



Program seminarium w dniach 01–03 września 2021 r.
na temat:

Procesy specjalne w budowie pojazdów szynowych

Dzień 1 – Środa:

- 11.30 – 12.30 Przyjazd, rejestracja uczestników, zakwaterowanie
- 12.45 – 13.15 Przywitanie gości, omówienie programu szkolenia
(Piotr Gładysz – SLV-GSI Polska Sp. z o.o.)
- 13.15 – 14.00 Przerwa obiadowa
- 14.00 – 14.45 Aktualny stan prac w zakresie EN 15085 część 2 do 6
(Marek Kołodziej – SLV-GSI Polska Sp. z o.o.)
- 14.45 – 15.30 Systemy samoprzylepne w produkcji taboru szynowego
(Tomasz Penkała – Alstom Konstal S.A.)
- 15.30 – 15.55 Poprawa parametrów użytkowych pojazdów szynowych dzięki zastosowaniu
materiałów samoprzylepnych
(Sławomir Ponichtera – 3M Poland Sp. z o.o.)
- 15.55 – 16.20 Przygotowanie powierzchni pod procesy spawalnicze i lakiernicze
z wykorzystaniem materiałów ściernych
(Jarosław Krzciuk – 3M Poland Sp. z o.o.)
- 16.20 – 16.45 Innowacje w procesach czyszczenia w branży kolejowej
(Tomasz Stańczak, Sebastian Szostek – Bio-Circle Surface Technology Sp z o.o.)
- 16.45 – 17.15 Panel dyskusyjny
(moderator Marek Kołodziej – SLV-GSI Polska Sp. z o.o.)
- 19.30 Kolacja

Dzień 2 – czwartek:

09.00 - 09.45	Produkcja spawalnicza pod kontrolą. W dowolnym czasie i z dowolnego miejsca (Dawid Mróz - Fronius Polska Sp. z o.o.)
09.45 - 10.30	Nowoczesne układy Knorr-Bremse w pojazdach szynowych (Paulina Świdarska - KNORR-BREMSE Systemy Kolejowe Sp. z o.o.)
10.30 - 11.00	Przerwa kawowa
11.00 - 11.45	Pojazdy szynowe – uruchomienie projektu aluminiowego od strony technologii
11.45 - 12.30	Spawania oraz problemy produkcyjne w fazie pre-serii (Sylwia Staniaszek, Artur Osipiak - Alstom Konstal S.A.)
12.30 - 13.15	Wybrane zagadnienia związane ze spawaniem aluminium na przykładzie produkcji firmy „Rawag” (Tomasz Gospodarek - RFWW „Rawag” Sp. z o.o.)
13.15 - 14.00	Przerwa obiadowa
14.00 - 14.45	Zrobotyzowane spawanie elementów sprzęgów kolejowych metodą 138 (Adam Mierzwa - Dellner Sp. z o.o.)
14.45 - 15.30	Wady lakiernicze – przyczyny i zapobieganie (Sebastian Olejnik - Alstom Konstal S.A.)
15.30 - 16.15	Optymalizacja procesów lakierniczych (Piotr Klewenhagen - Weilburger Coatings GmbH)
16.15 - 17.00	Optymalizacja konstrukcji komponentów taboru kolejowego pod względem kosztów i czasu wykonania na wybranych przykładach (Marcin Kalinowski - Alstom Konstal S.A.)
17.00 - 17.45	Panel dyskusyjny (moderator Marek Kołodziej - SLV-GSI Polska Sp. z o.o.)
19.30	Kolacja

Dzień 3 – piątek:

09.00 - 09.45	Badanie powłok malarskich (Jerzy Kozłowski - SLV-GSI Polska Sp. z o.o.)
09.45 - 10.30	Przegląd aktualności norm przywołanych w normie EN 15085 (Andrzej Świder - SLV-GSI Polska Sp. z o.o.)
10.30 - 11.00	Przerwa kawowa
11.00 - 11.45	Rejestr internetowy www.en15085.net – aktualizacja strony (Paweł Mucek – SLV-GSI Polska)
11.45 - 12.30	Zadania nadzoru spawalniczego według znowelizowanej normy EN ISO 14731:2019 (Jerzy Kozłowski - SLV-GSI Polska)
12.30 - 12.45	Podsumowanie i zakończenie szkolenia
12.45 - 13.30	Obiad i zakończenie szkolenia

W przypadku jakichkolwiek kłopotów organizacyjnych lub logistycznych prosimy o kontakt
Jerzy Kozłowski 786 866 587; Marek Kołodziej 505 240 004.

Partnerzy:



KNORR-BREMSE

