOWE

SERIA YW



KOD: **P P YW 550 | P P YW 750**

SERIA FL



KOD: **P P FL**

SERIA ZVA



KOD: **P P ZVA**

SERIA ZVA II



KOD: **P P ZVA2+OBUDOWA**

model	ilość cylindrów	wydajność	max. ciśnienie	obroty max.	moc	poziom hałas	typ	waga
YW550	2	110 l/min	8 bar	1400 obr/min	550 W	68 dB	bezołejowe	8.0 kg
YW750	2	135 l/min	8 bar	1400 obr/min	750 W	68 dB	bezołejowe	9.0 kg
FL	1	190 l/min	8 bar	2850 obr/min	1500 W	97 dB	olejowe	14.0 kg
ZVA	2	420 l/min	8 bar	2850 obr/min	2200 W	97 dB	olejowe	18.0 kg
ZVA II	2	420 l/min	8 bar	2850 obr/min	2200 W	97 dB	olejowe	25.0 kg

POMPY SPRĘŻARKOWE

Z 2065



KOD: P P Z2065

Z 2070



KOD: P P Z2070

Z 2080



KOD: P P Z2080

PP 30-2



KOD: P P PP-30-2

PP 40-3



KOD: P P PP-40-3

PP 50-4



KOD: P P PP-50-4

PP 75-5.5



KOD: PP 75-5.5

DANE TECHNICZNE

model	zalecana moc silnika	ilość cylindrów	zalecane obroty silnika	zalecane obroty pompy	wydajność	ciśnienie max.	waga
Z 2065	2200 W	2	2800 obr/min	1400 obr/min	350 l/min	10 bar	10.0 kg
Z 2070	2200 W	2	2800 obr/min	1400 obr/min	420 l/min	10 bar	13.0 kg
Z 2080	4000 W	2	2880 obr/min	1480 obr/min	810 l/min	10 bar	18.0 kg
PP 30-2	2200 W	2	2800 obr/min	1100 obr/min	335 l/min	10 bar	23.0 kg
	2600 W	2	2800 obr/min	1400 obr/min	427 l/min	10 bar	23.0 kg
PP 40-3	2200 W	3	2800 obr/min	900 obr/min	412 l/min	10 bar	25.0 kg
	3000 W	3	2800 obr/min	1100 obr/min	510 l/min	10 bar	25.0 kg
PP 50-4	3750 W	2	2800 obr/min	800 obr/min	482 l/min	10 bar	34.5 kg
	5500 W	2	2800 obr/min	1200 obr/min	723 l/min	10 bar	34.5 kg
PP 75-5.5	5500 W	3	2800 obr/min	800 obr/min	723 l/min	10 bar	45.0 kg
	7500 W	3	2800 obr/min	1200 obr/min	1085 l/min	10 bar	45.0 kg

WYMIARY TECHNICZNE

model	koło pasowe silnika	koło pasowe pompy	rozstaw otworów	wysokość pompy
Z 2065	80 mm	265 mm	136x140 mm	310 mm
Z 2070	80 mm	265 mm	140x145 mm	310 mm
Z 2080	90 mm	350 mm	180x175 mm	400 mm
PP 30-2	135 mm	266.7 mm	120x200 mm	320 mm
PP 40-3	135 mm	320 mm	120x200 mm	355 mm
PP 50-4	158 mm	368 mm	134x260 mm	365 mm
PP 75-5.5	158 mm	368 mm	170x252 mm	368 mm

KLUCZ UDAROWY SOLO/KPL

FD-3600

KOD: P NK FD-360KC

- zestaw z walizką
- mechanizm TWIN HAMMER
- regulowany kierunek obrotów
- regulowana moc klucza
- kompozytowa obudowa
- nasadki: 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 24, 27 mm
- olejarka
- wtyk do szybkozłącza 1/4"
- przedłużka 125 mm

W sprzedaży także wersja SOLO (bez walizki i akcesoriów) KOD: **P NK FD-3600C**

DANE TECHNICZNE

moment obrotowy	1620 Nm
prędkość obrotowa	7000 obr/min
zużycie powietrza	170 l/min
ciśnienie robocze	6.3 bara
rozmiar czopa	1/2"
przylącze	1/4"
waga	2.13 kg

KLUCZ UDAROWY

FD-3900X

KOD: P NK FD-3900X

- mechanizm TWIN HAMMER gen. II
- wzmacniony 7-łopatkowy napęd
- regulowany kierunek obrotów
- regulowana moc klucza
- antypoślizgowa rękojeść
- utwardzony czop
- kompozytowa obudowa

DANE TECHNICZNE

moment obrotowy	2230 Nm
prędkość obrotowa	7500 obr/min
zużycie powietrza	190 l/min
ciśnienie robocze	6.3 bara
rozmiar czopa	1/2"
przylącze	1/4"
waga	2.20 kg

SZLIFIERKA TRZPIENIOWA KPL.

AT-7032KB

KOD: P NS AT-7032K

- zestaw z walizką lub solo (sama szlifierka)
- tulejka:
 - » 3 mm
 - » 6 mm
- x10 kamienie (5x3 mm | 5x6 mm)
- uchwyty trzpieni (3 mm | 6 mm)
- klucze serwisowe
- wtyk do szybkozłącza

DANE TECHNICZNE

prędkość obrotowa	25 000 obr/min
zużycie powietrza	115-560 l/min
ciśnienie robocze	6.3 bara
trzczeń	3 mm 6 mm
przylącze	1/4"
waga	850 g

SZLIFIERKA TRZPIENIOWA MINI

AT-010K

KOD: P NS AT-010K

- zestaw z walizką
- x10 kamienie
- olejarka
- olej
- klucze serwisowe
- wtyk do szybkozłącza

DANE TECHNICZNE

prędkość obrotowa	54 000 obr/min
zużycie powietrza	180 l/min
ciśnienie robocze	6.3 bara
trzczeń	3 mm
przylącze	1/4"
waga	220 g

KLUCZ ZAPADKOWY

AT-5059A


KLUCZ ZAPADKOWY

AT-5055N


SZLIFIERA BOCZNA

AT-6027TB


TARCZA DO AT-6027


KOD: P NK AT-5059A

moment obr.	95 Nm
prędkość obr.	180 obr/min
zużycie pow.	113 l/min
ciśnienie rob.	6.3 bara
trzczeń	1/2"
długość	280 mm
waga	1.20 kg

KOD: P NK AT-5055N

moment obr.	27 Nm
prędkość obr.	230 obr/min
zużycie pow.	71 l/min
ciśnienie rob.	6.3 bara
trzczeń	1/4"
długość	170 mm
waga	600 g

KOD: P NS AT-6027T

średnica tarczy	75 mm
prędkość obr.	18 000 obr/min
zużycie pow.	158 l/min
ciśnienie rob.	6.3 bara
mocowanie	10 mm
typ	CUT OFF
waga	700 g

KOD: P C TAR 6027

średnica tarczy	75 mm
opakowanie	5 szt.
prędkość obr.	25000 obr/min
mocowanie	3"x1/16"x3/8"

SZLIFIERKA KĄTOWA

AT-185B



KOD: P NS AT-185B

średnica tarczy	125 mm
prędkość obr.	11000 obr/min
zużycie pow.	170-600 l/min
ciśnienie rob.	6.3 bara
trzonek	1/4"
gwint	M14
waga	1.7 kg

SZLIFIERKA TRZPIEŃ.

AT-7032B



KOD: P NS AT-7032B

prędkość obr.	25 000 obr/min
zużycie pow.	115-560 l/min
ciśnienie rob.	6.3 bara
trzonek	3 mm 6 mm
przyłącze	1/4"
tulejka	6 mm
waga	350 g

SZLIFIERKA TRZPIEŃ.

AT-7032L



KOD: P NS AT-7032L

prędkość obr.	22 000 obr/min
zużycie pow.	115-500 l/min
ciśnienie rob.	6.3 bara
trzonek	3 mm 6 mm
przyłącze	1/4"
tulejka	3 mm 6 mm
waga	580 g

SZLIFIERKA TRZPIEŃ.

AT-7034B



KOD: P NS AT-7034B

prędkość obr.	20 000 obr/min
zużycie pow.	115-560 l/min
ciśnienie rob.	6.3 bara
trzonek	3 mm 6 mm
przyłącze	1/4"
tulejka	6 mm
waga	490 g

WIERTARKA PISTOLET.

AT-4031KLB



KOD: P NW AT-4031K

uchwyt	samozacisk
prędkość obr.	1800 obr/min
śr. wiertła	1-10 mm
zużycie pow.	170 l/min
ciśnienie rob.	6.3 bara
przyłącze	1/4"
waga	1.1 kg

WYRZYNARKA

AT-7039



KOD: P NW AT-7039

grubość blachy	max. 2 mm
ilość cykli	10 000 cykl/min
posuw	10 mm
zużycie pow.	175 l/min
ciśnienie rob.	6.3 bara
przyłącze	1/4"
waga	700 g

BRZESZCZOTY ZAPAS.



KOD:

P C BI-MET18	18 zębów/cal
P C BI-MET24	24 zęby/cal
P C BI-MET32	32 zęby/cal

PRZECINAK KOMPLET

AT-2010KH



KOD: P NM AT2010KH

uderzenia	4500 u/min
zużycie pow.	140
ciśnienie rob.	6.3 bara
trzonek	3 mm 6 mm
przyłącze	1/4"
typ gniazda	HEX
waga	1.13 kg

GROTY KRÓTKIE

ACL-002



KOD: P C ACL-002

trzonek	HEX
śr. trzpienia	25 mm
dł. trzpienia	25 mm
dł. całkowita	125 mm
typ	krótkie

GROTY DŁUGIE

ACL-004



KOD: P C ACL-004

trzonek	HEX
śr. trzpienia	10 mm
dł. trzpienia	25 mm
dł. całkowita	170 mm
typ	długie

SPRĘŻYNA DO AT-2010

SRT-001



KOD: P C SRT-001

MŁOTEK IGIEŁKOWY

AT-8039



KOD: P NM AT-8039

rozmiar igieł	3x125 mm
ilość igieł	12 szt.
uderzenia	2500 u/min
zużycie pow.	113 l/min
ciśnienie rob.	6.3 bara
przyłącze	1/4"
waga	1.1 kg

MŁOTEK IGIEŁKOWY

AT-8039D

KOD: P NM AT-8039D

rozmiar igieł	3x180 mm
ilość igieł	19 szt.
uderzenia	4500 u/min
zużycie pow.	271 l/min
ciśnienie rob.	6.3 bara
przyłącze	1/4"
waga	1.95 kg

IGŁY DO AT-8039

AT-8039

KOD: P C AT-8039 I

ilość igieł	12 szt.
średnica igieł	3 mm
średnica główki	5 mm
długość	125 mm
typ	krótkie

IGŁY DO AT-8039D

AT-8039D

KOD: P C 2550-17

ilość igieł	19 szt.
średnica igieł	3 mm
średnica główki	5 mm
długość	180 mm
typ	długie

GŁÓWICA DO AT-8039D

AT-8039D

KOD: P C AT8039D-GŁO

ilość igieł	19 szt.
rozmiar igieł	3x180 mm

POBIJAK DO AT-8039

AT-8039
AT-8039D

KOD: P C AT803908
KOD: P C AT8039D9

śr. bitni 8039	25 mm
śr. bitni 8039D	38 mm

SZLIFIERKA MIMOŚR.

AT-980-V5

KOD: P NS AT-980V5

średnica tarczy	125 mm
skok	5 mm
ciśnienie rob.	6.3 bara
prędkość obr.	9000 obr/min
zużycie pow.	142-480 l/min
przyłącze	1/4"
odsys	samoczynny
waga	1.0 kg

SZLIFIERKA MIMOŚR.

AT-980-V6

KOD: P NS AT-980V6

średnica tarczy	150 mm
skok	5 mm
ciśnienie rob.	6.3 bara
prędkość obr.	9000 obr/min
zużycie pow.	142-480 l/min
przyłącze	1/4"
odsys	samoczynny
waga	1.0 kg

SZLIFIERKA MIMOŚR.

AT-991

KOD: P NS AT-991

średnica tarczy	150 mm
skok	5 mm
ciśnienie rob.	6.3 bara
prędkość obr.	10 000 obr/min
zużycie pow.	130-450 l/min
przyłącze	1/4"
odsys	samoczynny
waga	950 g

DYSK DO SZLIFIEREK

SP-02

KOD: P C SP-02

talerz	150 mm
rzep	tak
gwint	5/16"
otwory	brak

DYSK DO SZLIFIEREK

SP-03

KOD: P C SP-03

talerz	150 mm
rzep	tak
gwint	5/16"
otwory	6

DYSK DO SZLIFIEREK

SP-06

KOD: P C SP-06

talerz	125 mm
rzep	tak
gwint	5/16"
otwory	brak

DYSK DO SZLIFIEREK

SP-08

KOD: P C SP-08

talerz	125 mm
rzep	tak
gwint	5/16"
otwory	6

DYSK DO SZLIFIEREK

SP-09



KOD: P C SP-09

talerz	50 mm
rzep	tak
gwint	M6
otwory	brak

BALANSER LINKOWY

EW-507



KOD: P NB EW-507

udźwig	0.5-1.5 kg
długość linki	1.0 m
średnica linki	2.3 mm
waga	365 g

BALANSER LINKOWY

EW-508



KOD: P NB EW-508

udźwig	1.5-3.0 kg
długość linki	1.0 m
średnica linki	2.3 mm
waga	390 g

NAOLIWIACZ NARZĘ.

XQ-B09



KOD: P N XQ-B09

przylącze	1/4"
długość	57 mm

TOWOTNICA

ST-6636



KOD: P NT ST6636

tryb pracy	impulsowy
pojemność	400 ml
średnica tuby	49 mm
ciśnienie rob.	6.3 bara
ciśnienie wyjśc.	250 bar
dł. całkowita	410 mm
waga	1.5 kg

TOWOTNICA

AT-6036-6



KOD: P NT AT-60366

tryb pracy	impulsowy
pojemność	400 ml
średnica tuby	49 mm
ciśnienie rob.	6.3 bara
ciśnienie wyjśc.	250 bar
dł. całkowita	400 mm
waga	1.3 kg

NITOWNICA PNEUMATYCZNA

SCR-56



KOD: P NN SCR-56

- przeznaczenie do nitów zrywalnych
- wieszak pod balanser
- zbiorniczek na odpady
- wysoka jakość uszczelnień
- solidny uchwyt trzyszczękowy

DANE TECHNICZNE

skok roboczy	14 mm
siła zrywania	8000 N
średnica tulei	23 mm
zakres nitów stal	3.2/4.0/4.8 mm
zakres nitów alu.	3.2/4.0/4.8/6.4 mm
ciśnienie robocze	6.3 bara
przylącze	1/4"
waga	1.1 kg

NITOWNICA PNEUMATYCZNA

SCR-60NW



KOD: P NN SCR-60NW

- przeznaczenie do nitów zrywalnych
- wieszak pod balanser
- długi skok roboczy
- wysoka jakość uszczelnień
- solidny uchwyt trzyszczękowy
- kompozytowa obudowa

DANE TECHNICZNE

skok roboczy	20 mm
siła zrywania	11 800 N
średnica tulei	20.5 mm
zakres nitów stal	4.0/4.8/6.4 mm
zakres nitów alu.	4.0/4.8/6.4 mm
ciśnienie robocze	5.4-6.4 bara
przylącze	1/4"
waga	1.4 kg

NITOWNICA PNEUMATYCZNA

SCR-SN8 NV



KOD: **P NN SCR-SN8 NV**

- przeznaczenie do nitonakrętek
- miejsce pod balanser
- wysoka jakość uszczelnień
- przystosowana do pracy na produkcji
- niski poziom hałasu

DANE TECHNICZNE

skok roboczy	8 mm
siła zaciągu	24 000 N
zakres nitonakrętek	M3-M8
ciśnienie robocze	5-7 bar
prędkość obrotowa	3500 obr/min
przyłącze	1/4"
waga	1.6 kg

NITOWNICA PNEUMATYCZNA

SCR-SN12



KOD: **P NN SCR-SN12**

- przeznaczenie do nitonakrętek
- miejsce pod balanser
- wysoka jakość uszczelnień
- przystosowana do pracy na produkcji
- niski poziom hałasu

DANE TECHNICZNE

skok roboczy	7 mm
siła zaciągu	34 700 N
zakres nitonakrętek	M3-M12
ciśnienie robocze	5-7 bar
prędkość obrotowa	3500 obr/min
przyłącze	1/4"
waga	2.4 kg

PISTOLETY DO PRZEDMUCHU

DG-10B3



KOD: **P ZPR DG-10B3**

dł. dyszy	25/120 mm
ciśnienie rob.	12 bar

ZPR-50



KOD: **P ZPR 50**

dł. dyszy	20 mm
ciśnienie rob.	12 bar

ZPR-51



KOD: **P ZPR 51**

dł. dyszy	190 mm
ciśnienie rob.	12 bar

PAS-5



KOD: **P ZPR PAS-5**

dł. dyszy	25/120/230 mm
ciśnienie rob.	12 bar

SA-551A



KOD: **P ZPR SA-551A**

dł. dyszy	100 mm
ciśnienie rob.	10 bar

SA-551B



KOD: **P ZPR SA-551B**

dł. dyszy	300 mm
ciśnienie rob.	10 bar

SA-551C



KOD: **P ZPR SA-551C**

dł. dyszy	500 mm
ciśnienie rob.	10 bar

DYSZA ZPR 50 | 51



KOD: **P ZPR 50 DYSZ | 51 DYSZ**

dł. dyszy	20 mm 190 mm
ciśnienie rob.	10 bar 12 bar

PISTOLETY LAKIERNICZE

F600 HP



HP (pistolet wysokociśnieniowy)
- wysokie ciśnienie pracy i niskie zapotrzebowanie na powietrze.

KOD: **P L F600HP**

średnica dyszy	1.4/1.7/2.0 mm
rodzaj dyszy	HP
ciśnienie rob.	3-4 bara
zużycie pow.	~250 l/min
przyłącze	1/4"
zbiornik	600 ml

F600 HVLP



HVLP (pistolet niskociśnieniowy)
posiada więcej otworów, dzięki czemu obniża się ciśnienie pracy i więcej farby na powierzchnię.

KOD: **P L F600HV**

średnica dyszy	1.4/1.7/2.0 mm
rodzaj dyszy	HVLP
ciśnienie rob.	2-4 bara
zużycie pow.	~300 l/min
przyłącze	1/4"
zbiornik	600 ml

MP-500 LVLP



LVLP (pistolet niskociśnieniowy)
z niskim zużyciem materiału. Pracuje pod niskim ciśnieniem i niemalże nie marnuje farby.

KOD: **P L MP500**

średnica dyszy	1.2/1.3/1.4/1.5 mm
rodzaj dyszy	LVLP
ciśnienie rob.	1.5 bara
zużycie pow.	~250 l/min
przyłącze	1/4"
zbiornik	600 ml

H2000 MINI



HP (pistolet wysokociśnieniowy)
- wysokie ciśnienie pracy i niskie zapotrzebowanie na powietrze.

KOD: **P L H2000P**

średnica dyszy	0.5/0.8/1.0 mm
rodzaj dyszy	HP
ciśnienie rob.	3 bary
zużycie pow.	~170 l/min
przyłącze	1/4"
zbiornik	125 ml

PISTOLETY INNE

PIST. DO ROPOWANIA

DO-10B

KOD: **P ZRO DO-10B**

długość dyszy	220 mm
zbiornik	950 ml
ciśnienie rob.	4-6 bara
przyłącze	wtyk TYP26
waga	1.1 kg

PIST. NATRYSKOWY

FR-301A

KOD: **P ZNA FR-301A**

średnica dyszy	4.0/6.0/8.0 mm
rodzaj dyszy	natryskowa
ciśnienie rob.	4-8 bara
zużycie pow.	~369 l/min
przyłącze	1/4"
zbiornik	6 litrów

PIST. NATRYSKOWY

FR-302

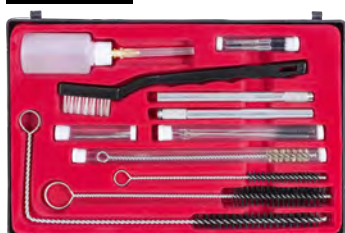
KOD: **P ZNA FR-302**

średnica dyszy	4.0/6.0/8.0 mm
rodzaj dyszy	natryskowa
ciśnienie rob.	4-8 bara
zużycie pow.	~369 l/min
przyłącze	1/4"
zbiornik	9 litrów

AKCESORIA LAKIERNICZE

ZESTAW CZYŚCIKÓW

CBK-003

KOD: **P C CBK-003**

zestaw	22 szt.
--------	---------

ZBIORNICZKI

KOD: **P C ZBIOR**

pojemność	125/250/600 ml
materiał	tworzywo

FILTERKI

KOD: **P C FIL 10PCS**

zestaw	10 szt.
materiał	tworzywo

ODWADNIACZ

KOD: **P C ODW MF-80**

ciśnienie rob.	8 bar
przyłącze	1/4"

REDUKTOR

PG-03

KOD: **P NR PG-03**

max. ciśnienie 10 bar
max. przepływ 600 l/min
przyłącze 1/4"

REDUKTOR

AR-802

KOD: **P NR AR-802A**

max. ciśnienie 10 bar
max. przepływ 600 l/min
przyłącze 1/4"

REDUKTOR

FR-5
PROFI

KOD: **P NR FR-5**

max. ciśnienie 10 bar
max. przepływ 600 l/min
przyłącze 1/4"

PISTOLETY DO POMPOWANIA

SA-6612


KOD: **P ZPO SA-6612**

zegar 63 mm
dł. przewodu 85 cm
zakres ciśnienia 0-15 bar
waga 800 g

TG-02-1


KOD: **ZPO TG-02-1**

zegar 50 mm
dł. przewodu 35 cm
zakres ciśnienia 0-15 bar
waga 300 g

ZPO-53


KOD: **P ZPO 53**

zegar 63 mm
dł. przewodu 31 cm
zakres ciśnienia 0-12 bar
waga 300 g

63-PROF

PROFI

KOD: **P ZPO 63 PROF**

zegar 63 mm
dł. przewodu 30 cm
zakres ciśnienia 0-10 bar
waga 300 g

AKCESORIA PISTOLETÓW

KOŃCÓWKA


KOD: **P C AH-05-2**

materiał miedź
przyłącze 1/4"

KOŃCÓWKA


KOD: **P C AH-05-2 N**

materiał miedź-nikiel
przyłącze 1/4"

KOŃCÓWKA


KOD: **P C AH-05-1-6**

materiał miedź
przyłącze 6 mm

KOŃCÓWKA


KOD: **P C AH-05-1-8**

materiał miedź
przyłącze 8 mm

KOŃCÓWKA


KOD: **P C AH-03-3**

materiał miedź-nikiel
przyłącze 6 mm

WĘŻYK


KOD: **P ZPO AH-41**

ciśnienie max. 20 bar
długość 34 cm
materiał PCV
przyłącze 1/4"

WĘŻYK

PROFI

KOD: **P ZPO AH-53**

ciśnienie max. 20 bar
długość 30 cm
materiał guma
przyłącze 1/4"

WĘŻYK

PROFI

KOD: **P ZPO AH-53-1**

ciśnienie max. 20 bar
długość 100 cm
materiał guma
przyłącze 1/4"

WĘŻYK

PROFI

KOD: **P ZPO AH-53-2**

ciśnienie max. 20 bar
długość 200 cm
materiał guma
przyłącze 1/4"

MANOMETR

KOD: **M MAN-POM T80**

gwint tył	1/4"
zegar	80 mm
zakres	0-12 bar
typ	suchy

MANOMETR

KOD: **M MAN-POM RAD**

gwint tył	1/4"
zegar	63 mm
zakres	0-12 bar
typ	suchy

MANOMETR

KOD: **M MAN-POM TYL**

gwint tył	1/4"
zegar	63 mm
zakres	0-12 bar
typ	suchy

OSŁONA

KOD: **M MAN-OSŁ T80**

materiał	guma
zegar	80 mm
przyłącze	tylne

OSŁONA

KOD: **M MAN-OSŁ RAD**

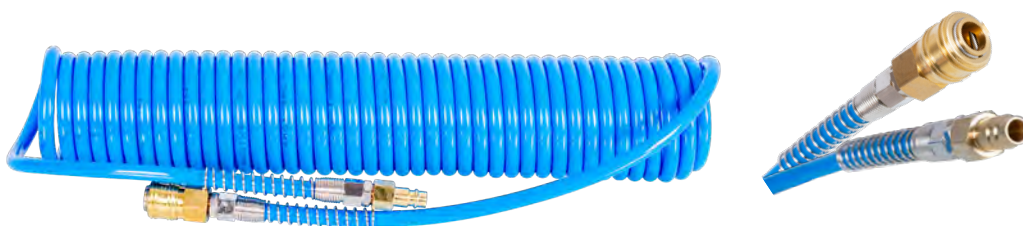
materiał	guma
zegar	63 mm
przyłącze	dolne

OSŁONA

KOD: **M MAN-OSŁ RAD**

materiał	guma
zegar	63 mm
przyłącze	tylne

WĘŻE PNEUMATYCZNE SPIRALNE



- uniwersalna szybkozłączka TYP26
- odporność na ścieranie, olej i wodę

symbol	długość	średnica	materiał	ciśnienie robocze*	zakres temp. pracy	kolor
P WK 8X5-5M-BLU	5 m	8x5.5 mm	poliuretan (PU98)	12 bar	-20°C do 70°C	■
P WK 8X5-10M-BLU	10 m	8x5.5 mm	poliuretan (PU98)	12 bar	-20°C do 70°C	■
P WK 8X5-15M-BLU	15 m	8x5.5 mm	poliuretan (PU98)	12 bar	-20°C do 70°C	■
P WK 10X6.5-5M-BLU	5 m	10x6.5 mm	poliuretan (PU98)	12 bar	-20°C do 70°C	■
P WK 10X6.5-10M-BLU	10 m	10x6.5 mm	poliuretan (PU98)	12 bar	-20°C do 70°C	■
P WK 10X6.5-15M-BLU	15 m	10x6.5 mm	poliuretan (PU98)	12 bar	-20°C do 70°C	■
P WK 12X8-5M-BLU	5 m	12x8 mm	poliuretan (PU98)	12 bar	-20°C do 70°C	■
P WK 12X8-10M-BLU	10 m	12x8 mm	poliuretan (PU98)	12 bar	-20°C do 70°C	■
P WK 12X8-15M-BLU	15 m	12x8 mm	poliuretan (PU98)	12 bar	-20°C do 70°C	■

*parametry uzyskane w temperaturze pokojowej 21°C



- uniwersalna szybkozłączka TYP26
- odporność na ścieranie, olej i wodę

symbol	długość	średnica	materiał	ciśnienie robocze*	zakres temp. pracy	kolor
P WK 14X1010TB	10 m	14x10 mm	poliuretan (PU98)	12 bar	-20°C do 70°C	
P WK 14X1015TB	15 m	14x10 mm	poliuretan (PU98)	12 bar	-20°C do 70°C	
P WK 16X1010TB	10 m	16x10 mm	poliuretan (PU98)	12 bar	-20°C do 70°C	
P WK 16X1015TB	15 m	16x10 mm	poliuretan (PU98)	12 bar	-20°C do 70°C	

*parametry uzyskane w temperaturze pokojowej 21°C

WĘŻE PNEUMATYCZNE PROSTE NA SZPULI



- odporne na zginanie
- twardość - SHORE 95A

symbol	szpula	średnica	materiał	ciśnienie robocze*	ciśnienie rozrywające*	zakres temp. pracy	kolor
P WPU 4X2.5	100 m	4x2.5 mm	poliuretan (PU98)	12 bar	30 bar	-20°C do 70°C	
P WPU 6X4	100 m	6x4 mm	poliuretan (PU98)	11 bar	30 bar	-20°C do 70°C	
P WPU 8X5.5	100 m	8x5.5 mm	poliuretan (PU98)	10 bar	30 bar	-20°C do 70°C	
P WPU 10X6.5	100 m	10x6.5 mm	poliuretan (PU98)	10 bar	30 bar	-20°C do 70°C	
P WPU 12X8	100 m	12x8 mm	poliuretan (PU98)	10 bar	30 bar	-20°C do 70°C	
P WPU 14X10	100 m	10x6.5 mm	poliuretan (PU98)	10 bar	30 bar	-20°C do 70°C	
P WPU 16X10	100 m	12x8 mm	poliuretan (PU98)	10 bar	30 bar	-20°C do 70°C	

WĘŻE PNEUMATYCZNE TECHNICZNE



- wysoka szczelność
- odporny na rozwarstwianie
- cztery warstwy

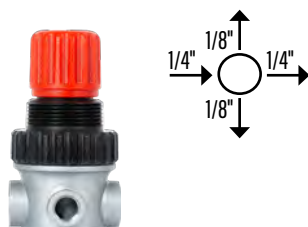
symbol	szpula	średnica	materiał	ciśnienie robocze*	ciśnienie rozrywające*	zakres temp. pracy	kolor
WĄŻ PN 6	50 m	6x2 mm	PVC	20 bar	60 bar	-40°C do 70°C	
WĄŻ PN 8	50 m	8x2 mm	PVC	20 bar	60 bar	-40°C do 70°C	
WĄŻ PN 10	50 m	10x2.5 mm	PVC	20 bar	60 bar	-40°C do 70°C	
WĄŻ PN 12	50 m	12x2.5 mm	PVC	20 bar	60 bar	-40°C do 70°C	
WĄŻ PN 14	50 m	14x2.5 mm	PVC	16 bar	48 bar	-40°C do 70°C	
WĄŻ PN 16	50 m	16x3 mm	PVC	15 bar	45 bar	-40°C do 70°C	
WĄŻ PN 19	50 m	19x3 mm	PVC	14 bar	42 bar	-40°C do 70°C	
WĄŻ PN 25	25 m	25x4 mm	PVC	13 bar	39 bar	-40°C do 70°C	
WĄŻ PN 32	25 m	32x4 mm	PVC	12 bar	36 bar	-40°C do 70°C	
WĄŻ PN 6 N	50 m	6x2.5 mm	PVC	20 bar	60 bar	-40°C do 70°C	
WĄŻ PN 8 N	50 m	8x2 mm	PVC	20 bar	60 bar	-40°C do 70°C	
WĄŻ PN 10 N	50 m	10x2.5 mm	PVC	20 bar	60 bar	-40°C do 70°C	
WĄŻ PN 12 N	50 m	12x2.5 mm	PVC	20 bar	60 bar	-40°C do 70°C	

*parametry uzyskane w temperaturze pokojowej 21°C

ELEMENTY PRZYGOTOWANIA POWIETRZA
SERIA "RK"REDUKTOR
3-DROŻNY

KOD: **P RK 1/4 3D**

gwint wejścia 1/4"
gwint wyjścia 1/4"
gwint boczny 2x1/8"
przepływ 1200 l/min
ciśnienie max. 12 bar

REDUKTOR
4-DROŻNY

KOD: **P RK 1/4 4D**

gwint wejścia 1/4"
gwint wyjścia 1/4"
gwint boczny 2x1/8"
przepływ 1200 l/min
ciśnienie max. 12 bar

REDUKTOR
RK

KOD: **P RK 1/4**

gwint wejścia 1/4"
manometr 12 bar
szybkosłójce TYP26
przepływ 1200 l/min
ciśnienie max. 12 bar

REDUKTOR
RK STOJĄCY

KOD: **P RK 1/2**

gwint wejścia 1/2"
manometr 12 bar
szybkosłójce 2xTYP26
przepływ 2500 l/min
ciśnienie max. 12 bar

REDUKTOR
RK STOJĄCY

KOD: **P RK 3/8**

gwint wejścia 3/8"
manometr 12 bar
szybkosłójce 2xTYP26
przepływ 2500 l/min
ciśnienie max. 12 bar

ELEMENTY PRZYGOTOWANIA POWIETRZA SERIA "A"



FILTRY

model	gwint	przepływ	ciśnienie max.	stopień filtracji	zakres temp. pracy	rodzaj spustu
AF2000-1/4	1/4"	750 l/min	10 bar	25 µm	+5°C do 60°C	półautomat
AF4000-1/4	1/4"	1500 l/min	10 bar	25 µm	+5°C do 60°C	półautomat
AF4000-1/2	1/2"	4000 l/min	10 bar	25 µm	+5°C do 60°C	półautomat
AF5000-1	1"	7000 l/min	10 bar	25 µm	+5°C do 60°C	półautomat



FILTRO-REDUKTORY

model	gwint	przepływ	ciśnienie max.	stopień filtracji	zakres temp. pracy	rodzaj spustu
AW2000-1/4	1/4"	550 l/min	10 bar	25 µm	+5°C do 60°C	półautomat
AW3000-1/4	1/4"	2000 l/min	10 bar	25 µm	+5°C do 60°C	półautomat
AW4000-1/2	1/2"	4000 l/min	10 bar	25 µm	+5°C do 60°C	półautomat
AW5000-3/4	3/4"	5500 l/min	10 bar	25 µm	+5°C do 60°C	półautomat
AW5000-1	1"	5500 l/min	10 bar	25 µm	+5°C do 60°C	półautomat



REDUKTORY

model	gwint	przepływ	ciśnienie max.	stopień filtracji	zakres temp. pracy	rodzaj spustu
AR2000-1/4	1/4"	550 l/min	10 bar	-	+5°C do 60°C	-
AR3000-1/4	1/4"	2500 l/min	10 bar	-	+5°C do 60°C	-
AR4000-1/2	1/2"	6000 l/min	10 bar	-	+5°C do 60°C	-
AR5000-3/4	3/4"	8000 l/min	10 bar	-	+5°C do 60°C	-
AR5000-1	1"	8000 l/min	10 bar	-	+5°C do 60°C	-



SMAROWNICE

model	gwint	przepływ	ciśnienie max.	stopień filtracji	zakres temp. pracy	rodzaj spustu
AL3000-1/4	1/4"	1700 l/min	10 bar	-	+5°C do 60°C	-
AL4000-1/2	1/2"	5000 l/min	10 bar	-	+5°C do 60°C	-
AL5000-3/4	3/4"	7000 l/min	10 bar	-	+5°C do 60°C	-
AL5000-1	1"	9000 l/min	10 bar	-	+5°C do 60°C	-



BLOKI (FILTROREDUKTOR+SMAROWNICA)

model	gwint	przepływ	ciśnienie max.	stopień filtracji	zakres temp. pracy	rodzaj spustu
AC2010-1/4	1/4"	500 l/min	10 bar	25 µm	+5°C do 60°C	półautomat
AC3010-1/4	1/4"	1700 l/min	10 bar	25 µm	+5°C do 60°C	półautomat
AC4010-1/2	1/2"	3000 l/min	10 bar	25 µm	+5°C do 60°C	półautomat
AC5010-3/4	3/4"	4000 l/min	10 bar	25 µm	+5°C do 60°C	półautomat
AC5010-1	1"	4000 l/min	10 bar	25 µm	+5°C do 60°C	półautomat

ELEMENTY PRZYGOTOWANIA POWIETRZA SERIA "Q"



FILTRY

model	gwint	przepływ	ciśnienie max.	stopień filtracji	zakres temp. pracy	rodzaj spustu
QF2000-02	1/4"	1200 l/min	16 bar	40 µm	+5°C do 60°C	ręczny
QF4000-04	1/2"	3000 l/min	16 bar	40 µm	+5°C do 60°C	ręczny
QF5000-06	3/4"	5000 l/min	16 bar	40 µm	+5°C do 60°C	ręczny
QF5000-10	1"	5300 l/min	16 bar	40 µm	+5°C do 60°C	ręczny



FILTRO-REDUKTORY

model	gwint	przepływ	ciśnienie max.	stopień filtracji	zakres temp. pracy	rodzaj spustu
QFR2000-02	1/4"	1200 l/min	16 bar	40 µm	+5°C do 60°C	ręczny
QFR4000-04	1/2"	3400 l/min	16 bar	40 µm	+5°C do 60°C	ręczny
QFR5000-06	3/4"	9000 l/min	16 bar	40 µm	+5°C do 60°C	ręczny
QFR5000-10	1"	10 000 l/min	16 bar	40 µm	+5°C do 60°C	ręczny



REDUKTORY

model	gwint	przepływ	ciśnienie max.	stopień filtracji	zakres temp. pracy	rodzaj spustu
QR2000-02	1/4"	1500 l/min	10 bar	-	+5°C do 60°C	-
QR4000-04	1/2"	3500 l/min	10 bar	-	+5°C do 60°C	-
QR5000-06	3/4"	11 000 l/min	10 bar	-	+5°C do 60°C	-
QR5000-10	1"	11 000 l/min	10 bar	-	+5°C do 60°C	-



SMAROWNICE

model	gwint	przepływ	ciśnienie max.	stopień filtracji	zakres temp. pracy	rodzaj spustu
QL2000-02	1/4"	2300 l/min	16 bar	-	+5°C do 60°C	-
QL4000-04	1/2"	6100 l/min	16 bar	-	+5°C do 60°C	-
QL5000-06	3/4"	8400 l/min	16 bar	-	+5°C do 60°C	-
QL5000-10	1"	9000 l/min	16 bar	-	+5°C do 60°C	-



BLOKI (FILTROREDUKTOR+SMAROWNICA)

model	gwint	przepływ	ciśnienie max.	stopień filtracji	zakres temp. pracy	rodzaj spustu
QFC2010-02	1/4"	1000 l/min	10 bar	40 µm	+5°C do 60°C	ręczny
QFC4010-04	1/2"	2600 l/min	10 bar	40 µm	+5°C do 60°C	ręczny
QFC5010-06	3/4"	7000 l/min	10 bar	40 µm	+5°C do 60°C	ręczny
QFC5010-10	1"	8000 l/min	10 bar	40 µm	+5°C do 60°C	ręczny

ELEMENTY PRZYGOTOWANIA POWIETRZA AKCESORIA

WKŁADKI DO FILTRÓW

SERIA A/Q



KOD: **P C A / Q**

stopień filtracji 5 µm | 40 µm

ZBIORNIKI DO FILTRÓW

SERIA A



KOD: **P C A / Q**

materiał poliwęglan

ZBIORNIKI DO SMAR.

SERIA Q



KOD: **P C A / Q**

materiał poliwęglan

MANOMETR



KOD: **P R K M50T1812**

średnica zegara 50 mm
zakres 0-12 bar
gwint tył 1/8"

MANOMETR



KOD: **M40T 0-6**

średnica zegara 40 mm
zakres 0-12 bar
gwint tył 1/8"

NAKRETKA

SERIA RK



KOD: **P R K M K NAKRĘT**

gwint M30

UCHWYT MOCUJĄCY

SERIA RK



KOD: **P R K M K UCHWYT**

średnica 30 mm

KOPUŁKA SMAR.



KOD: **P C Q L M I D I - K**

kompatybilność seria A | seria Q

ZŁĄCZKI WTYKOWE ARMATURA MOSIĘŻNA



SCHEMAT SYMBOLU

SPC 06-04

SYMBOL

GWINT:

01 = 1/8"

02 = 1/4"

03 = 3/8"

04 = 1/2"

PRZEWÓD (ŚR. ZEWN.): 04 = 4 mm 06 = 6 mm 08 = 8 mm 10 = 10 mm 12 = 12 mm 14 = 14 mm 16 = 16 mm

SPC



TYP ZŁĄCZKI

SPC 04-M5	SPC 10-01
SPC 04-01	SPC 10-02
SPC 04-02	SPC 10-03
SPC 06-M5	SPC 10-04
SPC 06-01	SPC 12-01
SPC 06-02	SPC 12-02
SPC 06-03	SPC 12-03
SPC 06-04	SPC 12-04
SPC 08-01	SPC 14-03
SPC 08-02	SPC 14-04
SPC 08-03	SPC 16-03
SPC 08-04	SPC 16-04

SPL



TYP ZŁĄCZKI

SPL 04-M5	SPL 10-01
SPL 04-01	SPL 10-02
SPL 04-02	SPL 10-03
SPL 06-M5	SPL 10-04
SPL 06-01	SPL 12-01
SPL 06-02	SPL 12-02
SPL 06-03	SPL 12-03
SPL 06-04	SPL 12-04
SPL 08-01	SPL 14-03
SPL 08-02	SPL 14-04
SPL 08-03	SPL 16-03
SPL 08-04	SPL 16-04

SJSC



TYP ZŁĄCZKI

SJSC 04-M5	SJSC 10-01
SJSC 04-01	SJSC 10-02
SJSC 04-02	SJSC 10-03
SJSC 06-M5	SJSC 10-04
SJSC 06-01	SJSC 12-02
SJSC 06-02	SJSC 12-03
SJSC 06-03	SJSC 12-04
SJSC 06-04	
SJSC 08-01	
SJSC 08-02	
SJSC 08-03	
SJSC 08-04	

SPCF



TYP ZŁĄCZKI

SPCF 04-01	SPCF 10-03
SPCF 04-02	SPCF 10-04
SPCF 06-01	SPCF 12-01
SPCF 06-02	SPCF 12-02
SPCF 06-03	SPCF 12-03
SPCF 06-04	SPCF 12-04
SPCF 08-01	SPCF 14-03
SPCF 08-02	SPCF 14-04
SPCF 08-03	SPCF 16-03
SPCF 08-04	SPCF 16-04
SPCF 10-01	
SPCF 10-02	

SPB



TYP ZŁĄCZKI

SPB 04-M5	SPB 10-01
SPB 04-01	SPB 10-02
SPB 04-02	SPB 10-03
SPB 06-M5	SPB 10-04
SPB 06-01	SPB 12-01
SPB 06-02	SPB 12-02
SPB 06-03	SPB 12-03
SPB 06-04	SPB 12-04
SPB 08-01	SPB 16-04
SPB 08-02	
SPB 08-03	
SPB 08-04	

SPX



TYP ZŁĄCZKI

SPX 04-M5	SPX 10-01
SPX 04-01	SPX 10-02
SPX 04-02	SPX 10-03
SPX 06-M5	SPX 10-04
SPX 06-01	SPX 12-01
SPX 06-02	SPX 12-02
SPX 06-03	SPX 12-03
SPX 06-04	SPX 12-04
SPX 08-01	
SPX 08-02	
SPX 08-03	
SPX 08-04	

SPU



TYP ZŁĄCZKI

SPU 04	
SPU 06	
SPU 08	
SPU 10	
SPU 12	
SPU 14	
SPU 16	

SPG



TYP ZŁĄCZKI

SPG 06-04	
SPG 08-04	
SPG 08-06	
SPG 10-06	
SPG 10-08	
SPG 12-8	
SPG 12-10	
SPG 14-12	
SPG 16-12	

SPV



TYP ZŁĄCZKI

SPV 04	
SPV 06	
SPV 08	
SPV 10	
SPV 12	
SPV 14	
SPV 16	

SPE



TYP ZŁĄCZKI

SPE 04	
SPE 06	
SPE 08	
SPE 10	
SPE 12	
SPE 14	
SPE 16	

SPEG



TYP ZŁĄCZKI

SPEG 06-04	
SPEG 08-04	
SPEG 08-06	
SPEG 10-06	
SPEG 10-08	
SPEG 12-08	
SPEG 12-10	

SPGJ



TYP ZŁĄCZKI

SPGJ 06-04	
SPGJ 08-04	
SPGJ 08-06	
SPGJ 10-06	
SPGJ 10-08	
SPGJ 12-06	
SPGJ 12-08	
SPGJ 12-10	

SPY



TYP ZŁĄCZKI

SPY 04	
SPY 06	
SPY 08	
SPY 10	
SPY 12	

SGBUC



TYP ZŁĄCZKI

SGBUC 04	
SGBUC 06	
SGBUC 08	
SGBUC 10	
SGBUC 12	

SPZ



TYP ZŁĄCZKI

SPZ 04	
SPZ 06	
SPZ 08	
SPZ 10	
SPZ 12	

SPLF



TYP ZŁĄCZKI

SPLF 06-01	
SPLF 06-02	
SPLF 06-03	
SPLF 08-01	
SPLF 08-02	
SPLF 08-03	

SPPF



TYP ZŁĄCZKI

SPPF 04	
SPPF 06	
SPPF 08	
SPPF 10	
SPPF 12	
SPPF 14	
SPPF 16	

SPW



TYP ZŁĄCZKI

SPW 06-04	
SPW 08-04	
SPW 08-06	
SPW 10-06	
SPW 10-08	
SPW 12-08	
SPW 12-10	

SPM



TYP ZŁĄCZKI

SPM 04	
SPM 06	
SPM 08	
SPM 10	
SPM 12	
SPM 14	
SPM 16	

SPP



TYP ZŁĄCZKI

SPP 04	
SPP 06	
SPP 08	
SPP 10	
SPP 12	

SNFS



TYP ZŁĄCZKI

SNFS 04	
SNFS 06	
SNFS 08	
SNFS 10	
SNFS 12	

SPC M



TYP ZŁĄCZKI

SPC 06-01 M	
SPC 06-02 M	
SPC 08-01 M	
SPC 08-02 M	

SPL M



TYP ZŁĄCZKI

SPL 06-01 M	
SPL 06-02 M	
SPL 08-01 M	
SPL 08-02 M	

SPU M



TYP ZŁĄCZKI

SPU 06 M	
SPU 08 M	
SPU 10 M	
SPU 12 M	

SPE M



TYP ZŁĄCZKI

SPE 06 M	
SPE 08 M	
SPE 10 M	
SPE 12 M	

złączki pasują
do przewodów
pneumatycznych
PU ze str. 86

REDUKCJE

ZZ


GZ \ GZ	1/8" GZ	1/4" GZ	3/8" GZ	1/2" GZ	3/4" GZ	1" GZ
1/8" GZ	Q R 18Z-18Z	Q R 14Z-18Z	Q R 38Z-18Z	Q R 12Z-18Z	-	-
1/4" GZ	Q R 14Z-18Z	Q R 14Z-14Z	Q R 38Z-14Z	Q R 12Z-14Z	-	-
3/8" GZ	Q R 38Z-18Z	Q R 38Z-14Z	Q R 38Z-38Z	Q R 12Z-38Z	Q R 34Z-38Z	-
1/2" GZ	Q R 12Z-18Z	Q R 12Z-14Z	Q R 12Z-38Z	Q R 12Z-12Z	Q R 34Z-12Z	Q R 1Z-12Z
3/4" GZ	-	-	Q R 34Z-38Z	Q R 34Z-12Z	Q R 34Z-34Z	Q R 1Z-34Z
1" GZ	-	-	-	Q R 1Z-12Z	Q R 1Z-34Z	Q R 1Z-1Z

REDUKCJE WW

WW


GW \ GW	1/8" GW	1/4" GW	3/8" GW	1/2" GW	3/4" GW	1" GW
1/8" GW	Q R 18W-18W	Q R 14W-18W	Q R 38W-18W	Q R 12W-18W	-	-
1/4" GW	Q R 14W-18W	Q R 14W-14W	Q R 38W-14W	Q R 12W-14W	-	-
3/8" GW	Q R 38W-18W	Q R 38W-14W	Q R 38W-38W	Q R 12W-38W	Q R 34W-38W	-
1/2" GW	Q R 12W-18W	Q R 12W-14W	Q R 12W-38W	Q R 12W-12W	Q R 34W-12W	Q R 1W-12W
3/4" GW	-	-	Q R 34Z-38Z	Q R 34W-12W	Q R 34W-34W	Q R 1W-34W
1" GW	-	-	-	Q R 1W-12W	Q R 1W-34W	Q R 1W-1W

REDUKCJE ZW

ZW


GZ \ GW	1/8" GW	1/4" GW	3/8" GW	1/2" GW	3/4" GW	1" GW
1/8" GW	Q R 18W-18Z	Q R 14W-18Z	Q R 38W-18Z	Q R 12Z-18W	-	-
1/4" GW	Q R 14Z-18W	Q R 14W-14Z	Q R 38W-14Z	Q R 12W-14Z	-	-
3/8" GW	Q R 38Z-18W	Q R 38Z-14W	Q R 38W-38Z	Q R 12W-38Z	Q R 34W-38Z	-
1/2" GW	Q R 12Z-18W	Q R 12Z-14W	Q R 12Z-38W	Q R 12W-12Z	Q R 34W-12Z	Q R 1W-12Z
3/4" GW	-	Q R 34Z-14W	Q R 34Z-38W	Q R 34Z-12W	Q R 34W-34Z	Q R 1W-34Z
1" GW	-	-	-	Q R 1Z-12W	Q R 1Z-34W	-

KRÓCIEC ZEW / WEW

ZEW/WEW


GWINT \ SR	śr. 6 mm	śr. 8 mm	śr. 10 mm	śr. 12 mm	śr. 14 mm	śr. 16 mm	śr. 19 mm	śr. 25 mm
1/8" Z	Q K 6 1/8 Z	Q K 8 1/8 Z	Q K 10 1/8 Z	-	-	-	-	-
1/8" W	Q K 6 1/8 W	Q K 8 1/8 W	Q K 10 1/8 W	-	-	-	-	-
1/4" Z	Q K 6 1/4 Z	Q K 8 1/4 Z	Q K 10 1/4 Z	Q K 12 1/4 Z	-	-	-	-
1/4" W	Q K 6 1/4 W	Q K 8 1/4 W	Q K 10 1/4 W	Q K 12 1/4 W	-	-	-	-
3/8" Z	Q K 6 3/8 Z	Q K 8 3/8 Z	Q K 10 3/8 Z	Q K 12 3/8 Z	Q K 14 3/8 Z	Q K 16 3/8 Z	-	-
3/8" W	-	Q K 8 3/8 W	Q K 10 3/8 W	Q K 12 3/8 W	Q K 14 3/8 W	Q K 16 3/8 W	-	-
1/2" Z	-	Q K 8 1/2 Z	Q K 10 1/2 Z	Q K 12 1/2 Z	Q K 14 1/2 Z	Q K 16 1/2 Z	Q K 19 1/2 Z	-
1/2" W	-	Q K 8 1/2 W	Q K 10 1/2 W	Q K 12 1/2 W	Q K 14 1/2 W	Q K 16 1/2 W	-	-
3/4" Z	-	-	-	-	-	Q K 16 3/4 Z	Q K 19 3/4 Z	Q K 25 3/4 Z
1" Z	-	-	-	-	-	-	-	Q K 25 1Z

KOLANO

WW


gwint	symbol
1/8"	Q KOL1/8 WW
1/4"	Q KOL1/4 WW
3/8"	Q KOL3/8 WW
1/2"	Q KOL1/2 WW

KOLANO ZZ

ZZ


gwint	symbol
1/8"	Q KOL1/8 ZZ
1/4"	Q KOL1/4 ZZ
3/8"	Q KOL3/8 ZZ
1/2"	Q KOL1/2 ZZ

KOLANO ZW

ZW


gwint	symbol
1/8"	Q KOL1/8 WZ
1/4"	Q KOL1/4 WZ
3/8"	Q KOL3/8 WZ
1/2"	Q KOL1/2 WZ

TRÓJNIK Y WWW

WWW


gwint	symbol
1/8"	Q ROZY31/8WWW
1/4"	Q ROZY31/4WWW
3/8"	Q ROZY33/8WWW
1/2"	Q ROZY31/2WWW

TRÓJNIK Y

WZW



gwint	symbol
1/8"	Q ROZY3-1/8WZW
1/4"	Q ROZY3-1/4WZW
3/8"	Q ROZY3-3/8WZW
1/2"	Q ROZY3-1/2WZW

TRÓJNIK T

WWW



gwint	symbol
1/8"	Q ROZT31/8WWW
1/4"	Q ROZT31/4WWW
3/8"	Q ROZT33/8WWW
1/2"	Q ROZT31/2WWW

TRÓJNIK T

WWZ



gwint	symbol
1/8"	Q ROZT31/8WWZ
1/4"	Q ROZT31/4WWZ
3/8"	Q ROZT33/8WWZ
1/2"	Q ROZT31/2WWZ

TRÓJNIK T

ZZZ



gwint	symbol
1/8"	Q ROZT31/8ZZZ
1/4"	Q ROZT31/4ZZZ
3/8"	Q ROZT33/8ZZZ
1/2"	Q ROZT31/2ZZZ

TRÓJNIK T

WZW



gwint	symbol
1/8"	Q ROZT31/8WZW
1/4"	Q ROZT31/4WZW
3/8"	Q ROZT33/8WZW
1/2"	Q ROZT31/2WZW

TRÓJNIK T

ZWZ



gwint	symbol
1/8"	Q ROZT31/8ZWZ
1/4"	Q ROZT31/4ZWZ
3/8"	Q ROZT33/8ZWZ
1/2"	Q ROZT31/2ZWZ

TRÓJNIK T

ZZW



gwint	symbol
1/8"	Q ROZT31/8ZZW
1/4"	Q ROZT31/4ZZW
3/8"	Q ROZT33/8ZZW
1/2"	Q ROZT31/2ZZW

CZWÓRNIK

WWW



gwint	symbol
1/8"	Q ROZ41/8 WWW
1/4"	Q ROZ41/4 WWW
3/8"	Q ROZ43/8 WWW
1/2"	Q ROZ41/2 WWW

CZWÓRNIK

WWZ



gwint	symbol
1/8"	Q ROZ41/8 WWZ
1/4"	Q ROZ41/4 WWZ
3/8"	Q ROZ43/8 WWZ
1/2"	Q ROZ41/2 WWZ

KOREK

WEW



gwint	symbol
1/8"	Q KOR 1/8 GW
1/4"	Q KOR 1/4 GW
3/8"	Q KOR 3/8 GW
1/2"	Q KOR 1/2 GW

KOREK

ZEW ORING



gwint	symbol
1/8"	Q KOR 1/8 O
1/4"	Q KOR 1/4 O
3/8"	Q KOR 3/8 O
1/2"	Q KOR 1/2 O

KOREK

ZEW



gwint	symbol
1/8"	Q KOR 1/8
1/4"	Q KOR 1/4
3/8"	Q KOR 3/8
1/2"	Q KOR 1/2

KOREK

ZEW IMB



gwint	symbol
1/8"	Q KOR 1/8 I
1/4"	Q KOR 1/4 I
3/8"	Q KOR 3/8 I
1/2"	Q KOR 1/2 I

CZWÓRNIK

WWW



gwint	symbol
1/8"	Q ROZ41/8 KOS
1/4"	Q ROZ41/4 KOS
3/8"	Q ROZ43/8 KOS
1/2"	Q ROZ41/2 KOS

ZAWÓR ZWROTNY

LINIOWY



gwint	symbol
1/8"	P ZZ 1/8 VC10
1/4"	P ZZ 1/4 VC20
3/8"	P ZZ 3/8 VC30
1/2"	P ZZ 1/2 VC40

ZŁĄCZKA

ZZ



rozmiar	symbol
6 mm	Q ŁĄCZ6 KR
8 mm	Q ŁĄCZ8 KR
10 mm	Q ŁĄCZ10 KR
12 mm	Q ŁĄCZ12 KR

TRÓJNIK Y

ZZZ



rozmiar	symbol
6 mm	Q ROZY3-6 MM
8 mm	Q ROZY3-8 MM
10 mm	Q ROZY3-10 MM
12 mm	Q ROZY3-12 MM

TRÓJNIK T

ZZZ



rozmiar	symbol
6 mm	Q ROZT3-6 MM
8 mm	Q ROZY3-8 MM
10 mm	Q ROZY3-10 MM
12 mm	Q ROZY3-12 MM

CZWÓRNIK

ZZZZ



rozmiar	symbol
6 mm	Q ROZ4-6 MM
8 mm	Q ROZ4-8 MM
10 mm	Q ROZ4-10 MM
12 mm	Q ROZ4-12 MM

LISTWA ROZDZIELAJ.

S



rozmiar	symbol
2x1/2" - 2x1/4"	P LI1/2-1/4-2
2x1/2" - 3x1/4"	P LI1/2-1/4-3
2x1/2" - 4x1/4"	P LI1/2-1/4-4
2x1/2" - 5x1/4"	P LI1/2-1/4-5

LISTWA ROZDZIELAJ.

N



rozmiar	symbol
2x1/4" - 1x1/4"	P LIST1/4-2
3x1/4" - 1x1/4"	P LIST1/4-3
4x1/4" - 1x1/4"	P LIST1/4-4
5x1/4" - 1x1/4"	P LIST1/4-5

CZWÓRNIK

WWW



gwint	symbol
1/2"	Q ROZY4 1/2WW
3/8"	Q ROZY4 3/8WW

DN5 TYP 21KA

wydajność do **560 l/min** - śr. nominalna **5 mm**

GWINT ZEWN.	GWINT WEWN.	Z TULEJĄ	WĘŻE PU/PA	GWINT ZEWN.	GWINT WEWN.
					
KOD Z 21SZ-1/8Z I Z 21SZ-1/4Z I	KOD Z 21SZ-1/8W I Z 21SZ-1/4W I	KOD Z 21SZ 6 I Z 21SZ 8 I	KOD Z 21SZ 6X4 I Z 21SZ 8X6 I	KOD Z 21WT-1/8Z I Z 21WT-1/4Z I	KOD Z 21WT-1/8W I Z 21WT-1/4W I
Z TULEJĄ	WĘŻE PU/PA	GRODZIOWE	GRODZIOWE	GRODZIOWE	GRODZIOWE
					
KOD Z 21WT 6 I Z 21WT 8 I	KOD Z 21WT 6X4 I Z 21WT 8X6 I	KOD Z 21SZ 6X4GI Z 21SZ 8X6GI	KOD Z 21SZ 6GR I Z 21SZ 8GR I	KOD Z 21SZ 6GRNI	KOD Z 21SZ 6GRCI

DN7.2 TYP 26KA

wydajność do **1000 l/min** - śr. nominalna **5 mm**

GWINT ZEWN.	GWINT WEWN.	Z TULEJĄ	GWINT ZEWN.	GWINT ZEWN.	GWINT WEWN.	Z TULEJĄ
						
KOD Z 26SZ-1/4Z Z 26SZ-3/8Z Z 26SZ-1/2Z	KOD Z 26SZ-1/4W Z 26SZ-3/8W Z 26SZ-1/2W	KOD Z 26SZ 6 Z 26SZ 8 Z 26SZ 10 Z 26SZ 13	KOD Z 26WT-1/4Z Z 26WT-3/8Z	KOD Z 26WT-1/2Z	KOD Z 26WT-1/4W Z 26WT-3/8W Z 26WT-1/2W	KOD Z 26WT 6 Z 26WT 8 Z 26WT 10 Z 26WT 13

DN10 TYP 27KA

wydajność do **3500 l/min** - śr. nominalna **10 mm**

GWINT ZEWN.	GWINT WEWN.	Z TULEJĄ	GWINT ZEWN.	Z TULEJĄ
				
KOD Z 27SZ-1/2Z S	KOD Z 27SZ-1/2W S	KOD Z 27SZ 13 S Z 27SZ 16 S Z 27SZ 19 S	KOD Z 27WT-3/8Z S Z 27WT-1/2Z S	KOD Z 27SZ 13 S Z 27SZ 16 S Z 27SZ 19 S

ZAWORY ZWROTNE



symbol	D1 - zbiornik	D2 - sprężarka	D3 - odpężnik	D4 - śr. rurki
P ZZ 12WD10 P	1/2" W	3/8" Z	1/8" W	10 mm
P ZZ 12WD14 P	1/2" W	1/2" Z	1/8" W	14 mm
P ZZ 12ZD10 P	1/2" Z	3/8" Z	1/8" W	10 mm
P ZZ 34WD14 P	3/4" W	1/2" Z	1/8" W	14 mm



symbol	D1 - zbiornik	D2 - sprężarka	D3 - odpężnik	D4 - śr. rurki
P ZZ ZVA+KOL	1/2" Z	3/4" - 16 UNF	1/8" Z	-



symbol	D1 - zbiornik	D2 - sprężarka	D3 - odpężnik	D4 - śr. rurki
P ZZ 12Z12Z L	1/2" Z	1/2" Z	1/8" W	-



symbol	D1 - zbiornik	D2 - sprężarka	D3 - odpężnik	D4 - śr. rurki
P C ZVA52 #70	1/2" Z	3/8" Z (płaski)	M10 X1	-
P C JWSR1 #ZZ	1/2" Z	3/8" Z (kielich)	M10 X1	-
P ZZ JWA	3/8" Z	M14X1.5	1/8" Z	-



symbol	D1 - zbiornik	D2 - sprężarka	D3 - odpężnik	D4 - śr. rurki
P ZZ 38Z38Z P	3/8" Z	3/8" Z	1/8" W	-
P ZZ 12Z38Z P	1/2" Z	3/8" Z	1/8" W	-
P ZZ 12Z12Z P	1/2" Z	1/2" Z	1/8" W	-
P ZZ 34Z12Z P	3/4" Z	1/2" Z	1/8" W	-
P ZZ 1Z34Z P	1" Z	3/8" Z	1/8" W	-



symbol	D1 - zbiornik	D2 - sprężarka	D3 - odpężnik	D4 - śr. rurki
P ZZ 38W38Z P	3/8" W	3/8" Z	1/8" W	-
P ZZ 38W12Z P	3/8" W	1/2" Z	1/8" W	-
P ZZ 12W38Z P	1/2" W	3/8" Z	1/8" W	-
P ZZ 12W12Z P	1/2" W	1/2" Z	1/8" W	-
P ZZ 34W34Z P	3/8" W	3/8" Z	1/8" W	-
P ZZ 1W1Z P	1" W	1" Z	1/8" W	-



symbol	D1 - zbiornik	D2 - sprężarka	D3 - odpężnik	D4 - śr. rurki
P ZZ AB150HD	33,3 mm	26,5 mm	1/8" W	-

WYŁĄCZNIKI CIŚNIENIOWE PRESOSTATY



WYŁĄCZNIKI CIŚNIENIOWE PRESOSTATY



symbol	przyłącze	max. obciążalność styków	ciśnienie pracy	przeznaczenie	termik	zdjęcie
P MDR10-16 A	3x1/4" ; 1x3/8"	10 - 16 A	8 - 10 bar	400 V	tak	1
P MDR17-23 A	3x1/4" ; 1x3/8"	17 - 23 A	8 - 10 bar	400 V	tak	1
P MDR+R FL	1/4"	20 A	6 - 8 bar	230 V	-	2
P MDR+R JWA	1/4"	20 A	6 - 8 bar	230 V	-	3
P MDR1/4 6-8	4x1/4"	20 A	6 - 8 bar	230 V	-	4
P MDR1/4 8-10	4x1/4"	20 A	8 - 10 bar	230 V	-	4
P MDR2/4 6-8	4x1/4"	20 A	6 - 8 bar	230 V	-	5
P MDR2/4 8-10	4x1/4"	20 A	8 - 10 bar	230 V	-	5
P MDR2/4 FL	4x1/4"	20 A	6 - 8 bar	230 V	-	6
P MDR2/4 NO	4x1/4"	20 A	6 - 8 bar	230 V	-	6
P MDR2/4 RP	4x1/4"	20 A	6 - 8 bar	230 V	-	6
P MDR3/11 6A	3x1/4" ; 1x3/8"	3 - 6.3 A	8 - 10 bar	400 V	tak	8
P MDR3/11 10A	3x1/4" ; 1x3/8"	6.3 - 10 A	8 - 10 bar	400 V	tak	8
P MDR3/11 16A	3x1/4" ; 1x3/8"	10 - 16 A	8 - 10 bar	400 V	tak	8
P MDR3/11 20A	3x1/4" ; 1x3/8"	16 - 20 A	8 - 10 bar	400 V	tak	8
P MDR3/11 24A	3x1/4" ; 1x3/8"	20 - 24 A	8 - 10 bar	400 V	tak	8
MDR300	4x1/4"	20 A	8 - 10 bar	400 V	-	7
P MDR JWA L	4x1/4"	20 A	6 - 8 bar	230 V	-	9
P MDR LFDS63 -1.0	1/4x1"	10 A	-1-0 bar	230 V	-	10
P MDR LFDS63 1-16	1/4x1"	10 A	1-16 bar	230 V	-	10
P MDR LFDS65 -1.0	1/4x1"	10 A	-1-0 bar	230 V	-	11
P MDR LFDS65 1-16	1/4x1"	10 A	1-16 bar	230 V	-	11
P MDR 1/4 8-10L	4x1/4"	20 A	8-10 bar	230 V	-	12
P MDR 1/4 6-8L	4x1/4"	20 A	6-8 bar	230 V	-	12
P MDR 2/4 8-10L	4x1/4"	20 A	8-10 bar	400 V	-	13
P MDR 2/4 6-8L	4x1/4"	20 A	6-8 bar	400 V	-	13
P MDR 2/4 FLL	4x1/4"	20 A	6-8 bar	230 V	-	14
P MDR 3/11 6AL	3x1/4" ; 1x3/8"	3-6.3 A	8-10 bar	400 V	tak	15
P MDR 3/11 10AL	3x1/4" ; 1x3/8"	6.3-10 A	8-10 bar	400 V	tak	15
P MDR 3/11 16AL	3x1/4" ; 1x3/8"	10-16 A	8-10 bar	400 V	tak	15
P MDR 3/11 20AL	3x1/4" ; 1x3/8"	16-24 A	8-10 bar	400 V	tak	15

CZĘŚCI SERWISOWE DO KOMPRESORÓW

ZAWORY DO PRESOSTATÓW



symbol	przeznaczenie
P MDRZ EV2	MDR 2
P MDRZ EV2S	MDR 2S
P MDRZ EV3S	MDR 3
P MDRZ EV2WS	MDR 2WS
P MDRZ EV3WS	MDR 3WS
P MDRZ AEV3WS	MDR 3WS
P MDRZ EVIS	MDR 1S
P MDRZ EV1WSI	MDR 1WSI

ZAWORY BEZPIECZEŃSTWA



symbol	gwint	ciśnienie otwarcia
P ZB 1/4-8	1/4"	8.5 bar
P ZB 1/4-10	1/4"	10.5 bar
P ZB 3/8-8	3/8"	8.5 bar
P ZB 3/8-10	3/8"	10.5 bar

ZAWORY SPUSTOWE



symbol	gwint
P ZO 1/2	1/2"
P ZO 1/4	1/4"
P ZO 1/8	3/8"
P ZO 3/8	3/8"

RURKA ODPRĘŻNIKA AB 100/150/150 HD



KOD: P C AB150 RZM

PRZEWÓD GIĘTKI JWS 24/50



KOD: P C JWS50 RUR

RURKA GŁÓWNA FL 50 / DFL24



KOD: P C FL50 RUR

RURKA MAŁA MDR



KOD: P C FL50 RMZ

RURKA MAŁA MDR ZVA 52/102



KOD: P C ZVA52 #69

KOREK WLEWU OLEJU AB 100/150



KOD: P C 21166001

KOREK WLEWU OLEJU ZVA 50/100



KOD: P C ZVA50 KOR

KOREK WLEWU OLEJU ORING



KOD: P C Z2065 KO1

KOREK WLEWU OLEJU FL 24/50



KOD: P C FL50

KOREK WLEWU OLEJU ZVA52/102



KOD: P C ZVA52 #17

WZIERNIK 1/2" ZVA 52/102 FL 24/50



KOD: P C ZVA502 #19

WZIERNIK 3/4



KOD: P C 21164004

WKŁAD FILTRA PP50-75



KOD: P C 21175007

Z PRZYŁĄCZEM DOLNYM

GLICERYNOWE



symbol	śr. zegara	zakres	gwint
M M63RG 0-1.6	63 mm	0 - 1.6 bar	1/4"
M M63RG 0-2.5	63 mm	0 - 2.5 bar	1/4"
M M63RG 0-4	63 mm	0 - 4 bar	1/4"
M M63RG 0-6	63 mm	0 - 6 bar	1/4"
M M63RG 0-10	63 mm	0 - 10 bar	1/4"
M M63RG 0-12	63 mm	0 - 12 bar	1/4"
M M63RG 0-16	63 mm	0 - 16 bar	1/4"
M M63RG 0-25	63 mm	0 - 25 bar	1/4"
M M63RG 0-40	63 mm	0 - 40 bar	1/4"
M M63RG 0-60	63 mm	0 - 60 bar	1/4"
M M63RG 0-160	63 mm	0 - 160 bar	1/4"
M M63RG 0-250	63 mm	0 - 250 bar	1/4"
M M63RG 0-400	63 mm	0 - 400 bar	1/4"
M M63RG 0-600	63 mm	0 - 600 bar	1/4"
M M100RG 0-1	100 mm	0 - 1 bar	1/2"
M M100RG 0-4	100 mm	0 - 4 bar	1/2"
M M100RG 0-10	100 mm	0 - 10 bar	1/2"
M M100RG 0-16	100 mm	0 - 16 bar	1/2"

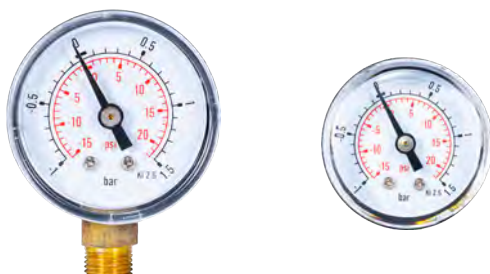
Z PRZYŁĄCZEM TYLNYM

GLICERYNOWE



symbol	śr. zegara	zakres	gwint
M M63TG 0-1.6	63 mm	0 - 1.6 bar	1/4"
M M63TG 0-2.5	63 mm	0 - 2.5 bar	1/4"
M M63TG 0-4	63 mm	0 - 4 bar	1/4"
M M63TG 0-6	63 mm	0 - 6 bar	1/4"
M M63TG 0-10	63 mm	0 - 10 bar	1/4"
M M63TG 0-12	63 mm	0 - 12 bar	1/4"
M M63TG 0-16	63 mm	0 - 16 bar	1/4"
M M63TG 0-25	63 mm	0 - 25 bar	1/4"
M M63TG 0-40	63 mm	0 - 40 bar	1/4"
M M63TG 0-60	63 mm	0 - 60 bar	1/4"
M M63TG 0-160	63 mm	0 - 160 bar	1/4"
M M63TG 0-250	63 mm	0 - 250 bar	1/4"
M M63TG 0-400	63 mm	0 - 400 bar	1/4"
M M63TG 0-600	63 mm	0 - 600 bar	1/4"

MANO-WAKUOMETRY



symbol	śr. zegara	zakres	gwint
M MW63R-1-1.5	63 mm	(-1)-1.5 bar	1/4" tył
M MW63T-1-1.5	63 mm	(-1)-1.5 bar	1/4" tył
M MW63RG-1-1.5	63 mm	(-1)-1.5 bar	1/4"
M MW63RG-1-3	63 mm	(-1)-3bar	1/4"
M MW63R-1-9	63 mm	(-1)-9 bar	1/4" dół
M MW63T-1-9	63 mm	(-1)-9 bar	1/4" tył

WAKUOMETRY



symbol	śr. zegara	zakres	gwint
M W40R -1-0	40 mm	(-1)-0 bar	1/4" dół
M W40T -1-0	40 mm	(-1)-0 bar	1/4" tył
M W50R -1-0	50 mm	(-1)-0 bar	1/4" dół
M W50T -1-0	50 mm	(-1)-0 bar	1/4" tył
M W63R -1-0	63 mm	(-1)-0 bar	1/4" dół
M W63T -1-0	63 mm	(-1)-0 bar	1/4" tył

Z PRZYŁĄCZEM DOLNYM

SUCHE



symbol	śr. zegara	zakres	gwint
M M40R 0-2.5	40 mm	0 - 2.5 bar	1/8"
M M40R 0-4	40 mm	0 - 4 bar	1/8"
M M40R 0-6	40 mm	0 - 6 bar	1/8"
M M40R 0-10	40 mm	0 - 10 bar	1/8"
M M40R 0-12	40 mm	0 - 12 bar	1/8"
M M40R 0-16	40 mm	0 - 16 bar	1/8"
M M40R 0-25	40 mm	0 - 25 bar	1/8"
M M50R 0-2.5	50 mm	0 - 2.5 bar	1/4"
M M50R 0-4	50 mm	0 - 4 bar	1/4"
M M50R 0-6	50 mm	0 - 6 bar	1/4"
M M50R 0-10	50 mm	0 - 10 bar	1/4"
M M50R 0-12	50 mm	0 - 12 bar	1/4"
M M50R 0-16	50 mm	0 - 16 bar	1/4"
M M50R 0-20	50 mm	0 - 20 bar	1/4"
M M50R 0-25	50 mm	0 - 25 bar	1/4"
M M63R 0-1	63 mm	0 - 1 bar	1/4"
M M63R 0-2.5	63 mm	0 - 2.5 bar	1/4"
M M63R 0-4	63 mm	0 - 4 bar	1/4"
M M63R 0-6	63 mm	0 - 6 bar	1/4"
M M63R 0-10	63 mm	0 - 10 bar	1/4"
M M63R 0-12	63 mm	0 - 12 bar	1/4"
M M63R 0-16	63 mm	0 - 16 bar	1/4"
M M63R 0-25	63 mm	0 - 25 bar	1/4"
M100R 0-1	100 mm	0 - 1 bar	1/2"
M M100R 0-1.6	100 mm	0 - 1.6 bar	1/2"
M M100R 0-2.5	100 mm	0 - 2.5 bar	1/2"
M M100R 0-4	100 mm	0 - 4 bar	1/2"
M M100R 0-6	100 mm	0 - 6 bar	1/2"
M M100R 0-10	100 mm	0 - 10 bar	1/2"
M M100R 0-16	100 mm	0 - 16 bar	1/2"
M M100R 0-25	100 mm	0 - 25 bar	1/2"

Z PRZYŁĄCZEM TYLNYM

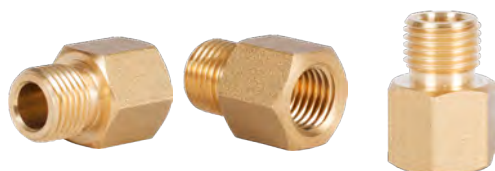
SUCHE



symbol	śr. zegara	zakres	gwint
M M40T 0-2.5	40 mm	0 - 2.5 bar	1/8"
M M40T 0-4	40 mm	0 - 4 bar	1/8"
M M40T 0-6	40 mm	0 - 6 bar	1/8"
M M40T 0-10	40 mm	0 - 10 bar	1/8"
M M40T 0-12	40 mm	0 - 12 bar	1/8"
M M40T 0-16	40 mm	0 - 16 bar	1/8"
M M40T 0-25	40 mm	0 - 25 bar	1/8"
M M50T 0-2.5	50 mm	0 - 2.5 bar	1/4"
M M50T 0-4	50 mm	0 - 4 bar	1/4"
M M50T 0-6	50 mm	0 - 6 bar	1/4"
M M50T 0-10	50 mm	0 - 10 bar	1/4"
M M50T 0-12	50 mm	0 - 12 bar	1/4"
M M50T 0-16	50 mm	0 - 16 bar	1/4"
M M50T 0-20	50 mm	0 - 20 bar	1/4"
M M50T 0-25	50 mm	0 - 25 bar	1/4"
M M63T 0-2.5	63 mm	0 - 2.5 bar	1/4"
M M63T 0-4	63 mm	0 - 4 bar	1/4"
M M63T 0-6	63 mm	0 - 6 bar	1/4"
M M63T 0-10	63 mm	0 - 10 bar	1/4"
M M63T 0-12	63 mm	0 - 12 bar	1/4"
M M63T 0-16	63 mm	0 - 16 bar	1/4"
M M63T 0-20	63 mm	0 - 20 bar	1/4"
M M63T 0-25	63 mm	0 - 25 bar	1/4"

REDUKCJE

MANOMETRYCZNE



symbol	przeznaczenie
P REDM1/2W20Z	1/2"W x M20 x 1.5Z
P REDM1/2Z20W	1/2"W x M20 x 1.5W
P REDM1/4W12Z	1/4"W x M12 x 1.5Z
P REDM1/4Z12W	1/4"Z x M12 x 1.5W
P REDM1/8W10Z	1/8"W x M10 x 1Z
P REDM1/8Z10W	1/8"Z x M10 x 1W

SZLIFIERKI STOŁOWE WCIĄGARKI ELEKTRYCZNE

DSC-125

KOD: **U W DSC125 WP**

zasilanie	230 V
moc	150 W
prędkość obr.	2950 obr/min
wymiary tarcz	125x16x12.7 mm
waga	4.3 kg

DSC-150

KOD: **U W DSC150 WP**

zasilanie	230 V
moc	250 W
prędkość obr.	2950 obr/min
wymiary tarcz	150x20x12.7 mm
waga	7.4 kg

DSC-201

KOD: **U W DSC201WP**

zasilanie	230 V
moc	350 W
prędkość obr.	2950 obr/min
wymiary tarcz	200x16x32 mm
waga	10.5 kg

MD-150 AL

KOD: **U W MD150AL**

zasilanie	230 V
moc	375 W
prędkość obr.	2950 obr/min
wymiary tarcz	150x16x12.7 mm
waga	9.2 kg

MD-200 AL

KOD: **U W MD200AL**

zasilanie	230 V
moc	550 W
prędkość obr.	2950 obr/min
wymiary tarcz	200x20x12.7 mm
waga	13.0 kg

MD-150 HD

KOD: **U W MD150HD**

zasilanie	400 V
moc	520 W
prędkość obr.	2950 obr/min
wymiary tarcz	150x25x32 mm
waga	15.0 kg

MD-200 HD

KOD: **U W MD200HD**

zasilanie	400 V
moc	900 W
prędkość obr.	2950 obr/min
wymiary tarcz	200x32x32 mm
waga	28.0 kg

MD-250 HD

KOD: **U W MD250HD**

zasilanie	400 V
moc	900 W
prędkość obr.	2950 obr/min
wymiary tarcz	250x32x32 mm
waga	32.0 kg

NTS-2000

KOD: **U W NTS2000 W**

zasilanie	230 V
moc	200 W
prędkość obr.	134-2950 obr/min
wymiary tarcz	200x20x12.7 mm
waga	10.0 kg

WÓZEK JEZDNY

KOD: **U W WÓZ SD 1T**

model	SD 1T
napęd	ręczny
obciążenie	1000 kg
szer. ślizgów	69-98 mm
waga	14.0 kg

WÓZEK JEZDNY

KOD: **U W WÓZ TD 1T**

model	TD 1T
napęd	elektryczny
obciążenie	1000 kg
szer. ślizgów	69-98 mm
dł. przew. zasil.	140 cm
dł. przew. ster.	160 cm
waga	17.0 kg

SHZ 300



KOD: U W SHZ300 WPT

SHZ 600



KOD: U W SHZ600 WPT

SHZ 1000



KOD: U W SHZ1000 WPT

SHZ 1000 RC



KOD: U W SHZ1000RC

model	SHZ 300	SHZ 600	SHZ 1000	SHZ 1000 RC
zasilanie	230 V	230 V	230 V	230 V
moc	550 W	1050 W	1600 W	1600 W
długość liny	20 m	20 m	20 m	20 m
średnica liny	3 mm	4.5 mm	6 mm	6 mm
udźwig bez zblocza	150 kg	300 kg	500 kg	500 kg
udźwig ze zbloczem	300 kg	600 kg	1000 kg	1000 kg
wys. podnoszenia bez zblocza	9 m	9 m	9 m	9 m
wys. podnoszenia ze zbloczem	19 m	19 m	19 m	19 m
prędkość podnoszenia bez zblocza	4 m/min	4 m/min	4 m/min	4 m/min
prędkość podnoszenia ze zbloczem	8 m/min	8 m/min	8 m/min	8 m/min
współczynnik bezpieczeństwa liny	8	8	8	8
zdalne sterowanie	-	-	-	100 m
waga	11.0 kg	17.5 kg	33.5 kg	33.5 kg

WIERTARKI MAGNETYCZNE

HGMD-23



HGMD-32/60



HGMD-35A



HGMD-35 NV



HGMD-45



HGMD-50 NV



HGMD-100



model	HGMD-23	HGMD-32/60	HGMD-35A	HGMD-35 NV	HGMD-45	HGMD-50 NV	HGMD-100
zasilanie	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
moc	1450 W	1800 W	1200 W	1100 W	1200 W	1600 W	1800 W
obroty [obr/min]	330	260/460	595	200-750	260/595	200-650	82/180/245/535
obroty lewo/prawo	nie	tak	nie	nie	nie	nie	tak
typ uchwytu	Morse'a MT2	Morse'a MT3	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Weldon 19	Morse'a MT4
siła elektromagnesu	18 000 N	18 000 N	13 000 N	11 000 N	13 000 N	13 500 N	24 000 N
wymiar magnesu [mm]	220x110x60	220x110x60	160x80x50	165x85x45	160x80x50	200x105x65	360x110x60
zakres wiercenia							
wiertło kręte	2.5-23 mm	2.5-32 mm	1.5-13 mm	3-16 mm	2.5-16 mm	3-23 mm	2.5-38 mm
frez trepanacyjny	12-35 mm	12-60 mm	12-35 mm	12-35 mm	12-45 mm	12-50 mm	12-130 mm
skok wrzeciona	210 mm	210 mm	165 mm	160 mm	190 mm	200 mm	210 mm
gwintowanie	-	-	-	-	-	-	do M42
wysokość max. [mm]	650 mm	680 mm	510 mm	530 mm	510 mm	660 m	750 mm
wysokość od uchwytu do podstawy [mm]	280 mm	215 mm	160 mm	110 mm	150 mm	250 mm	80/270 mm
ilość biegów	1	2	1	1	2	1	4
waga	22.0 kg	21.0 kg	13.5 kg	12.0 kg	13.5 kg	23.0 kg	30.0 kg

wyposażenie

- walizka transportowa
- klucze serwisowe
- łańcuch zabezpieczający
- redukcja stożek MT2/MT1
- klin do wybijania pletwy
- walizka transportowa
- klucze serwisowe
- łańcuch zabezpieczający
- zbiornik 500 ml
- adapter
- uchwyt 1.5-20 UNF
- uchwyt 1.5-13 - 1/2-20 UNF
- walizka transportowa
- klucze serwisowe
- pas zabezpieczający
- zbiornik 500 ml
- adapter
- uchwyt 1.5-20 UNF
- uchwyt 1.5-13 - 1/2-20 UNF
- walizka transportowa
- klucze serwisowe
- pas zabezpieczający
- zbiornik 500 ml
- adapter
- uchwyt 1.5-20 UNF
- uchwyt 1.5-13 - 1/2-20 UNF
- walizka transportowa
- klucze serwisowe
- łańcuch zabezpieczający
- zbiornik 500 ml
- redukcja stożek MT4/MT3
- redukcja stożek MT3/MT2
- redukcja stożek MT4/
- Weldon 19/32
- wybijak do stożków
- zestaw originów i
- simeringów

WIERTARKI STOŁOWE

DP-1016B



DP-1520B



DP-1725F



DP-2032F



model	DP-1016B	DP-1520B	DP-1725F	DP-2032F
zasilanie	230 V	230 V	400 V	400 V
moc	450 W	750 W	1100 W	1500 W
obroty [obr/min]	2500	180-2740	160-3000	120-3480
stożek wrzeciona	Morse'a MT2	Morse'a MT2	Morse'a MT3	Morse'a MT4
max. zakres wiercenia	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm
uchwyt wiertarski - kluczykowy	1-16 mm B16	1-16 mm B16	1-16 mm B16	1-16 mm B16
skok wrzeciona	60 mm	80 mm	80 mm	120 mm
średnica kolumny	60 mm	80 mm	80 mm	92 mm
odległość wrzeciona od kolumny	165 mm	190 mm	215 mm	250 mm
wymiary stołu	200x190 mm	285x285 mm	285x285 mm	425x475 mm
wymiary podstawy	320x195 mm	485x290 mm	485x290 mm	540x375 mm
całkowita wysokość	850 mm	1200 mm	1620 mm	1680 mm
waga	31.0 kg	66.0 kg	90.0 kg	119.0 kg

AKCESORIA DO WIERTAREK

WIERTŁO TREP. HSS



KOD: S FT HSS25

rozmiar	12-65 mm
dł. robocza	25 mm
pilot	P6.34K
uchwyt	Weldon

WIERTŁO TREP. HSS



KOD: S FT HSS50

rozmiar	12-50 mm
dł. robocza	50 mm
pilot	P6.34D
uchwyt	Weldon

WIERTŁO TREP. TCT



KOD: S FT TCT50

rozmiar	12-60 mm
dł. robocza	50 mm
pilot	P6.34D/P7.98D
uchwyt	Weldon

ADAPTER 1287



KOD: S FT 20.1287

przeście	Morse'a MT2 na Weldon 19
typ	mokry
chłodzenie	tak

ADAPTER 1289



KOD: S FT 20.1289

przeście	Morse'a MT3 na Weldon 19
typ	mokry
chłodzenie	tak

ADAPTER 1283



KOD: S FT 20.1283

przeście	Morse'a MT2 na Weldon 19
typ	suchy
chłodzenie	nie

ADAPTER 1293



KOD: S FT 20.1293

przeście	Morse'a MT3 na Weldon 19
typ	suchy
chłodzenie	nie

ADAPTER 1384



KOD: S FT 20.1384

przeście	Weldon 19 na stożek B16
typ	adapter
chłodzenie	nie

ADAPTER DZXU-01



KOD: S FT DZXU-01

przejście Weldon 19 na 1/2x20 UNF
typ adapter
chłodzenie nie

ADAPTER DZFX-03



KOD: S FT DZFX-03

przejście Fein Quick na Weldon 19
typ adapter
chłodzenie nie

PILOT FREZA TREP.



KOD: S FT P6.34K

model P6.34K
rozmiar 6.34x77 mm
pasuje do HSS25

PILOT FREZA TREP.



KOD: S FT P6.34D

model P6.34D
rozmiar 6.34x106 mm
pasuje do HSS50

PILOT FREZA TREP.



KOD: S FT P7.98D

model P7.98 D
rozmiar 7.98x105 mm
pasuje do TCT50

IMADŁA ŚLUSARSKIE



SERIA TS - STAŁE

model	TS 100	TS 125	TS 150	TS 200	TS 250
szerokość szczęk	100 mm	125 mm	150 mm	200 mm	250 mm
max. rozstaw szczęk	135 mm	155 mm	180 mm	220 mm	270 mm
waga	5.0 kg	9.0 kg	14.0 kg	21.0 kg	34.0 kg



SERIA TO - OBROTOWE

model	TO 100	TO 125	TO 150	TO 200	TO 250
szerokość szczęk	100 mm	125 mm	150 mm	200 mm	250 mm
max. rozstaw szczęk	135 mm	155 mm	180 mm	220 mm	270 mm
waga	6.0 kg	10.0 kg	16.0 kg	24.0 kg	37.0 kg



SERIA TSP - WZMOCNIONE STAŁE

model	TSP 125	TSP 150	TSP 200	TSP 250
szerokość szczęk	125 mm	150 mm	200 mm	250 mm
max. rozstaw szczęk	175 mm	195 mm	205 mm	260 mm
waga	15.0 kg	23.0 kg	37.0 kg	54.0 kg



SERIA TOP - WZMOCNIONE OBROTOWE

model	TOP 125	TOP 150	TOP 200	TOP 250
szerokość szczęk	125 mm	150 mm	200 mm	250 mm
max. rozstaw szczęk	175 mm	195 mm	205 mm	260 mm
waga	18.0 kg	26.0 kg	39.0 kg	57.0 kg



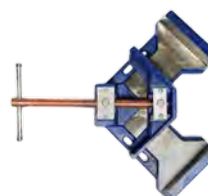
MASZYNOWE - GERMAN SERIES

model	MS 100G	MS 125G	MS 150G	MS 200G
szerokość szczęk	100 mm	125 mm	150 mm	200 mm
max. rozstaw szczęk	90 mm	110 mm	140 mm	190 mm
waga	3.0 kg	4.0 kg	6.0 kg	11.0 kg



ŚCISK PROSTOKĄTNY - LTW SERIES

model	LTW 045
szerokość szczęk	133 mm
max. rozstaw szczęk	125 mm
waga	12.0 kg



DF-2500 H

KOD: U A DF-2500H



DF-6500 H

KOD: U A DF-6500H



DF-6500 HT

KOD: U A DF-6500HT



DF-9000 HT

KOD: U A DF-9000HT



model	DF-2500 H	DF-6500 H	DF-6500 HT	DF-9000 HT
zasilanie	230 V	230 V	230 V 400 V	230 V 400 V
moc użyteczna	2 kVA	5.2 kVA	1.8 kVA 5.2 kVA	2.4 kVA 7.2 kVA
moc maksymalna	2.5 kVA	6.5 kVA	2.2 kVA 6.5 kVA	3.0 kVA 9.0 kVA
typ silnika	4-SUW - jednocylindrowy			
moc silnika	6.5 KM	13 KM	13 KM	15 KM
pojemność silnika	196 cm ³	389 cm ³	389 cm ³	419 cm ³
rozruch	ręczny	ręczny/elektryczny	ręczny/elektryczny	ręczny/elektryczny
czas pracy przy 50% obciążenia	max. 14 godzin	max. 9 godzin	max. 9 godzin	max. 10 godzin
pojemność zbiornika	15 litrów	25 litrów	25 litrów	34 litry
chłodzenie	ciecz	ciecz	ciecz	ciecz
rodzaj oleju	10W40	10W40	10W40	10W40
ilość oleju	1100 ml	1100 ml	1100 ml	1100 ml
koła transportowe	nie	tak	tak	tak

OLEJE DO URZĄDZEŃ

VG-32



KOD: OLEJ VG-32

Olej przeznaczony do systemów pneumatycznych.

dostępne pojemności	1 litr 5 litrów
gęstość	0.883 g/cm ³
temp. zapłonu	> 160°C
lepkość (40°C)	33 mm ² /s
norma	51524 cz.1

LDAA-100



KOD: OLEJ LDAA

Olej przeznaczony do kompresorów tłokowych.

dostępne pojemności	1 litr 5 litrów
gęstość	0.900 g/cm ³
temp. zapłonu	> 220°C
lepkość (40°C)	103 mm ² /s
norma	ISO L-DAA

SEMI 10W-40



KOD: OLEJ SEMI

Olej przeznaczony do agregatów prądotwórczych.

dostępne pojemności	1 litr 5 litrów
gęstość	0.870 g/cm ³
temp. zapłonu	> 220°C
lepkość (100°C)	14.5 mm ² /s
norma	API SJ/CF SAE 10W-40

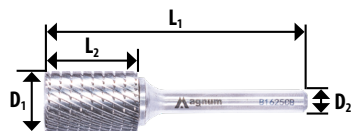
ES-12



KOD: OLEJ ES-12

Olej przeznaczony do obróbki skrawaniem.

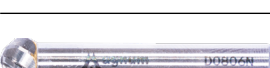
dostępne pojemności	1 litr 5 litrów 10 litrów 20 litrów
gęstość	0.874 g/cm ³
temp. zapłonu	> 160°C
lepkość (40°C)	28 mm ² /s
norma	ISO 6443/7



D₁ - średnica części roboczej w najszerszym miejscu
D₂ - średnica trzpienia
L₁ - długość freza
L₂ - długość części roboczej



		zwykłe	tytanowe (TiN)	wzmocnione (TiAlN)	SS	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)	L ₁ (mm)	L ₂ (mm)	kąt
		S FP A06/CB	-	-	-	6	6	60	16	-
		S FP A08/CB	-	-	-	8	6	65	20	-
		S FP A10/CB	-	-	-	10	6	64	20	-
		S FP A12/CB	-	-	S FP A12/SS	12	6	69	25	-
		S FP B06/CB	-	-	-	6	6	64	20	-
		S FP B 08/CB	-	-	-	8	6	64	20	-
		S FP B10/CB	S FP B10/CBT	S FP B10/CBW	S FP B10/SS	10	6	64	20	-
		S FP B 12/CB	S FP B10/CBT	S FP B10/CBW	S FP B12/SS	12	6	69	25	-
		S FP B 16/CB	-	-	-	16	6	69	25	-
		S FP C06/CB	S FP C06/CBT	S FP C06/CBW	-	6	6	60	16	-
		S FP C08/CB	-	-	-	8	6	65	20	-
		S FP C10/CB	S FP C10/CBT	-	S FP C10/SS	10	6	64	20	-
		S FP C12/CB	S FP C12/CBT	S FP C12/CBW	S FP C12/SS	12	6	65	25	-
		S FP D08/CB	S FP D08/CBT	-	S FP D08/SS	8	6	50	6.4	-
		S FP D12/CB	-	-	-	12	6	50	6.4	-
		S FP E12/CB	S FP E12/CBT	-	-	12	6	66	22	-
		S FP F10/CB	S FP F10/CBT	S FP F10/CBW	S FP F10/SS	10	6	64	20	-
		S FP F12/CB	S FP F12/CBT	-	S FP F12/SS	12	6	69	25	-
		S FP F16/CB	S FP F16/CBT	-	-	16	6	69	25	-
		S FP G06/CB	S FP G06/CBT	-	-	6	6	60	16	-
		S FP G08/CB	S FP G08/CBT	-	-	8	6	64	20	-
		S FP G10/CB	S FP G10/CBT	S FP G10/CBW	-	10	6	64	20	-
		S FP G12/CB	S FP G12/CBT	S FP G12/CBW	-	12	6	69	25	-
		S FP H10/CB	-	-	-	10	6	64	20	-
		S FP H12/CB	H 1232/CBT	H 1232/CBW	-	12	6	76	32	-
		S FP J10/CB	-	-	-	10	6	55	8	60°
		S FP J12/CB	-	-	-	12	6	58	11	60°
		S FP K10/CB	-	-	-	10	6	50	6.3	90°
		S FP K 12/CB	-	-	-	12	6	54	10	90°
		S FP L 08/CB	L 0822/CBT	-	-	8	6	66	22	14°
		S FP L10/CB	-	-	-	10	6	69	25	14°
		S FP M06/CB	S FP M06/CBT	-	-	6	6	50	16	14°
		S FP M10/CB	S FP M10/CBT	-	S FP M10/SS	10	6	64	20	28°
		S FP M12/CB	S FP M12/CBT	S FP M12/CBW	-	12	6	69	25	28°
		S FP N12/CB	S FP N12/CBT	-	-	12	6	56	12	28°
		S FP NM12/CB	-	-	-	12	6	69	25	-
		S FP X 08/CB	-	-	-	8	6	49	4	-
		X 1005/C	-	-	-	10	6	50	5	-

		zwykłe	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)	L ₁ (mm)	L ₂ (mm)	kąt
		S FP A10/N	10	6	65	20	-
		S FP A12/N	12	6	69	25	-
		S FP B10/N	10	6	64	20	-
		S FP B12/N	12	6	69	25	-
		S FP C10/N	10	6	64	20	-
		S FP C12/N	12	6	65	25	-
		S FP D06/N	6	3	44	5	-
		S FP D08/N	8	6	50	6.4	-
		S FP E12/N	12	6	66	22	-
		S FP F10/N	10	6	64	20	-
		S FP F12/N	12	6	69	25	-

Kształty i kolory głowicy skrawającej



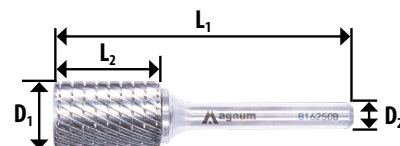
aluminiowe



z uzębieniem



bez uzębienia

D₁ - średnica części roboczej w najszerszym miejscuD₂ - średnica trzpieniaL₁ - długość frezaL₂ - długość części roboczej

FREZY MINI

		zwykłe	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)	L ₁ (mm)	L ₂ (mm)	kąt
		A 0313/C	3	3	38	13	-
		B 0313/C	3	3	38	13	-
		C 0314/B	3	3	38	13	-
		D 0302/C	3	3	38	2.5	-
		F 0312/C	3	3	38	12	-
		M 0311/C	3	3	38	11	-

Kształty i kolory głowicy skrawającej



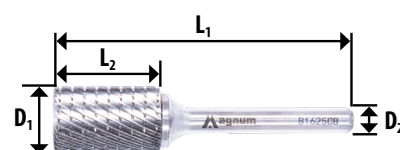
standardowe



z uzębieniem



bez uzębienia

D₁ - średnica części roboczej w najszerszym miejscuD₂ - średnica trzpieniaL₁ - długość frezaL₂ - długość części roboczej

	zwykłe	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)	L ₁ (mm)	L ₂ (mm)	kąt
	S FP F12/MIX	3	3	38	12	-



D₁ - średnica części roboczej w najszerszym miejscu
D₂ - średnica trzpienia
L₁ - długość freza
L₂ - długość części roboczej



FREZY POZOSTAŁE

ZESTAW K-2



KOD: **S FP ZES K-2**

frezy A0314, B0314, C0314, D0302, F0312, G0312, M0311
średnica 3 mm
tworzywo węglík spiekany
ilość w zestaw. 7 szt.

ZESTAW K-3



KOD: **S FP ZES K-2**

frezy A0820, A1020, A1225, C0820, C1025, D0806, F1025, F1225, G1225, M1020
średnica 6 mm
tworzywo węglík spiekany
ilość w zestaw. 10 szt.

ZESTAW K-6



KOD: **S FP ZES K-6**

frezy A0613, B0613, C0613, D0403, D0605, F0512, G0613, L0613
średnica 3 mm
tworzywo węglík spiekany
ilość w zestaw. 8 szt.

ZESTAW K-8



KOD: **S FP ZES K-8**

frezy A0820, C0616, C0820, E0608, E1016, F0820, F1020, G1020, L0822
średnica 6 mm
tworzywo węglík spiekany
ilość w zestaw. 9 szt.

ZESTAW K-9



KOD: **S FP ZES K-9**

frezy A1020, A1225, C0616, C1020, D1009, D1210, F1020, F1225
średnica 6 mm
tworzywo węglík spiekany
ilość w zestaw. 9 szt.

PODSTAWKA NA FREZY



KOD: **S FP PODSTA2**

ilość miejsc 72
tworzywo plexi glass

PODSTAWKA NA FREZY



KOD: **S FP PODSTAW**

ilość miejsc 35
tworzywo plexi glass

NOTES

NOTES

2026 MAGNUM

MAGNUM-WELDING.COM