FICHA DEL CURSO NUEVO

A050 CURSO TÉCNICO DE EXTRUSIÓN DE FILM SOPLADO

Para que los operarios de planta aprendan a manejar una línea de film soplado y comprendan los procesos que tienen lugar y los parámetros que los definen.

Este curso trata, con un enfoque industrial, todos los elementos que forman parte de una línea de soplado de film, y proporciona al personal de planta los conocimientos fundamentales para que puedan entender cada una de las etapas de transformación del film. Los fenómenos, propiedades y principios físicos aplicables se muestran con ejemplos y con figuras e imágenes animadas, claras y sencillas, para facilitar su comprensión.

El conocimiento por el personal de planta, actualizado y completo de las operaciones y fundamentos de las etapas de una línea de film soplado contribuye a:

- Mejorar la calidad.
- Conseguir una producción más estable frente a variaciones de material...
- Obtener el punto de máxima productividad con calidad según especificaciones
- Reducir scrap.

En definitiva, mejora los costes y aumenta la satisfacción del cliente.
Con objeto de favorecer la asimilación de todos los conceptos y su puesta en práctica, el alumno utilizará un simulador de línea completa, en el que el participante aplicara todos estos conceptos y conocimientos.

Destinatarios

Personal de planta que gestiona o maneja los equipos.
Personal de oficinas técnicas, comerciales, calidad, etc. que, sin ser responsables de la producción, necesitan conocer ciertos aspectos técnicos o hablar de ellos con los clientes.
En general toda persona que desee conocer de un modo práctico y directo las operaciones de soplado de film.

Objetivos

Al finalizar el curso el alumno:
Conocerá la maquinaria y equipos que se utilizan en la línea de film soplado y los parámetros que hay que fijar para que la línea funcione correctamente con máxima productividad.
Conocerá el comportamiento de la materia prima, aditivos y los parámetros a programar en la extrusora.
Identificará la correlación entre los parámetros de la extrusora y los parámetros que condicionan la geometría de la burbuja.
Reconocerá los errores y defectos más comunes y sus causas en un producto tan sensible a la aparición de defectos.

Modalidad

- [x] Online
- [ ] Presencial
- [ ] Mixta

Garantía de Calidad

- ✓ Profesores expertos
- ✓ Contenidos actualizados
- ✓ Especializado en tu sector
- ✓ Garantía de Bonificación*

* Solo para cursos bonificados. Mas información www.indespre.com/bonificaciones

Tfno: 91 519 63 64 indespre@indespre.com www.indespre.com

Contenido

UNIDAD 1: Presentación del curso
1.1 Organización de las unidades didácticas
1.2 Herramientas didácticas que se utilizan en el curso
1.3 Uso de las hojas Excel que se utilizan en el curso

UNIDAD 2: Descripción de una línea de soplado de film
2.1 Componentes, tratamiento y control de una línea de soplado de film

UNIDAD 3: Material
3.1.- Estructura de los materiales utilizados en soplado de film
3.2.- Propiedades de los materiales que condicionan su proceso de transformación.
- 3.2.1 Densidad. Volumen específico. Curvas PVT
- 3.2.2 Calor específico. Conductividad térmica
- 3.2.3 Viscosidad. Consideraciones y su importancia en la extrusión

3.3.- Bases para el cálculo de la caída de presión en un cabezal a partir de la viscosidad

UNIDAD 4: Componentes de la extrusora
4.1.- Estructura de cámara y tornillo
4.2.- Manejo de una hoja Excel para determinar las magnitudes de un tornillo
4.3,- Breve descripción de los componentes de una extrusora. Bases para su mantenimiento.

UNIDAD 5: Principios de la conversión de la granza en fundido
5.1.- Alimentación del material.
5.2.- Zona de transporte en la extrusora.
- 5.2.1 Excel de parámetros de funcionamiento

5.3.- Zona de compresión o fusión.
- 5.3.1 Excel de parámetros de fusión del material

5.4.- Zona de homogeneización del material
- 5.4.1 Excel de análisis de cálculo de tasa productiva.

UNIDAD 6: Cabezales para film soplado.
6.1 Componentes de los cabezales y sus funciones

UNIDAD 7: La burbuja
7.1.- Formación de la burbuja y componentes mecánicos que la forman
7.2.- Fenomenología y parametrización de la burbuja
7.3.- Variación de las geometrías en función del cambio de parámetros

UNIDAD 8: Defectos en el film y sus soluciones
8.1.- Problema de estabilización de la burbuja y sus soluciones.
8.2.- Defectos más comunes en el film provocados por un mal procesado o por defectos de línea y sus soluciones.

UNIDAD 9: Manejo de un simulador de línea. Ejercicios dirigidos.
9.1 Cómo manejar un simulador de línea. Ejercicios de control de línea

Hoja de inscripción

23/02/2023

Datos de la empresa donde trabaja actualmente			
*RAZÓN SOCIAL:			*CIF:
Datos del centro de trabajo donde está dado de alta			
CUENTA DE COTIZACIÓN ASOCIADA AL CENTRO DE TRABAJO(1):			
*DOMICILIO:			*CÓDIGO POSTAL:
*POBLACIÓN:	*PROVINCIA:	*TELÉFONO:	FAX:
Datos particulares del alumno			
*NOMBRE:	*APELLIDOS:	*TELEFONO PARTICULAR	
*E-MAIL DEL ALUMNO:		F. NACIMIENTO: / /	SEXO: mujer ☐ varón ☐
*NIF:	Nº SEGURIDAD SOCIAL(2):	Discapacitado ☐	régimen general ☐ autónomo ☐
PUESTO DE TRABAJO:	CATEGORÍA PROFESIONAL(3) :	ÁREA FUNCIONAL(4) :	
GRUPO DE COTIZACIÓN A LA SEGURIDAD SOCIAL(5):		COSTE MEDIO HORA TRABAJADOR(6):	
ESTUDIOS: sin estudios ☐ Estudios primarios ☐ graduado escolar ☐ ESO ☐ FPI ☐ FPII ☐ BUP/COU/bachiller ☐ Diplomatura ☐ Licenciatura ☐			

(1) Cuenta de Cotización Asociada al Centro de Trabajo: nº de cuenta de cotización a la Seguridad Social de la empresa donde el trabajador esta dado de alta.
(2) Nº Seguridad Social: número de afiliación a la Seguridad Social del trabajador. Tiene 12 dígitos.
(3) **DI** directivos, **MI** mandos intermedios, TE técnicos, **TC** trabajadores CON certificación acreditada, **NC** trabajadores SIN certificación acreditada (Grupo de cotización: 6, 7, 9 ó 10).
(4) **DI** dirección, **AD** administración, **CO** comercial, **MN** mantenimiento, **PR** producción.
(5) Grupo de cotización que aparece en la nómina (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 u 11).
(6) Coste anual de la empresa por este trabajador (coste bruto + seguridad social) / nº horas trabajadas en el año.

Si usted no está interesado en bonificarse por los cursos solicitados, cumplimente solamente los campos marcados con *. Para que les gestionemos la bonificación es necesario que cumplimenten todos los campos

CURSO			P.V.P.
Transformación de Plástico			
☐ A050	CURSO TÉCNICO DE EXTRUSIÓN DE FILM SOPLADO	NUEVO	495

- Esta Hoja de Inscripción es una oferta
- IVA no incluido
- Oferta válida durante 30 días naturales a contar desde la fecha de emisión.
- Pago al contado a la recepción de factura
- Para cursos en empresa, solicitar presupuesto-

Marque con una X el curso en el que está interesado y envíela por mail firmada en prueba de aceptación

En cumplimiento de lo establecido por la Ley Orgánica 3/2018, de 5 de diciembre, de Protección de datos personales y garantía de los derechos digitales y en el Reglamento General de Protección de Datos 2016/679 (RGPD) de aplicación obligatoria a partir del 25 de Mayo de 2018, le comunicamos que los datos personales contenidos en esta comunicación han sido recogidos de los contactos mantenidos por Ud. con personal de INDESPRE, S.L. o de fuentes accesibles al público. Los datos proporcionados se conservarán mientras se mantenga la relación comercial o durante los años necesarios para cumplir con las obligaciones legales. Los datos no se cederán a terceros salvo en los casos en que exista una obligación legal.

Asimismo le comunicamos que puede ejercer, en todo momento, los derechos de acceso, rectificación, limitación de tratamiento, supresión, portabilidad y oposición al tratamiento de sus datos de carácter personal así como del consentimiento prestado para el tratamiento de los mismos, dirigiendo su petición a INDESPRE, S.L. en nuestras oficinas de Avenida del Comandante Franco 3 28016 Madrid o enviando correo electrónico a indespre@indespre.com

VALOR AÑADIDO CON indespre

EXPERIENCIA

Actividad formativa desde 1996. Más de 4.000 alumnos al año.

ESPECIALIZACIÓN

Estamos especializados en la formación que necesitan las empresas que trabajan en tu sector. Consúltanos para más cursos especiales

RESPONSABILIDAD

INDESPRE ofrece un asesoramiento especializado y se responsabiliza de que las empresas obtengan su bonificación. Si fallamos en nuestras gestiones, devolvemos el dinero.

Antes del curso

- Te asesoramossobre el curso a tomar y cómo bonificarlo
- Verificamos que dispongas de crédito suficiente
- Para cursos en empresa, el profesor os contactará de antemano para personalizar la formación

Durante el curso

- Organización: Realizamos todas las comunicaciones ante Fundae (Antigua fundación tripartita) para que os podáis bonificar.
- Campus Online: Los alumnos tendrán acceso a un campus virtual donde podrán acceder a sus cursos y descargar los materiales didácticos.
- Tutorías: Los alumnos dispondrán de un tutor online que responderá todas sus dudas con la mayor celeridad posible.

Atención post-curso

- Certificación: Cada alumno que complete el curso recibirá un certificado (diploma) de aprovechamiento.
- Información para la empresa: Se entregará un informe detallado sobre el desarrollo del curso, con especificación de los alumnos que lo han realizado.
- Atención a los alumnos: Después de la realización del curso los alumnos podrán consultar cualquier duda que les haya surgido con posterioridad y el servicio de tutorías de Indespre se la resolverá sin coste alguno.

Servicio de Bonificación | Nos encargamos de que su curso no le cueste nada*

*Consulte los requisitos para poderse bonificar en www.indespre.com/bonificaciones

Nuestro compromiso: Asumimos la responsabilidad.

Indespre asume la responsabilidad de que pueda bonificarse, siempre y cuando tengan crédito suficiente. Si esto no fuera posible por cualquier causa imputable a nosotros, les devolveremos el importe de dicha bonificación, aunque evidentemente sin renunciar a nuestro derecho de presentar la oportuna reclamación ante la administración.

Le asesoraremos, siempre que nos lo pidan, en el modo de cumplir sus obligaciones legales para poder bonificarse.

Indespre se hace responsable siempre que los datos que nos faciliten para la bonificación sean correctos y se cumplan los requisitos descritos en la normativa legal y aun en los casos en que no sea así, trataremos de defenderles ante la administración.

Aviso para autónomos - La normativa específica quelos trabajadores autónomos no pueden bonificarse de estos cursos.

No obstante pueden realizar los cursos igualmente, abonando su importe.

Información de la RLT (Representación Legal de Trabajadores).

Para que el coste de un curso sea bonificable, la empresa deberá informar a la Representación Legal de Trabajadores (Representación Sindical) de la intención de realizar dicho curso. Es indispensable que se informe con la antelación que establece la normativa vigente. Si necesita ayuda o desea ampliar información, consúltenos, estaremos encantados de atenderle.

INDESPRE está acreditado e incrita para impartir formación en todo el territorio español por el SEPE y la Comunidad de Madrid en modalidades presencial y teleformación

Censo CAM 27700 - SEPE 28/001164A - SEPE teleformacion 80/00000013

AENOR ER Empresa Registrada UNE-EN ISO 9001 ER-0674/2011

Tfno:91.519.63.64 - indespre@indespre.com - www.indespre.com